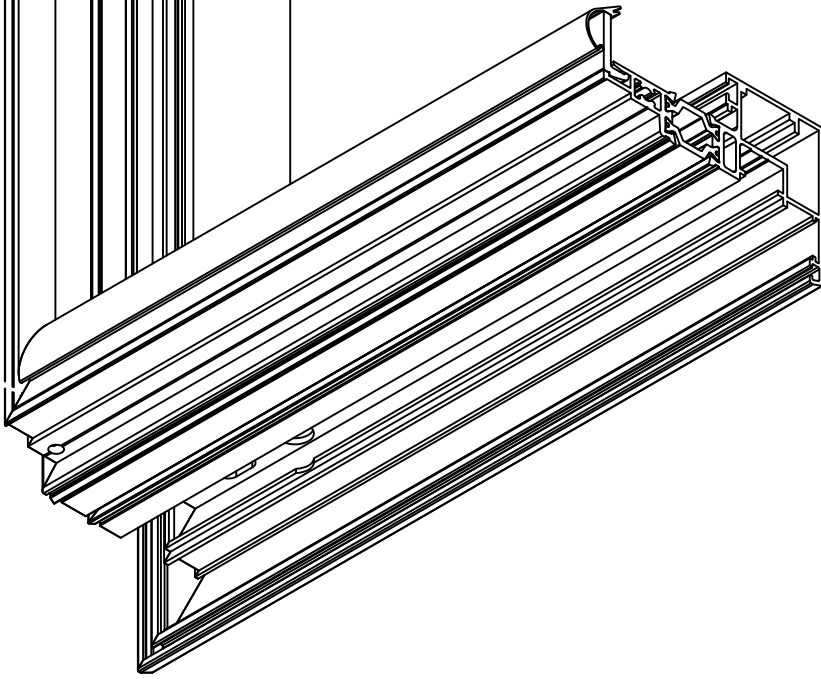
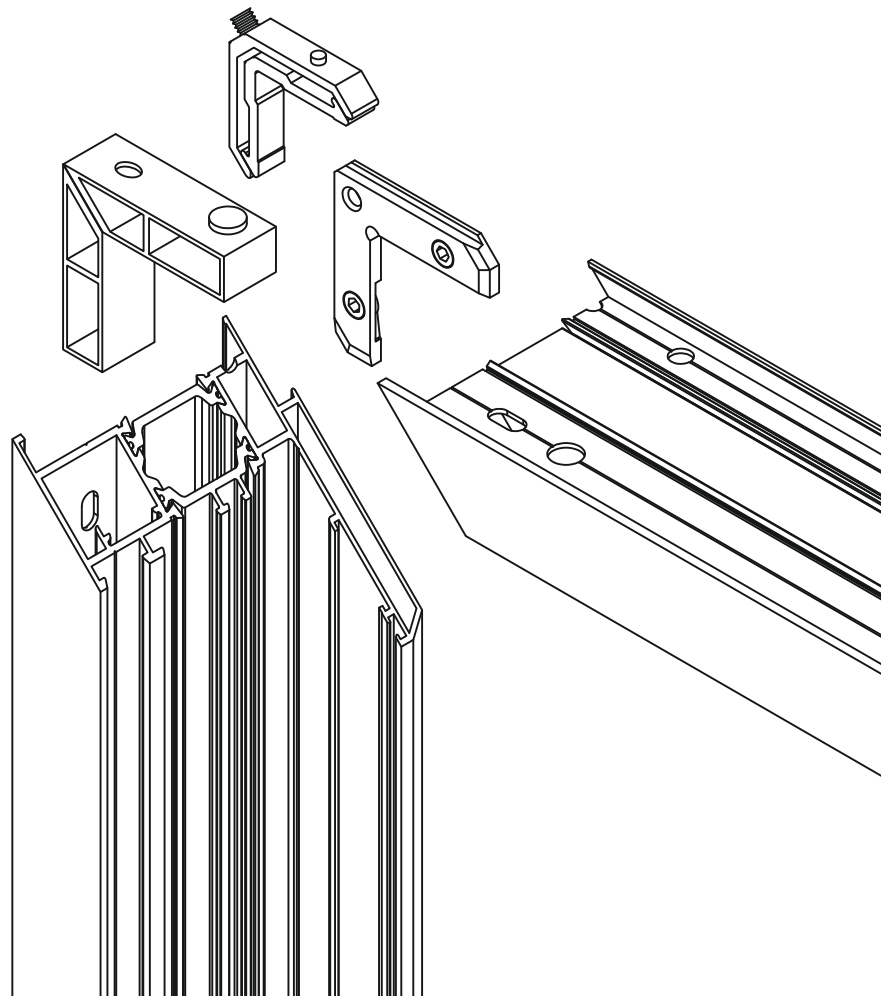





CODALMHA, S.L.
COMERCIAL DEL ALUMINIO



MANUAL DE FABRICACIÓN



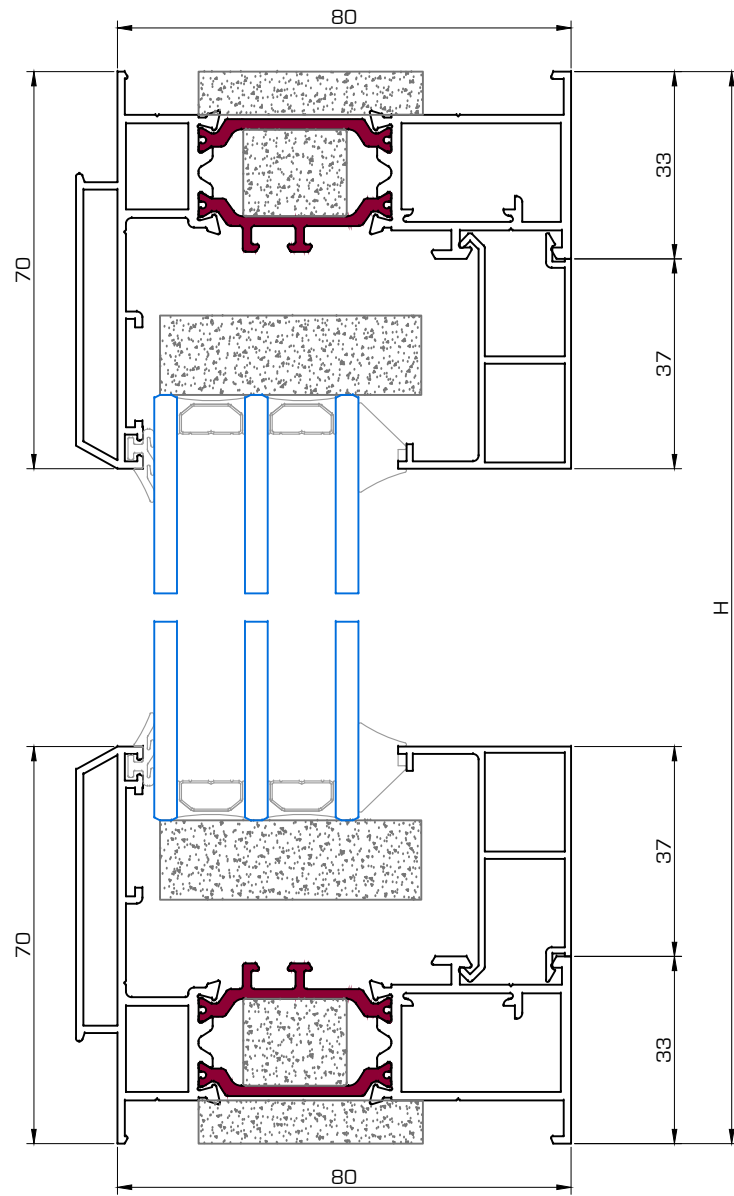
 **DELTA 80**
RPT - CANAL16 - HO



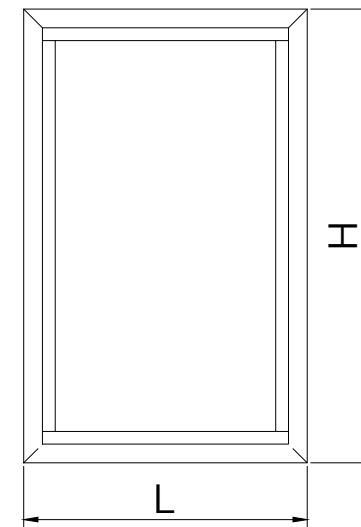
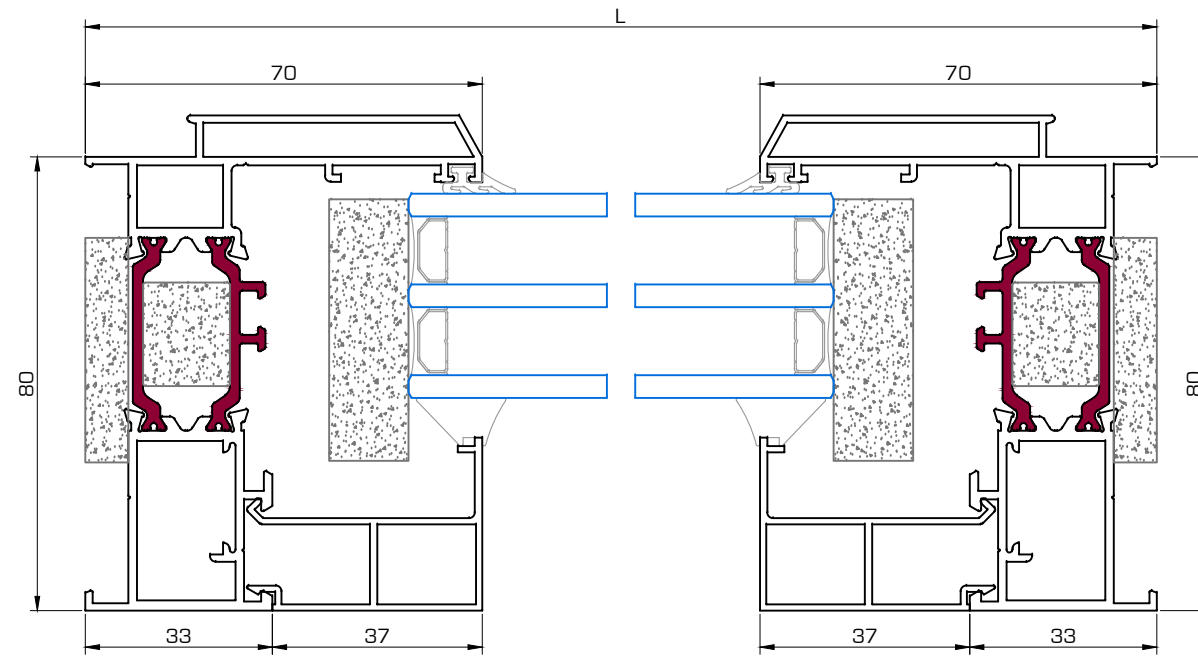
INDICE

DESPIECES Y CORTES	1
MONTAJE MARCOS	6
MONTAJE TRAVESAÑOS	18
COLOCACIÓN JUNTAS MARCOS Y TRAVESAÑOS	26
MONTAJE HOJAS	27
COLOCACIÓN JUNTAS HOJAS	29
COLOCACIÓN INVERSOR	33
MECANIZADO CREMONA VENTANA	37
MECANIZADO BISAGRAS MARCO	38
TROQUELES	46

SECCIÓN FIJO-HOJA OCULTA

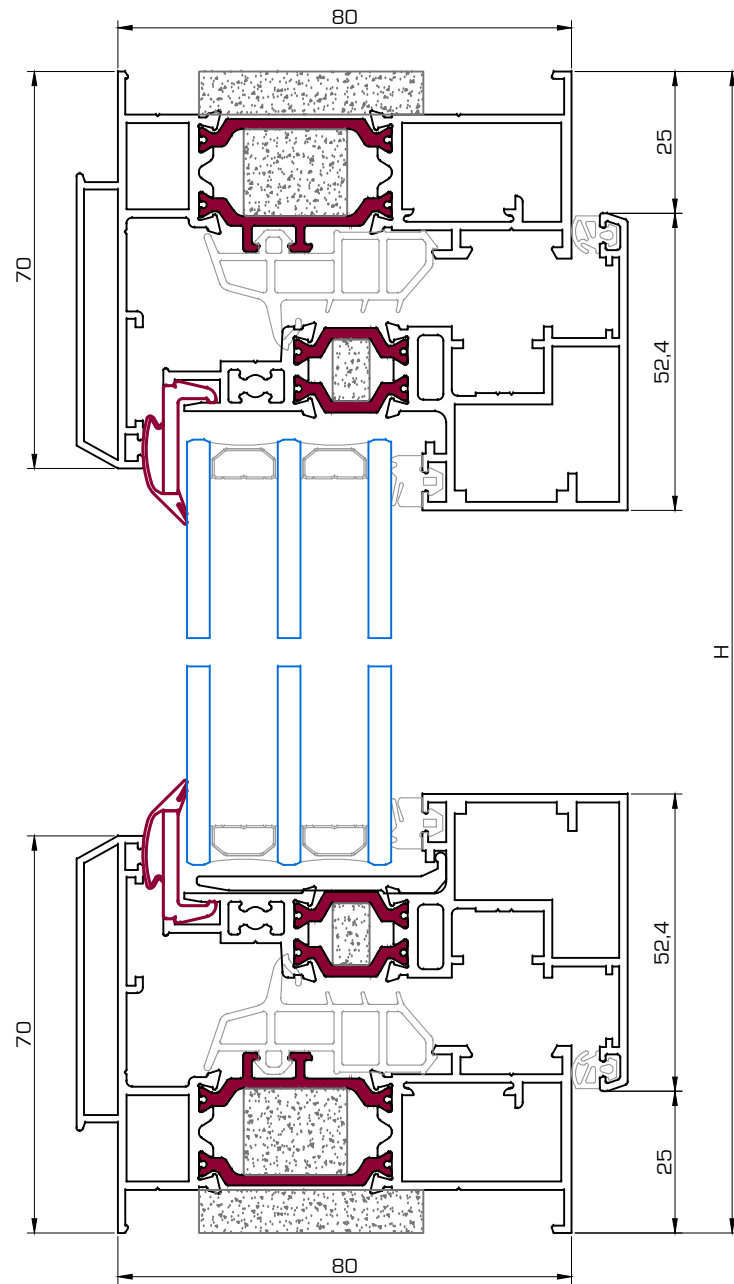


Ref.	Dibujo	Descripción	Corte	Uds.	Descuento
6050		Marco horizontal		2	L
6056 6057		Marco vertical		2	H
Junquillos Clip		Junquillo horizontal		2	L - 66
		Junquillo vertical		2	H - 140

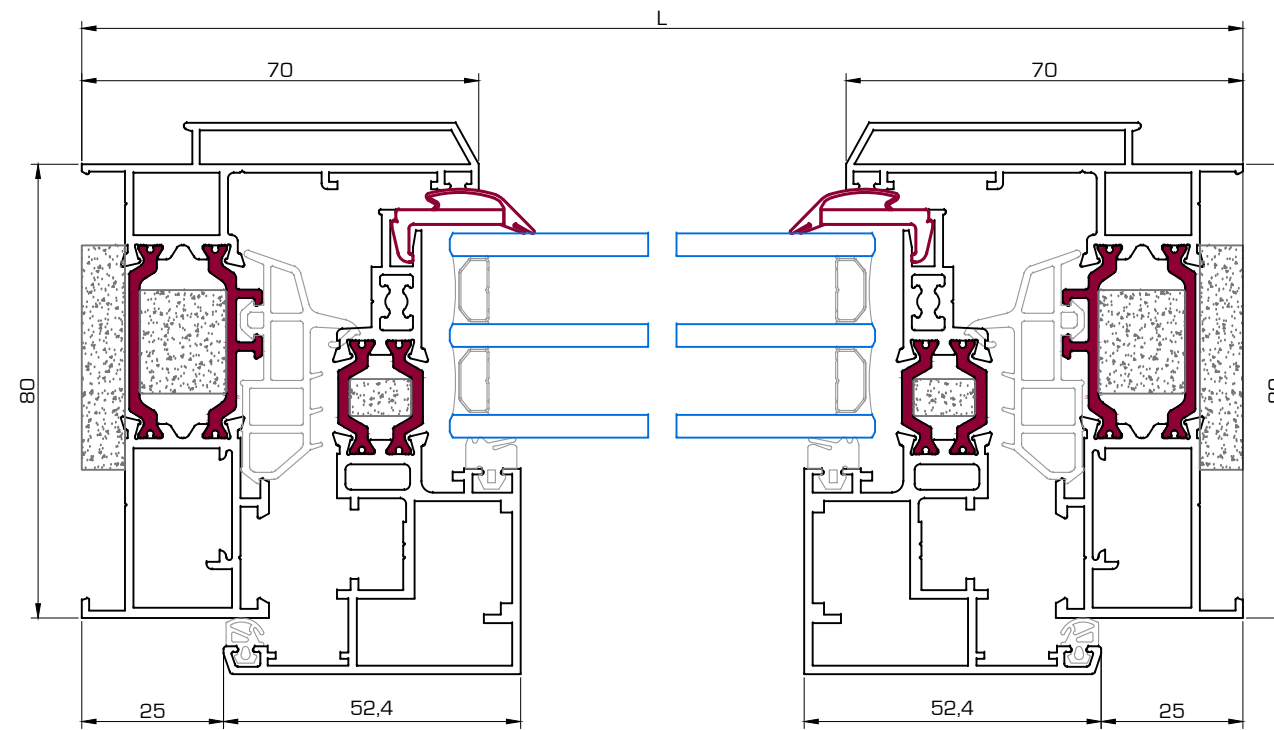
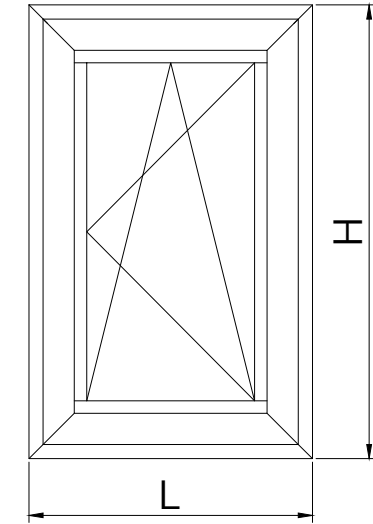




SECCIÓN VENTANA DE 1 HOJA-HOJA OCULTA

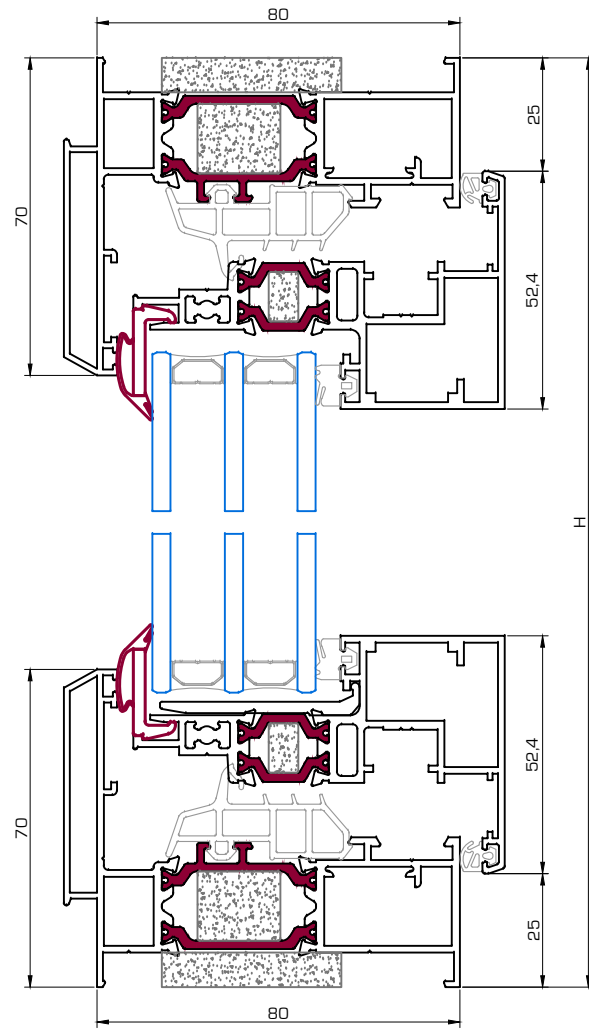


Ref.	Dibujo	Descripción	Corte	Uds.	Descuento
6050 6056 6057		Marco horizontal		2	L
6051		Hoja horizontal		2	L - 50
U080		Junquillo horizontal		2	L - 109,4
		Junquillo vertical		2	H - 109,4

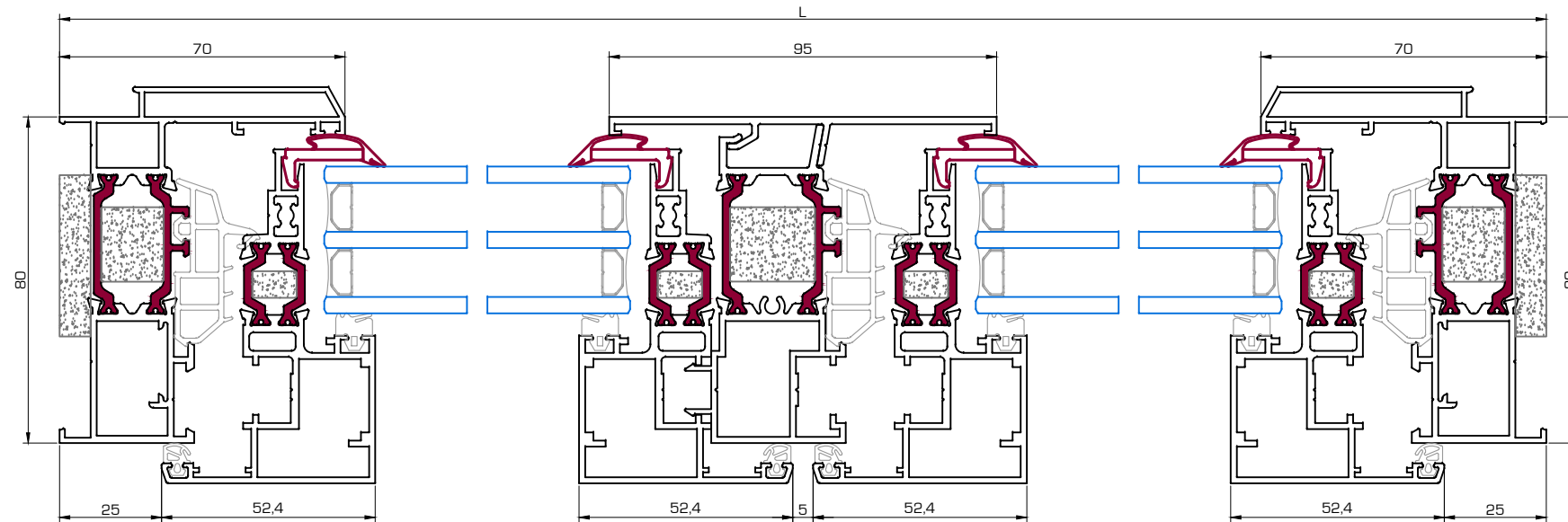
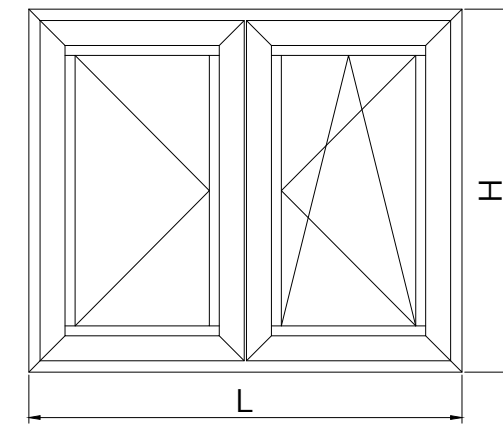




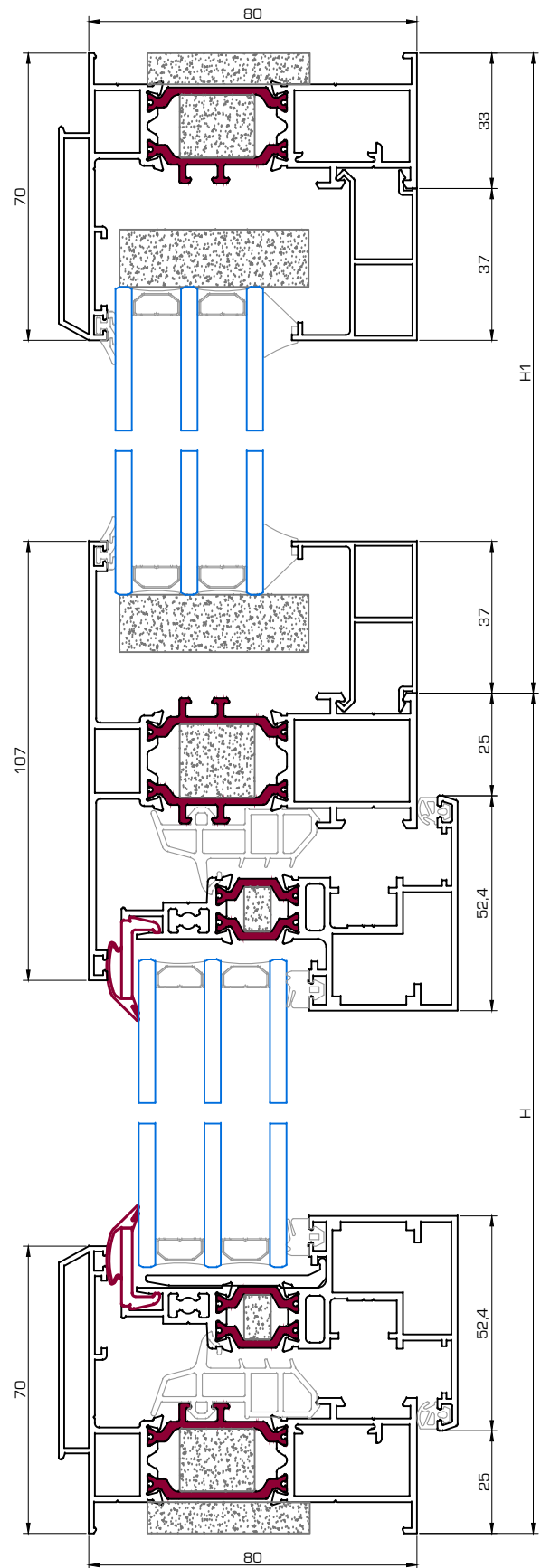
SECCIÓN VENTANA DE 2 HOJAS-HOJA OCULTA



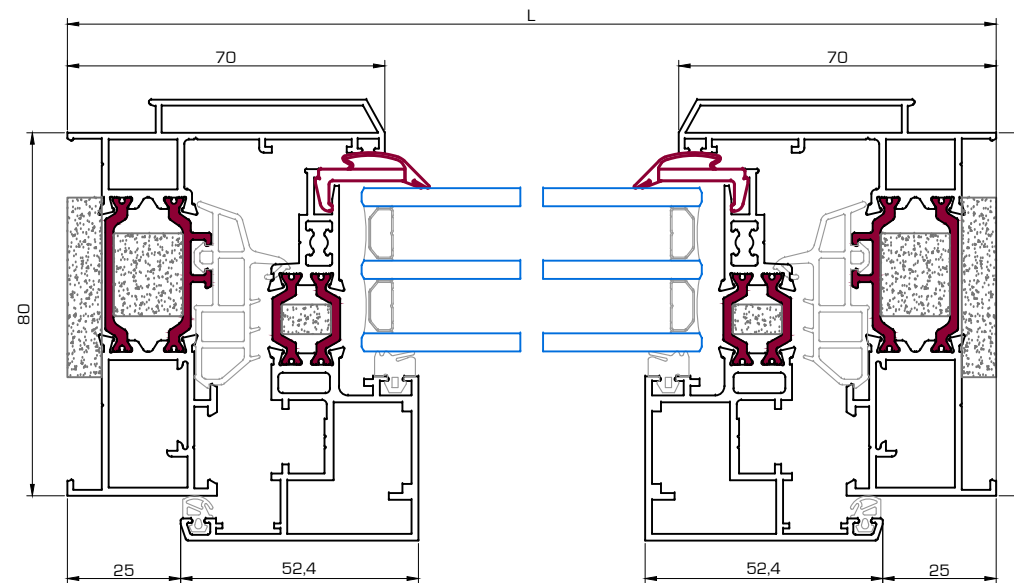
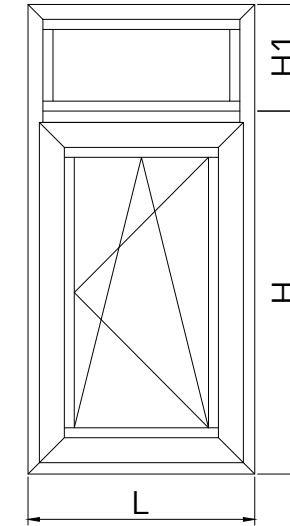
Ref.	Dibujo	Descripción	Corte	Uds.	Descuento
6050		Marco horizontal		2	L
6056		Marco vertical		2	H
6051		Hoja horizontal		4	$(L - 55)/2$
		Hoja vertical		4	H - 50
6052		Inversor		1	H - 150
U080		Junquillo horizontal		4	$(L - 173,8)/2$
		Junquillo vertical		4	H - 109,4



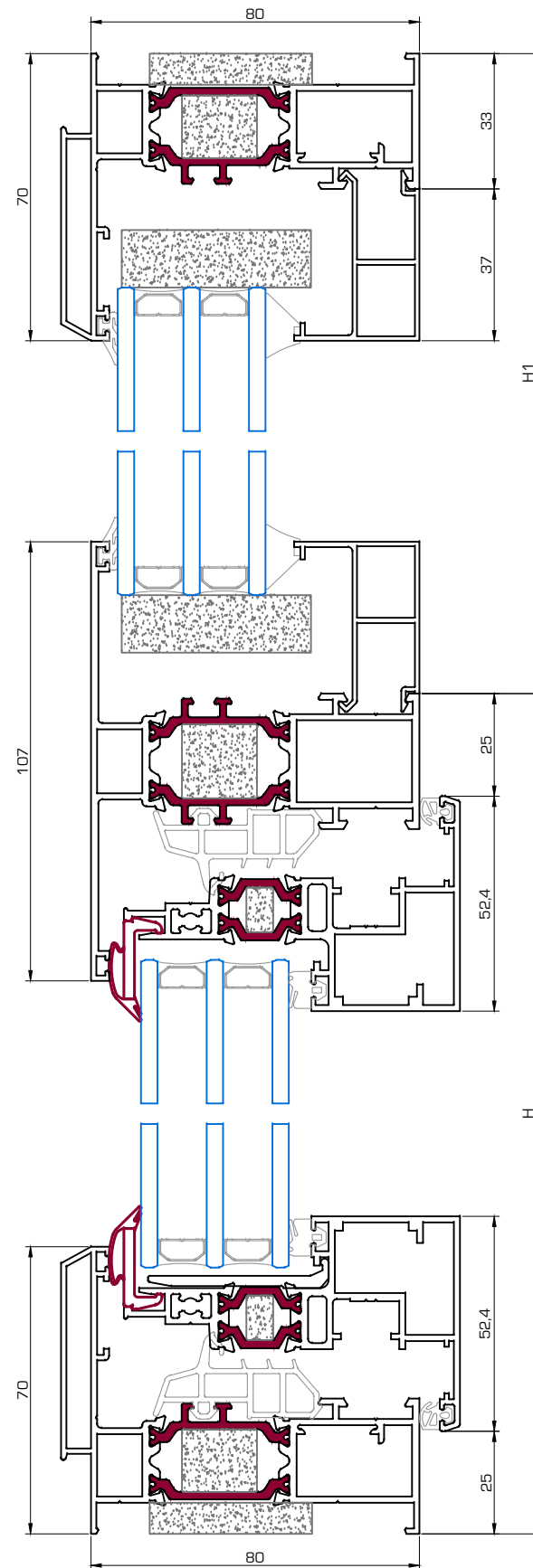
SECCIÓN VENTANA DE 1 HOJA CON FIJO-HOJA OCULTA



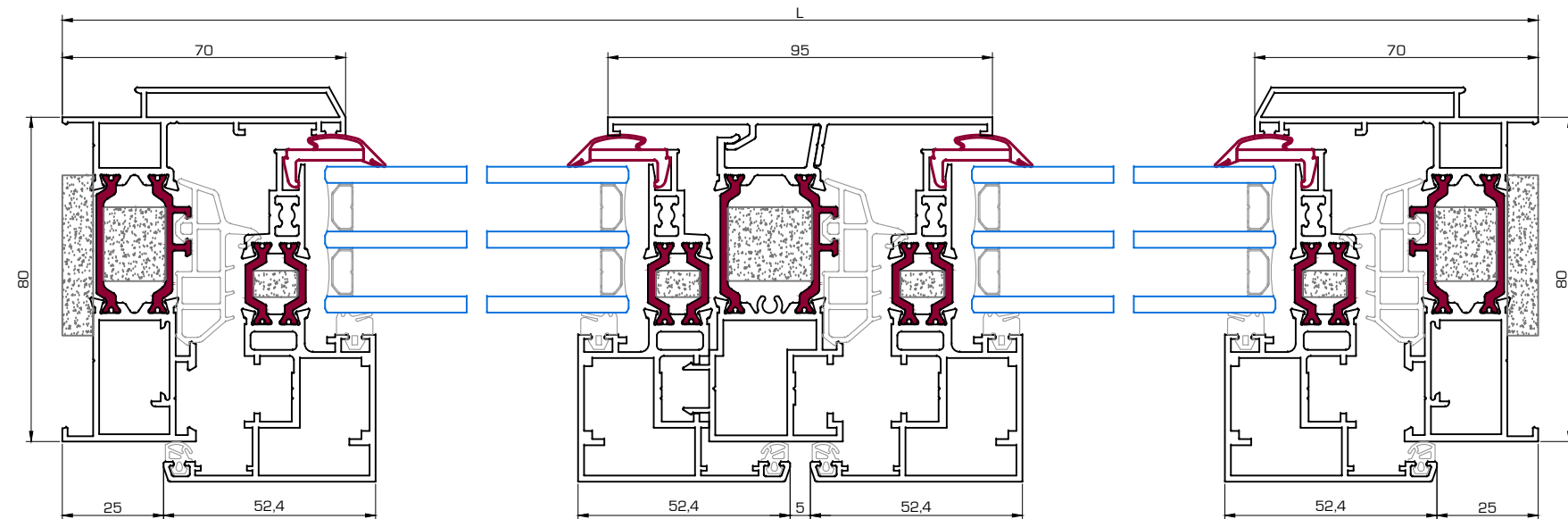
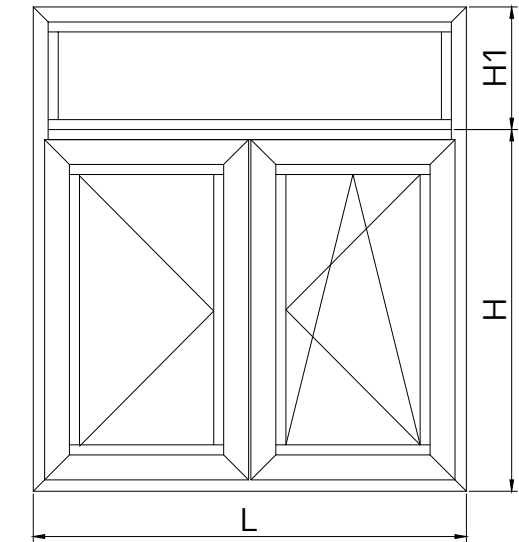
Ref.	Dibujo	Descripción	Corte	Uds.	Descuento
6050		Marco horizontal		2	L
6056		Marco vertical		2	H
6057					
6051		Hoja horizontal		2	L - 50
		Hoja vertical		2	H - 50
6054		Travesaño		1	L - 56,6
U080		Junquillo horizontal		2	L - 109,4
		Junquillo vertical		2	H - 109,4
Junquillos Clip (fijo)		Junquillo horizontal		2	L - 66
		Junquillo vertical		2	H1 - 140



SECCIÓN VENTANA DE 2 HOJAS CON FIJO-HOJA OCULTA

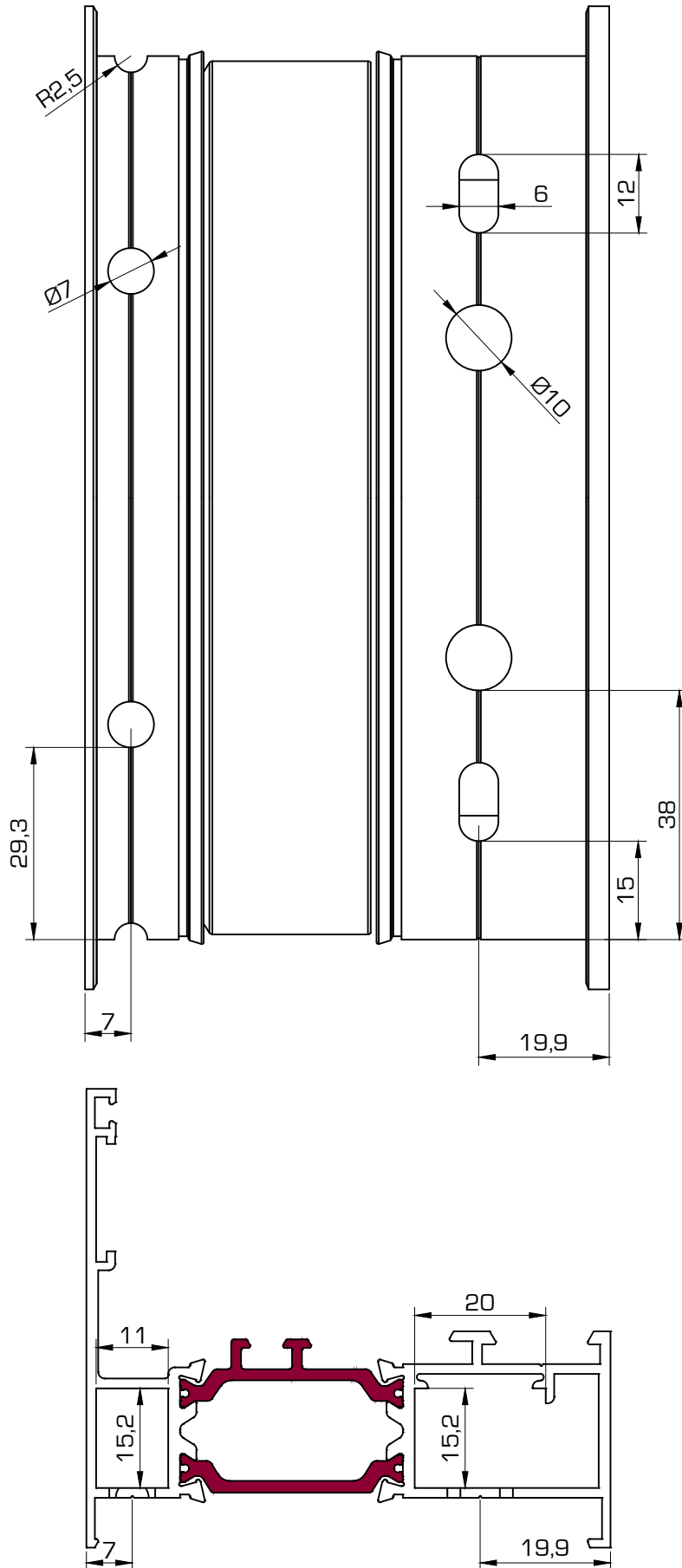


Ref.	Dibujo	Descripción	Corte	Uds.	Descuento
6050		Marco horizontal		2	L
6056		Marco vertical		2	H
6051		Hoja horizontal		4	$(L - 55)/2$
		Hoja vertical		4	H - 50
6052		Inversor		1	H - 150
6054		Travesaño		1	L - 56,6
U080		Junquillo horizontal		4	$(L - 173,8)/2$
		Junquillo vertical		4	H - 109,4
Junquillos Clip (fijo)		Junquillo horizontal		2	L - 66
		Junquillo vertical		2	H1 - 140



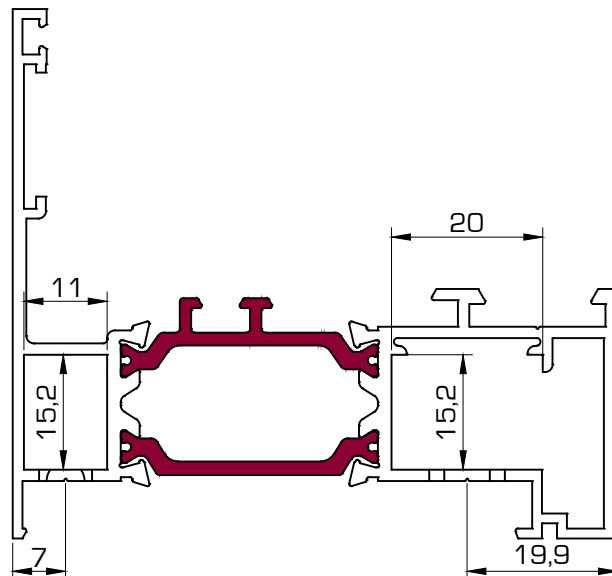
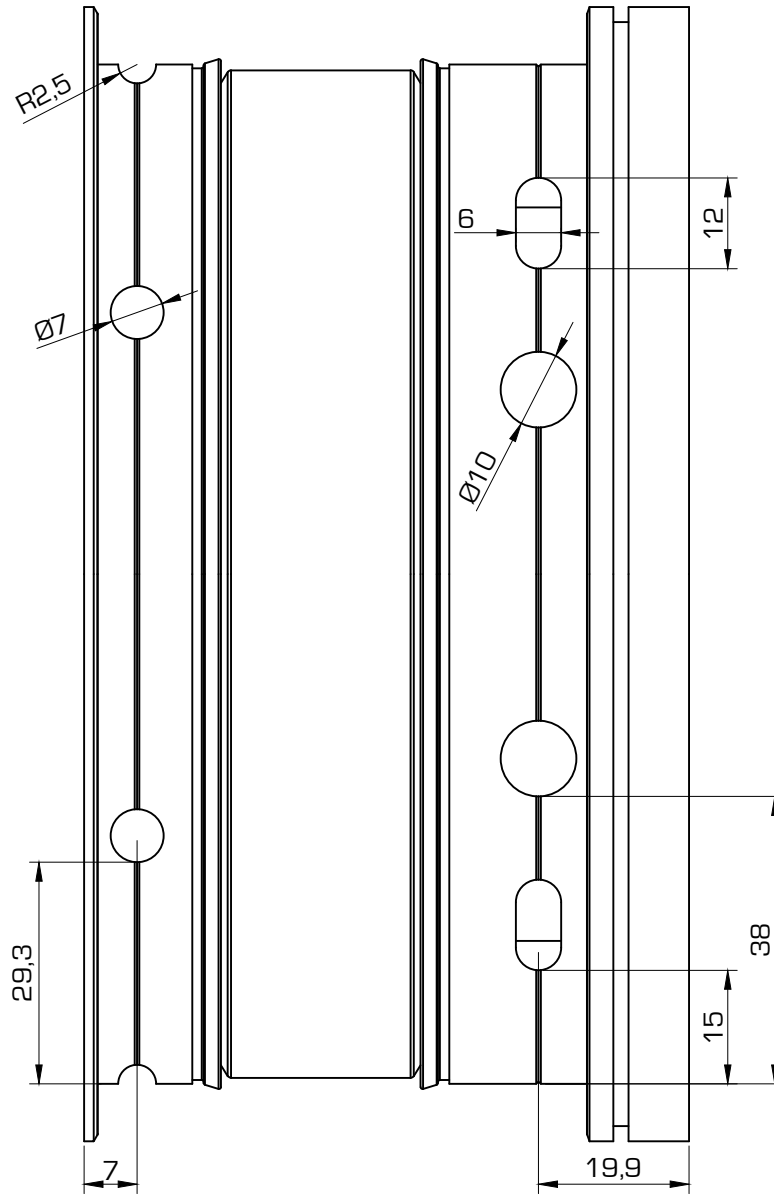


Mecanizado escuadras Marco 6050



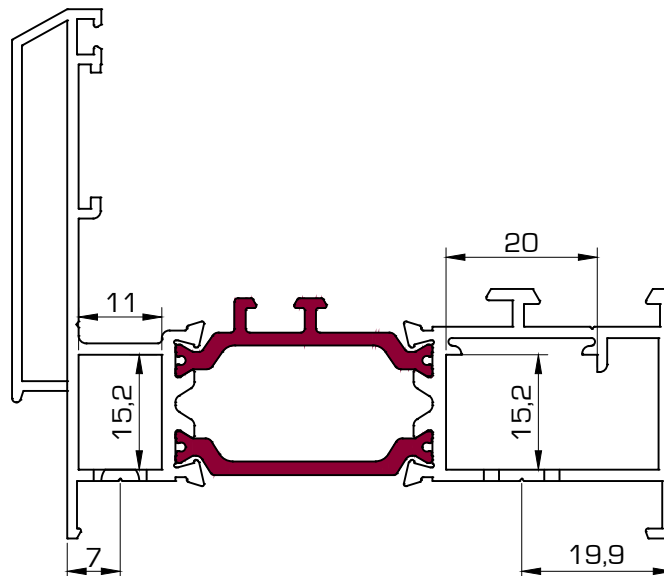
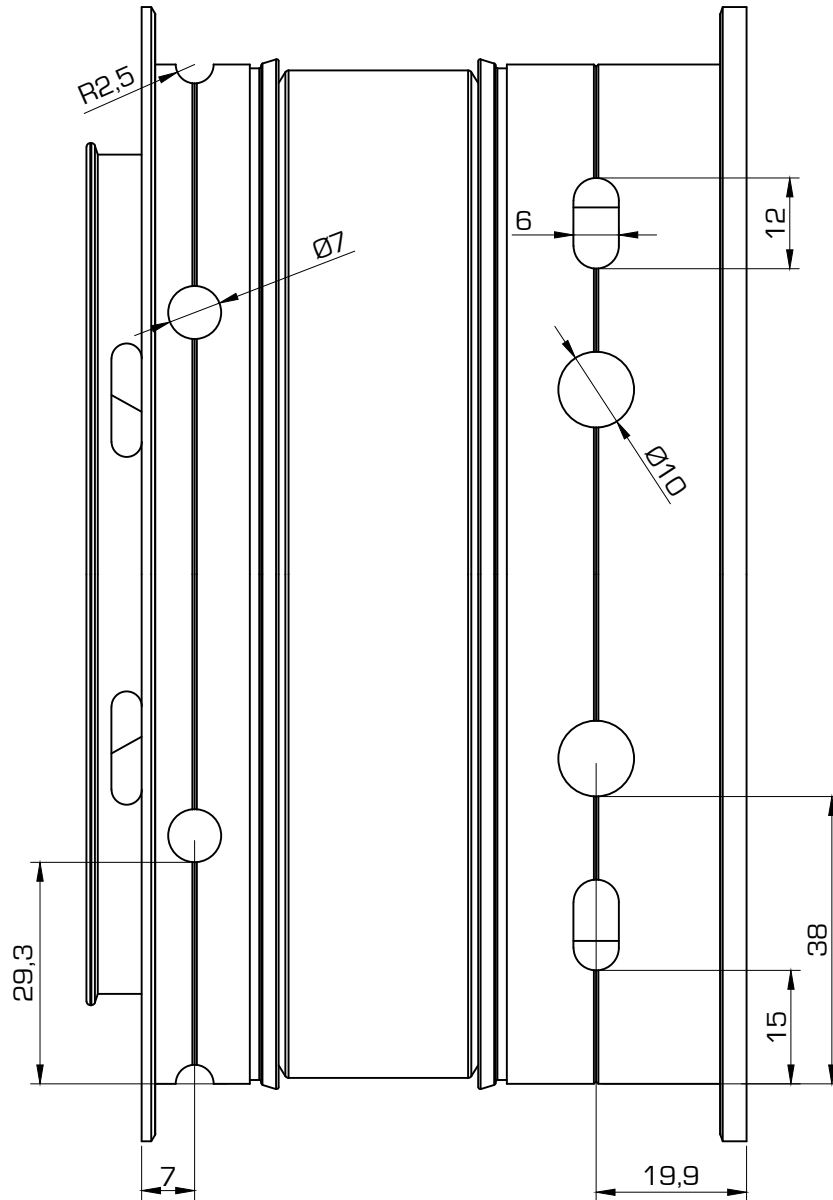


Mecanizado escuadras Marco 6056



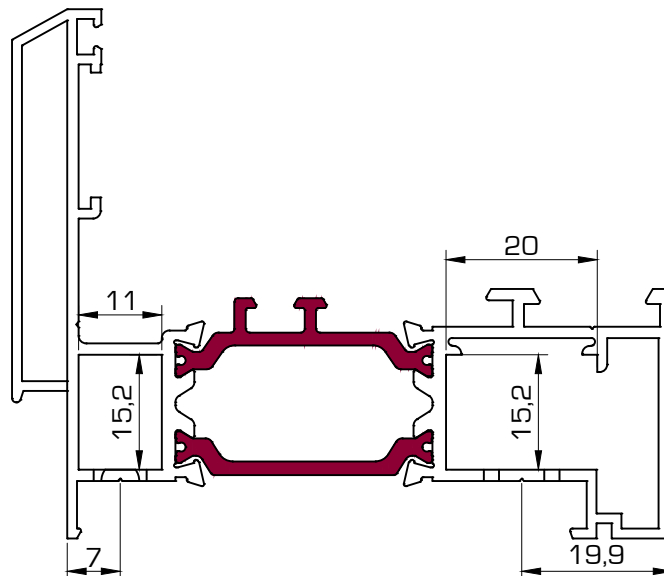
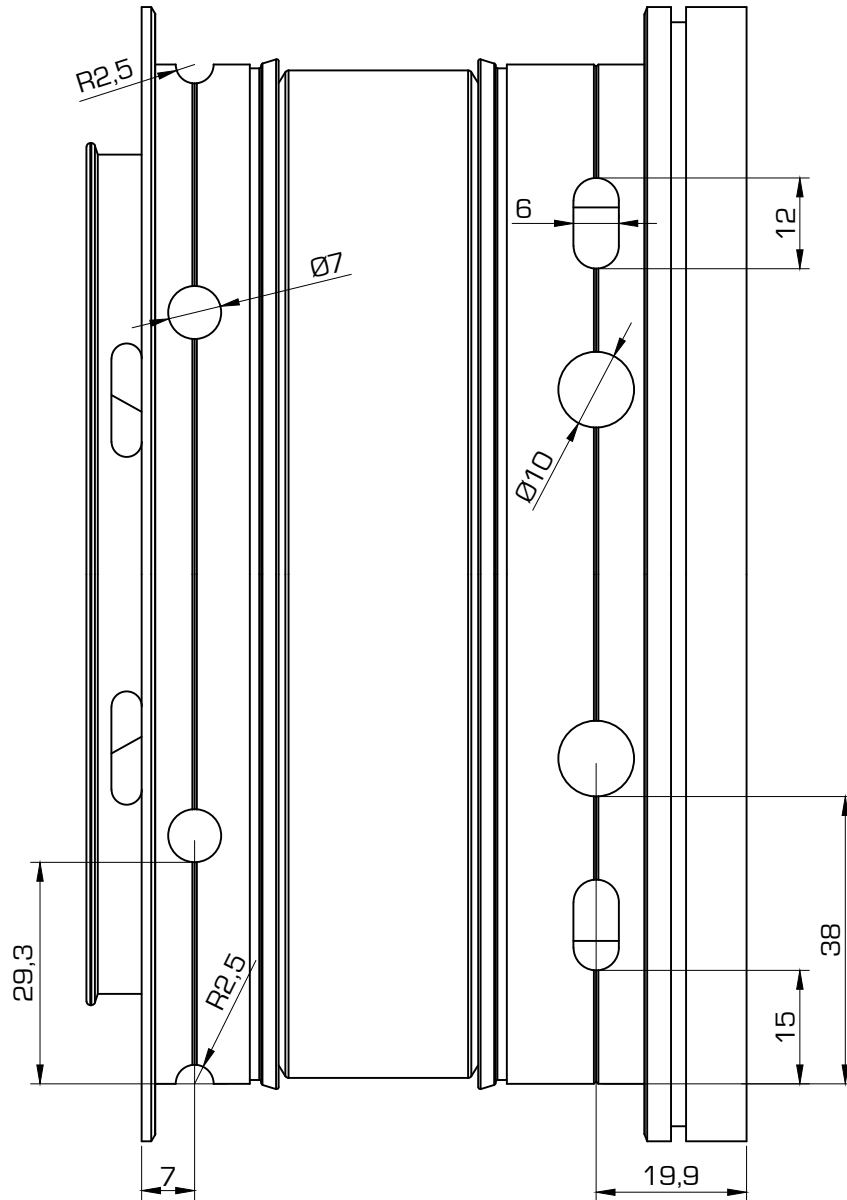


Mecanizado escuadras Marco 6057



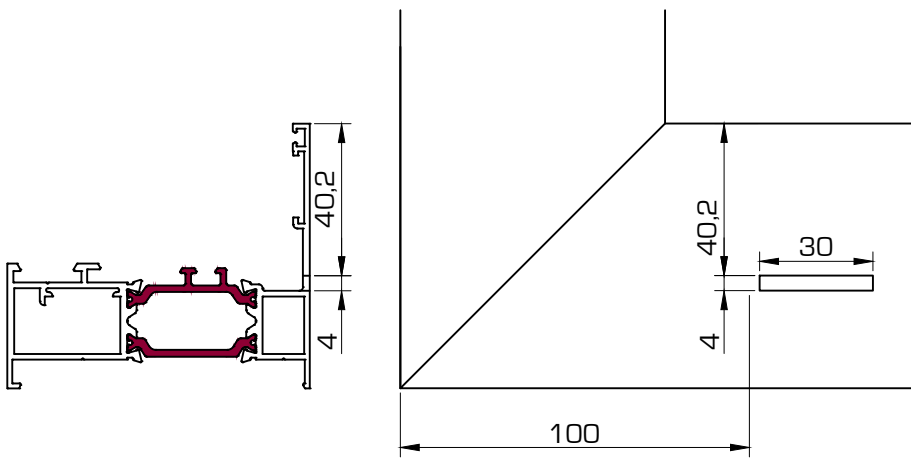


Mecanizado escuadras Marco 6058





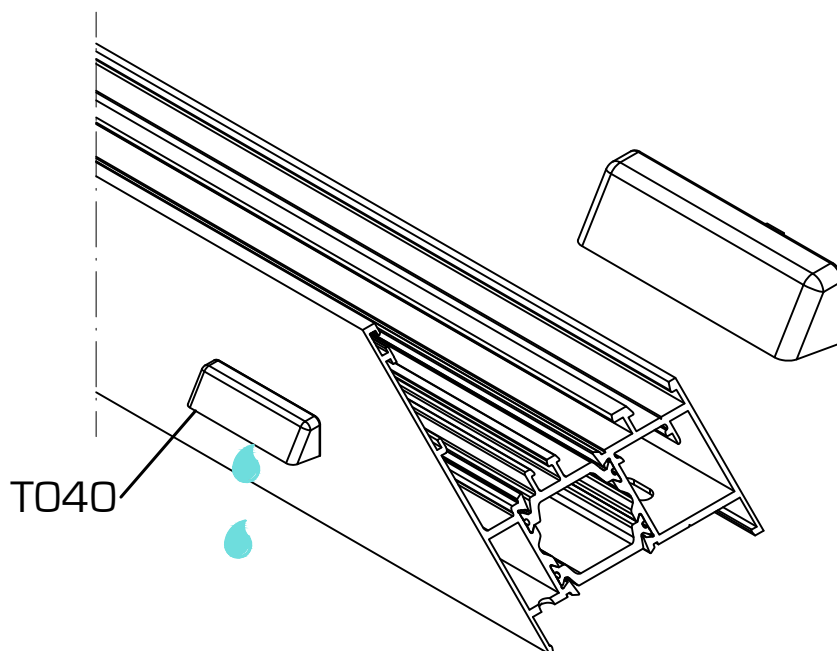
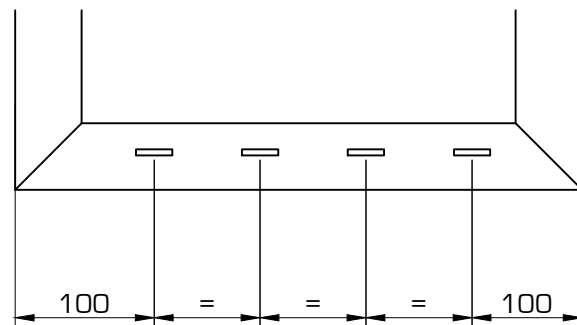
Salidas de agua Marco 6050



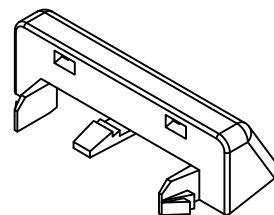
En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.

En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.

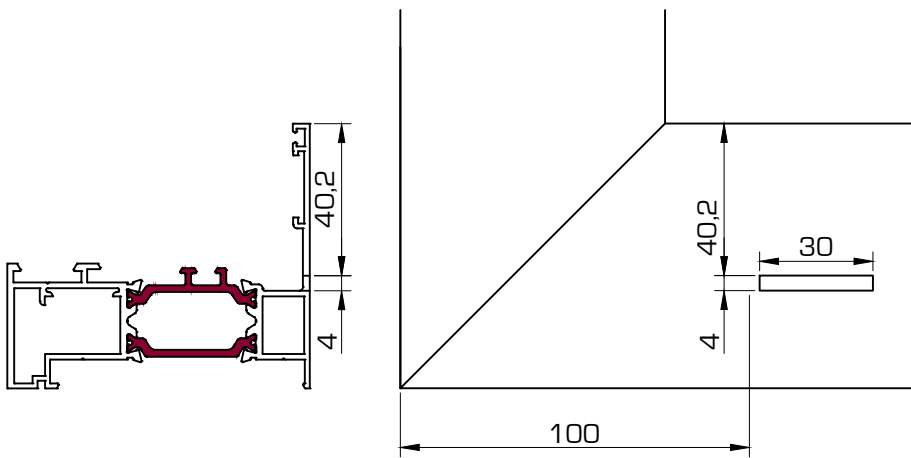


Colocar deflectores T040 en todas las salidas de agua.





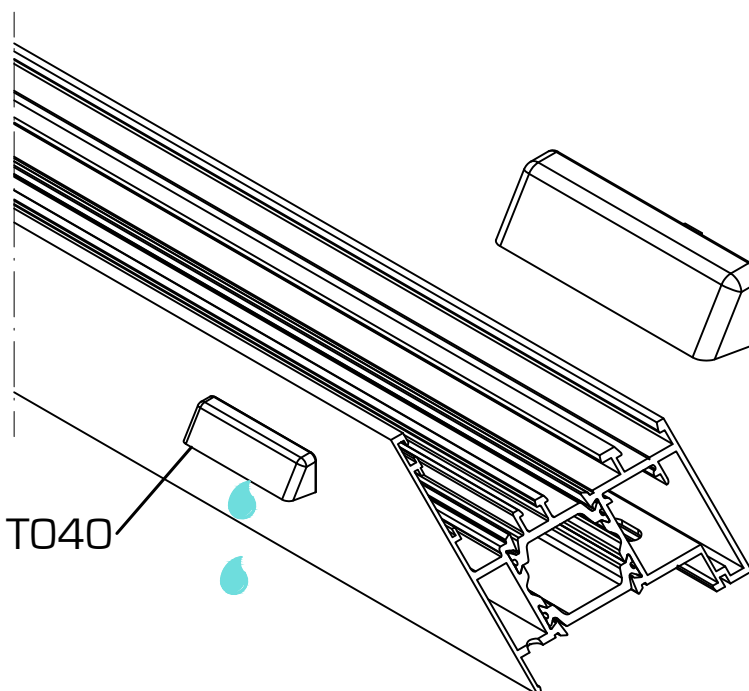
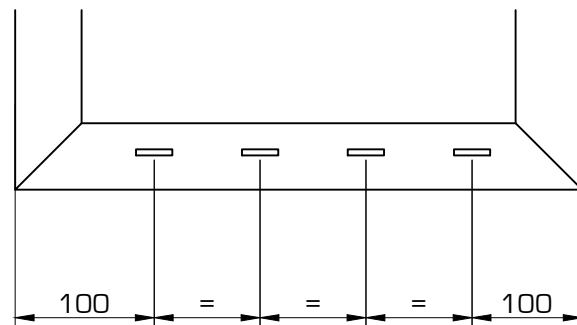
Salidas de agua Marco 6056



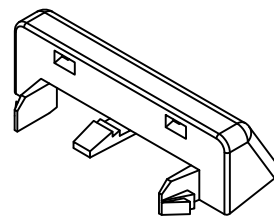
En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.

En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.

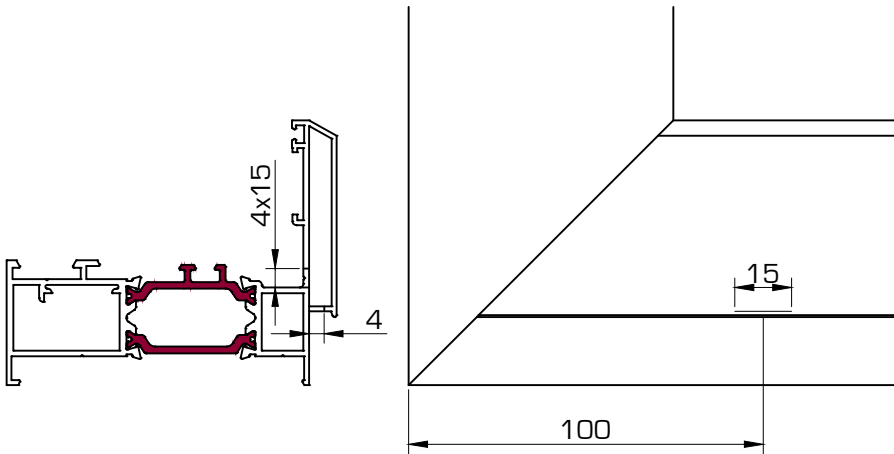


Colocar deflectores T040 en todas las salidas de agua.





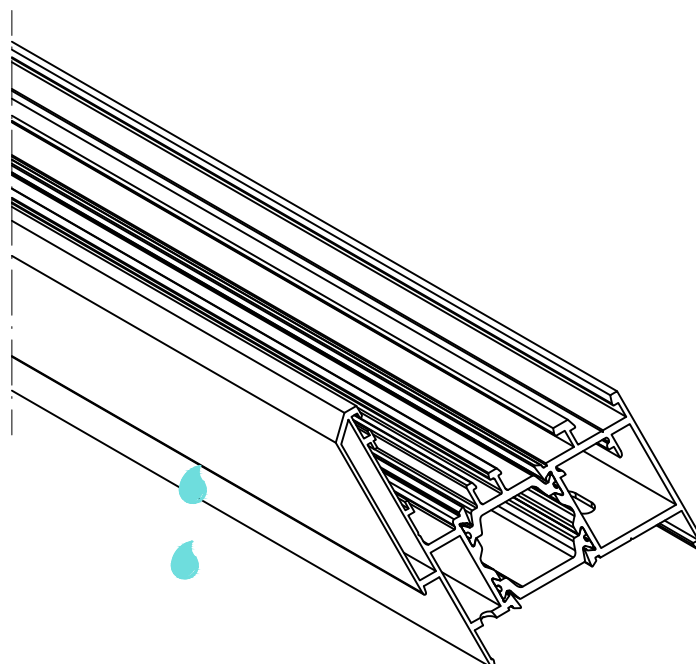
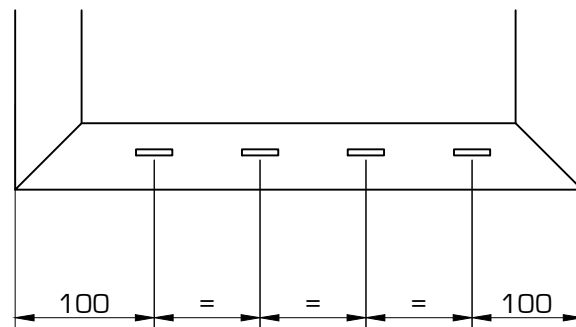
Salidas de agua Marco 6057



En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.

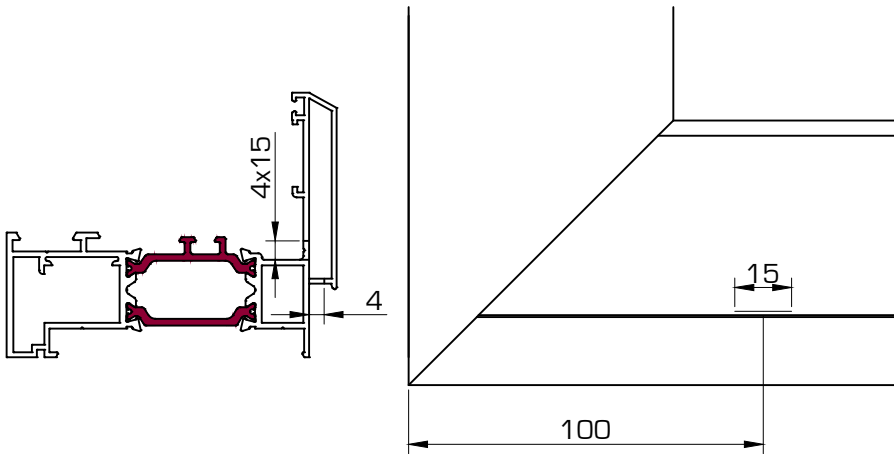
En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.





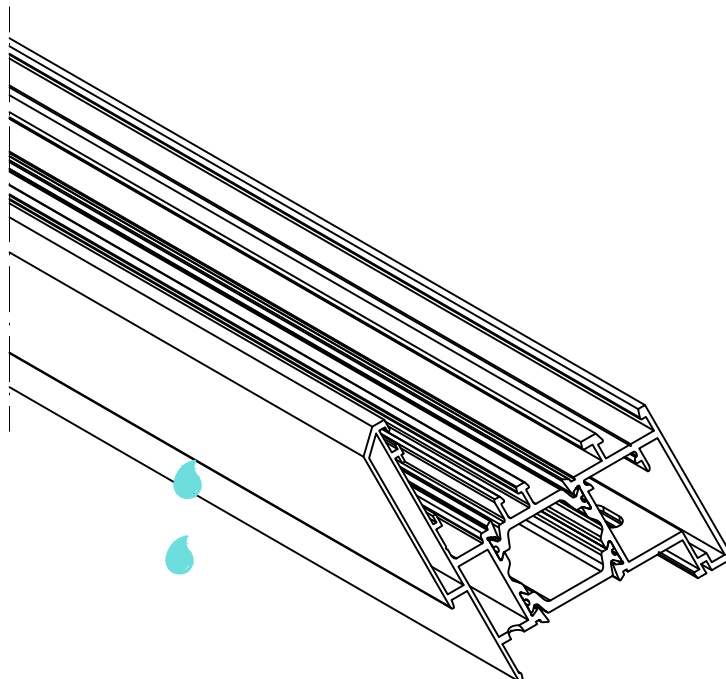
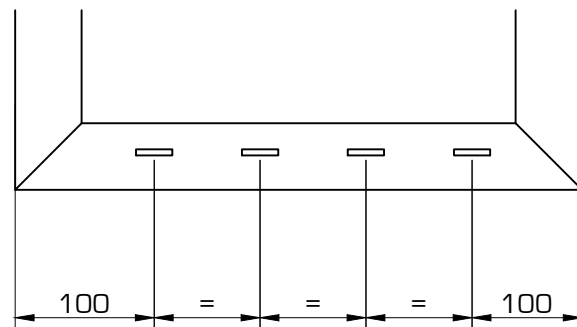
Salidas de agua Marco 6058



En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.

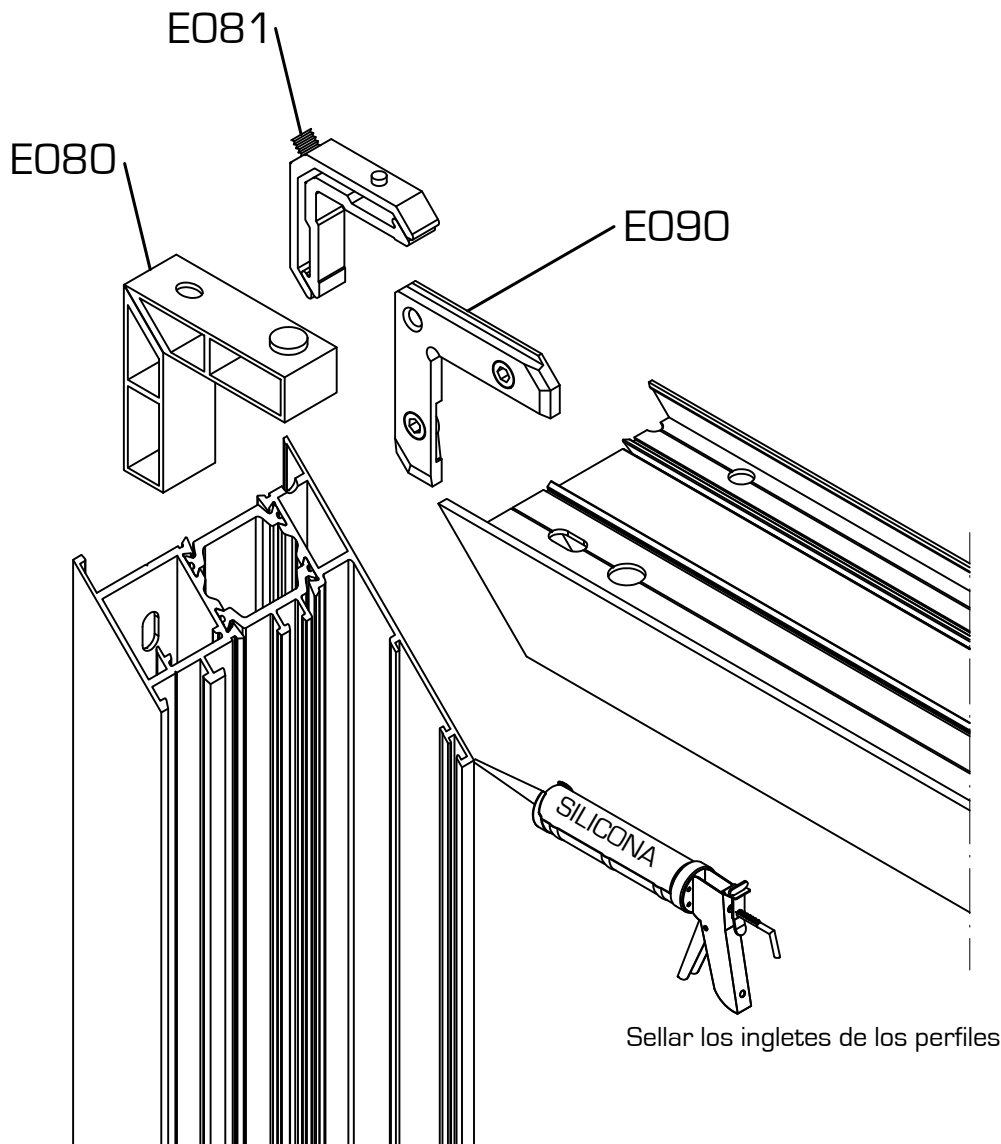
En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.





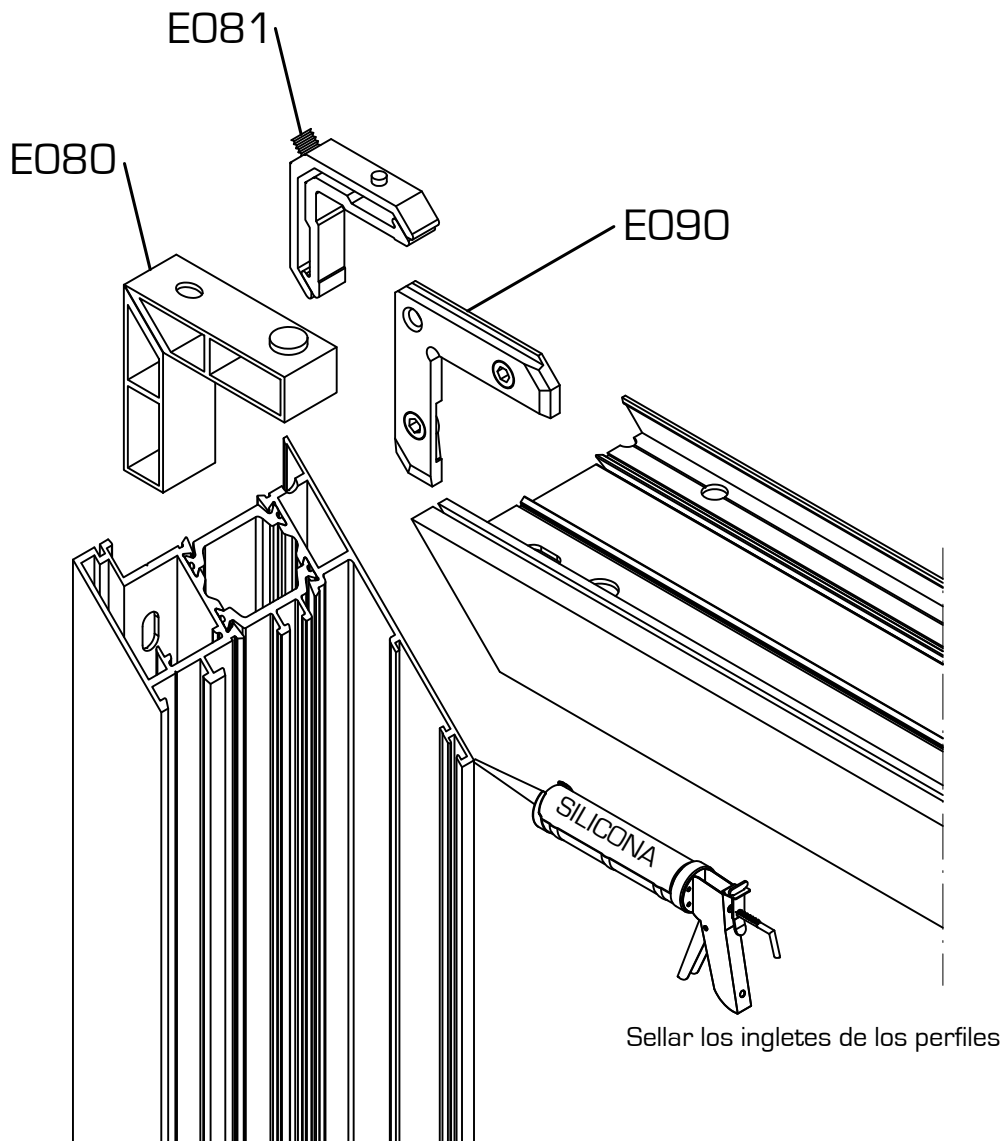
Montaje de Marco 6050



- *-Los perfiles de marco se ensamblan a 45º, con escuadra interior ref. E080 y exterior ref. E081 y con escuadra exterior fuji en el ala ref. E090.
 - *-Los ingletes deben estar sellados en el contorno del espesor de los perfiles a ensamblar, con sellante o silicona.
 - *-Colocar los cuatro perfiles que conforman el cuadro a ensamblar, con los ingletes sellados, las escuadras interiores ref. E080 y exteriores ref. E081 posicionadas con los tetones en su alojamiento y las escuadras fuji de alas ref. E090 en su alojamiento .
 - *-Se dará un apriete (no definitivo), a cada escuadra, manteniendo alineado perfectamente el inglete, en las cuatro esquinas del cuadro.
- Comprobada la alineación de cada inglete, se da el apriete definitivo a cada escuadra con una llave allen, *-siempre manualmente y sin forzar el tope de rosca, para impedir deformaciones en los perfiles y que el inglete se abra.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.



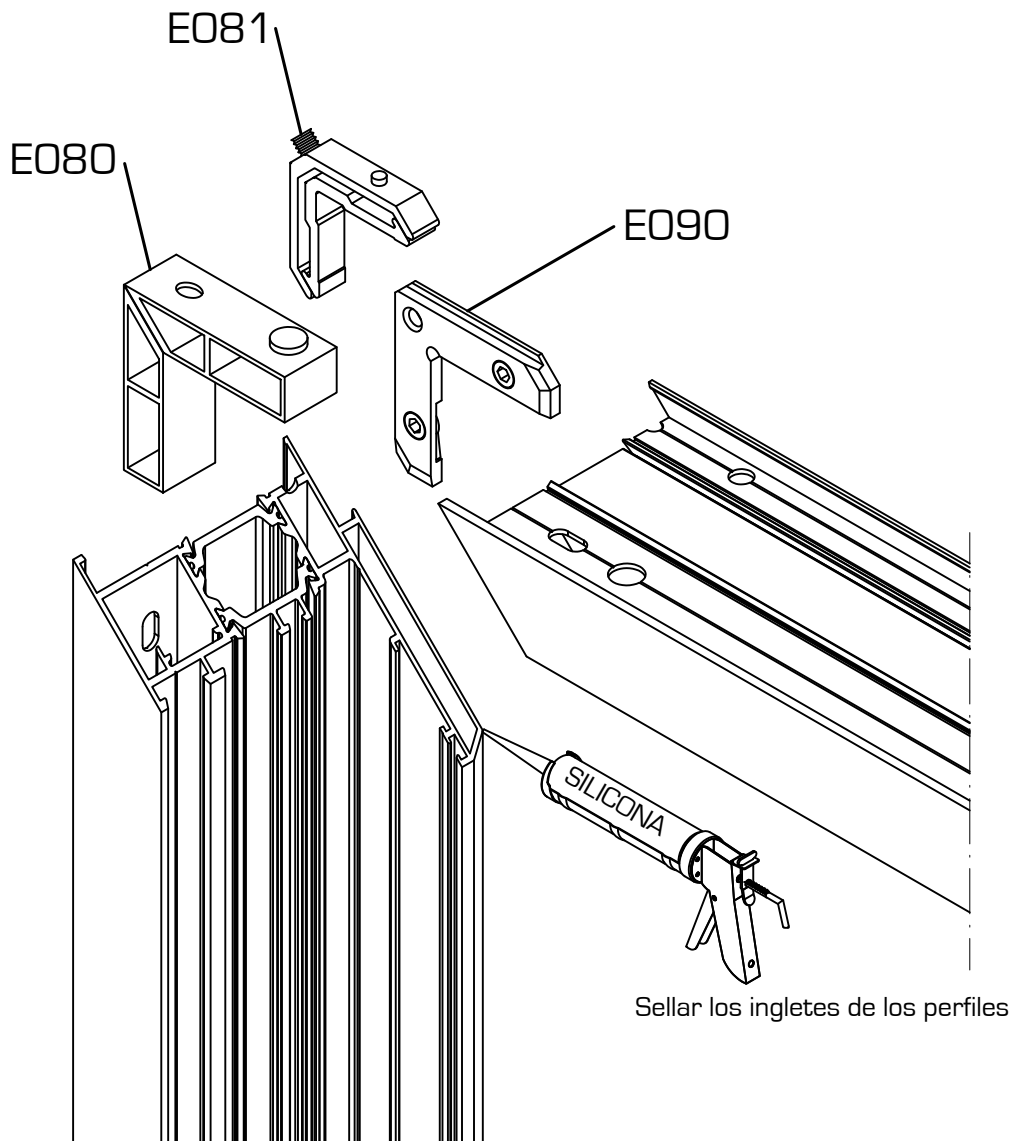
Montaje de Marco 6056



- *-Los perfiles de marco se ensamblan a 45º, con escuadra interior ref. E080 y exterior ref. E081 y con escuadra exterior fuji en el ala ref. E090.
 - *-Los ingletes deben estar sellados en el contorno del espesor de los perfiles a ensamblar, con sellante o silicona.
 - *-Colocar los cuatro perfiles que conforman el cuadro a ensamblar, con los ingletes sellados, las escuadras interiores ref. E080 y exteriores ref. E081 posicionadas con los tetones en su alojamiento y las escuadras fuji de alas ref. E090 en su alojamiento .
 - *-Se dará un apriete (no definitivo), a cada escuadra, manteniendo alineado perfectamente el inglete, en las cuatro esquinas del cuadro.
- Comprobada la alineación de cada inglete, se da el apriete definitivo a cada escuadra con una llave allen, *-siempre manualmente y sin forzar el tope de rosca, para impedir deformaciones en los perfiles y que el inglete se abra.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.



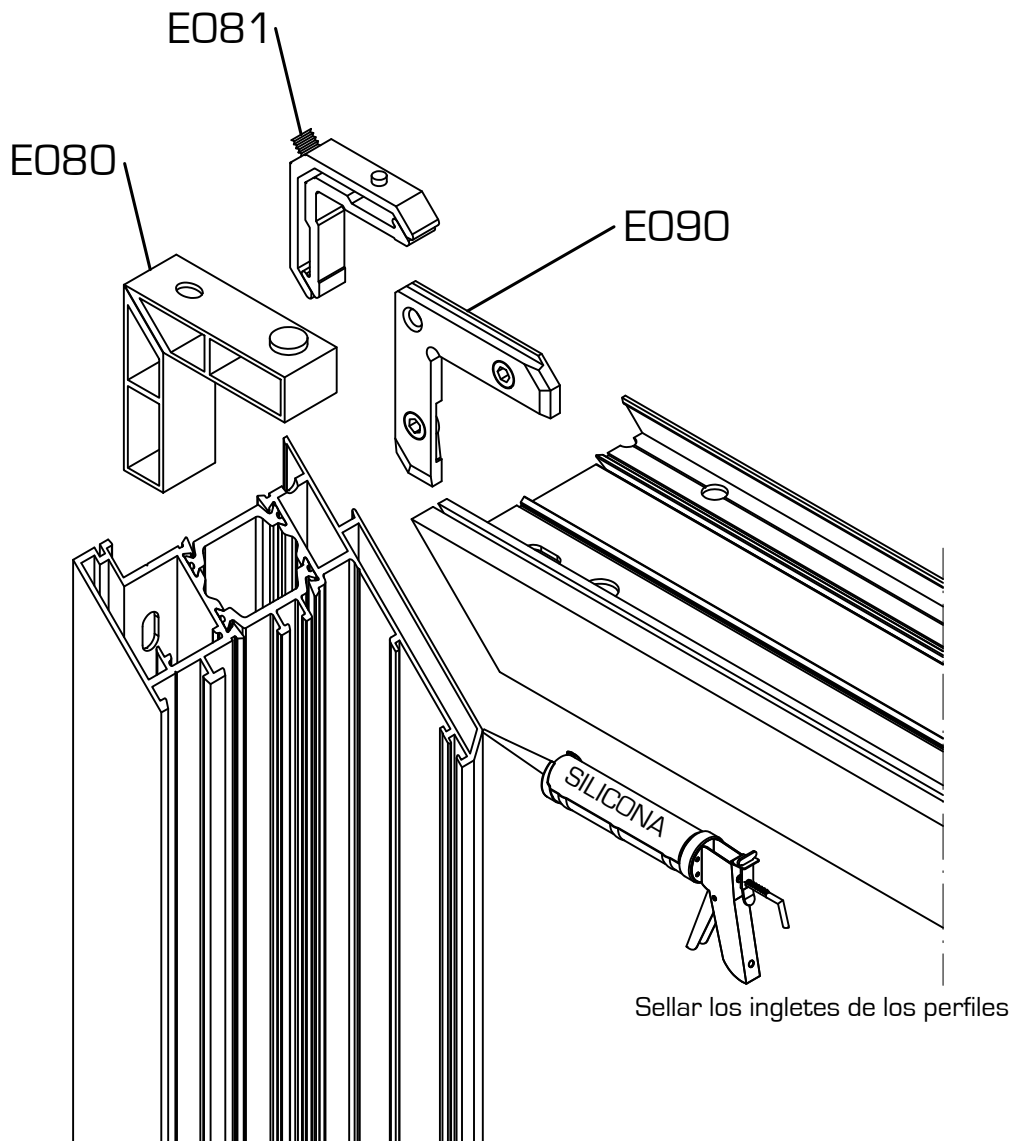
Montaje de Marco 6057



- *-Los perfiles de marco se ensamblan a 45º, con escuadra interior ref. E080 y exterior ref. E081 y con escuadra exterior fuji en el ala ref. E090.
 - *-Los ingletes deben estar sellados en el contorno del espesor de los perfiles a ensamblar, con sellante o silicona.
 - *-Colocar los cuatro perfiles que conforman el cuadro a ensamblar, con los ingletes sellados, las escuadras interiores ref. E080 y exteriores ref. E081 posicionadas con los tetones en su alojamiento y las escuadras fuji de alas ref. E090 en su alojamiento .
 - *-Se dará un apriete (no definitivo), a cada escuadra, manteniendo alineado perfectamente el inglete, en las cuatro esquinas del cuadro.
- Comprobada la alineación de cada inglete, se da el apriete definitivo a cada escuadra con una llave allen, *-siempre manualmente y sin forzar el tope de rosca, para impedir deformaciones en los perfiles y que el inglete se abra.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.



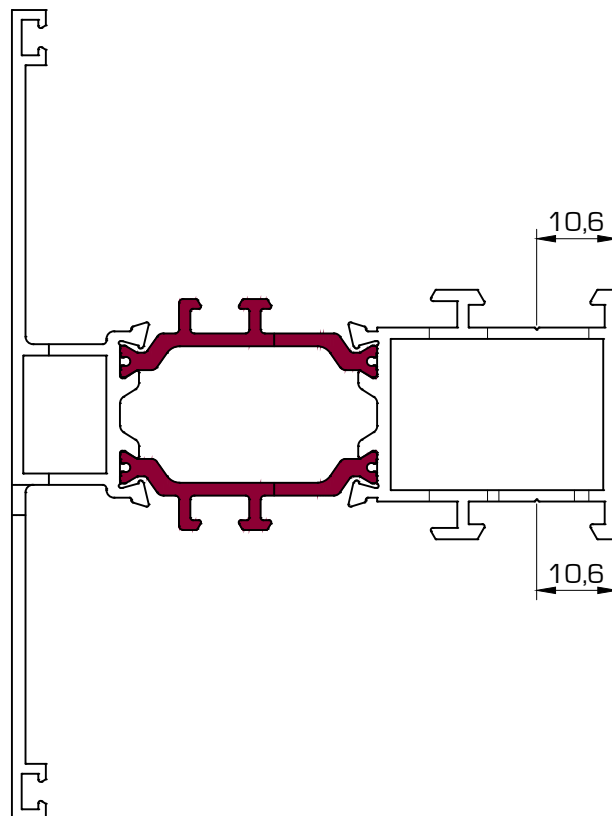
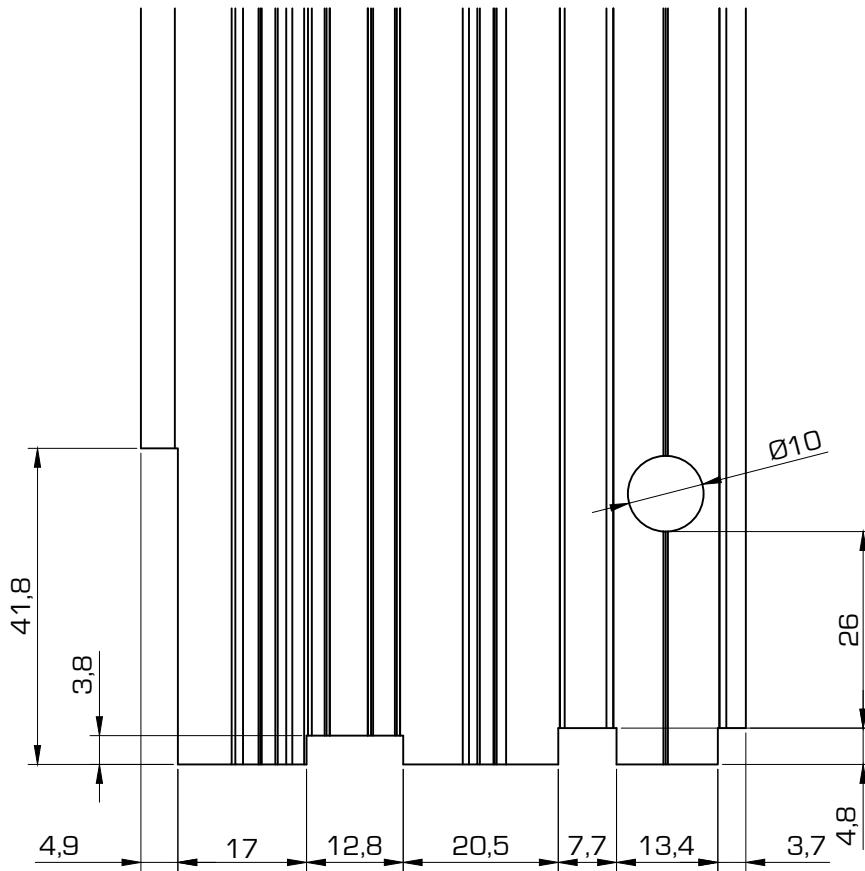
Montaje de Marco 6058



- *-Los perfiles de marco se ensamblan a 45º, con escuadra interior ref. E080 y exterior ref. E081 y con escuadra exterior fuji en el ala ref. E090.
 - *-Los ingletes deben estar sellados en el contorno del espesor de los perfiles a ensamblar, con sellante o silicona.
 - *-Colocar los cuatro perfiles que conforman el cuadro a ensamblar, con los ingletes sellados, las escuadras interiores ref. E080 y exteriores ref. E081 posicionadas con los tetones en su alojamiento y las escuadras fuji de alas ref. E090 en su alojamiento .
 - *-Se dará un apriete (no definitivo), a cada escuadra, manteniendo alineado perfectamente el inglete, en las cuatro esquinas del cuadro.
- Comprobada la alineación de cada inglete, se da el apriete definitivo a cada escuadra con una llave allen, *-siempre manualmente y sin forzar el tope de rosca, para impedir deformaciones en los perfiles y que el inglete se abra.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.

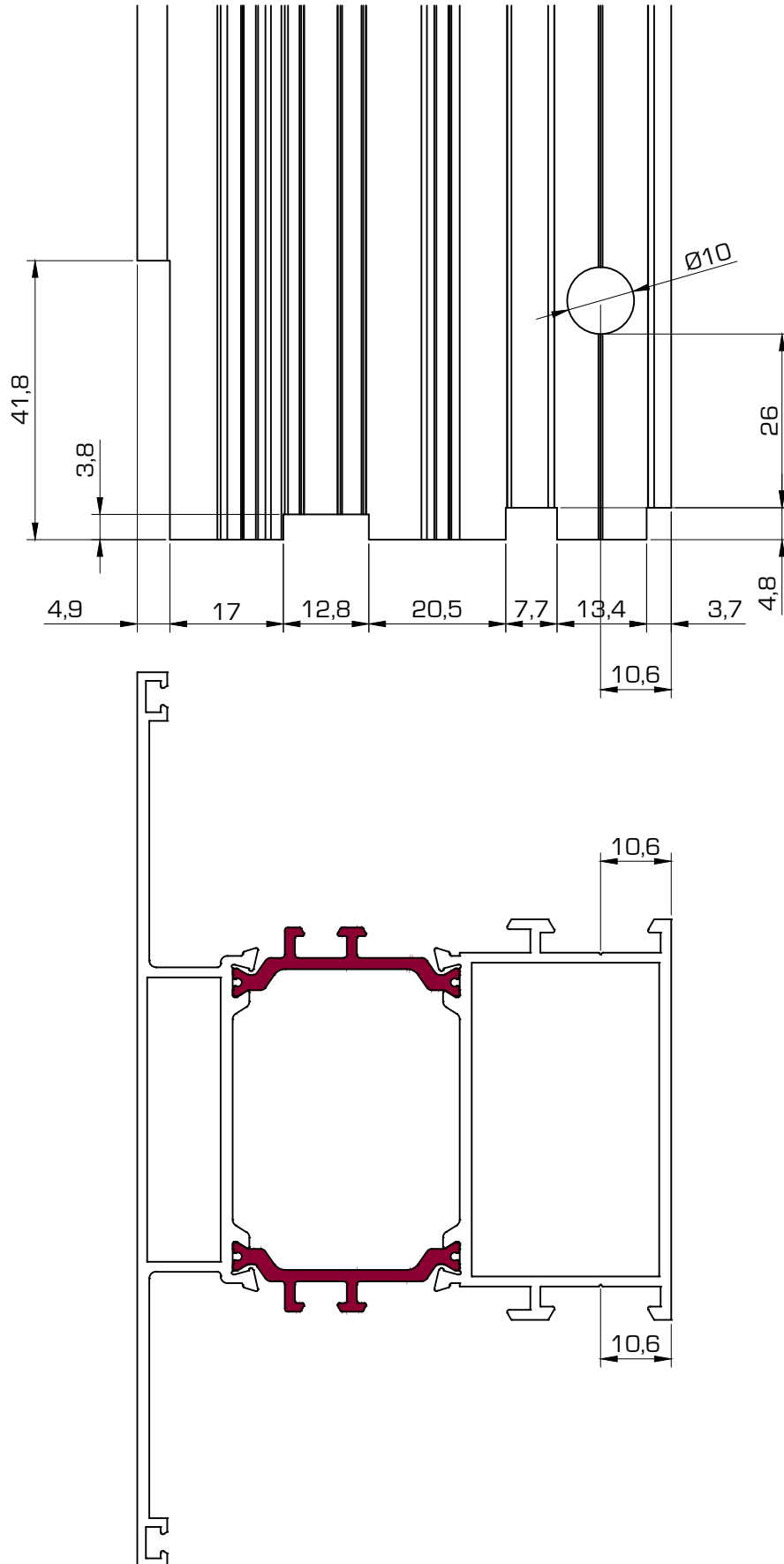


Mecanizado Travesaño 6054



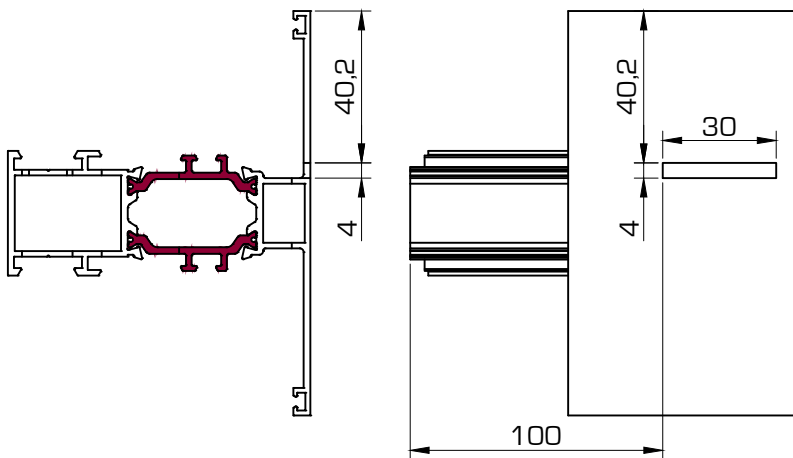


Mecanizado Travesaño 6024





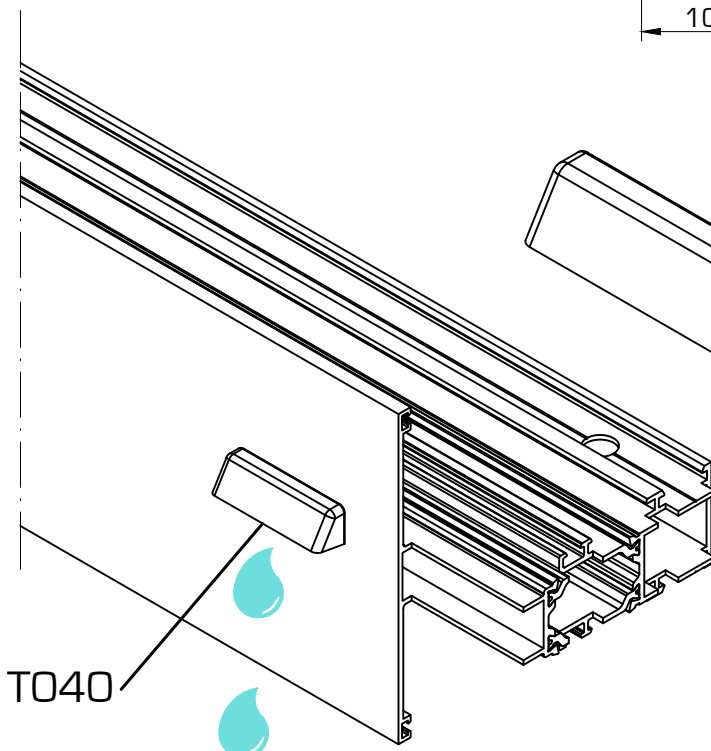
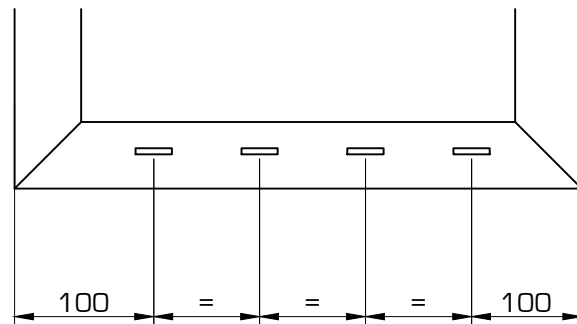
Salidas de agua Travesaño 6054



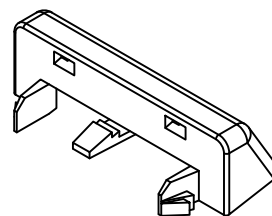
En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.

En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.

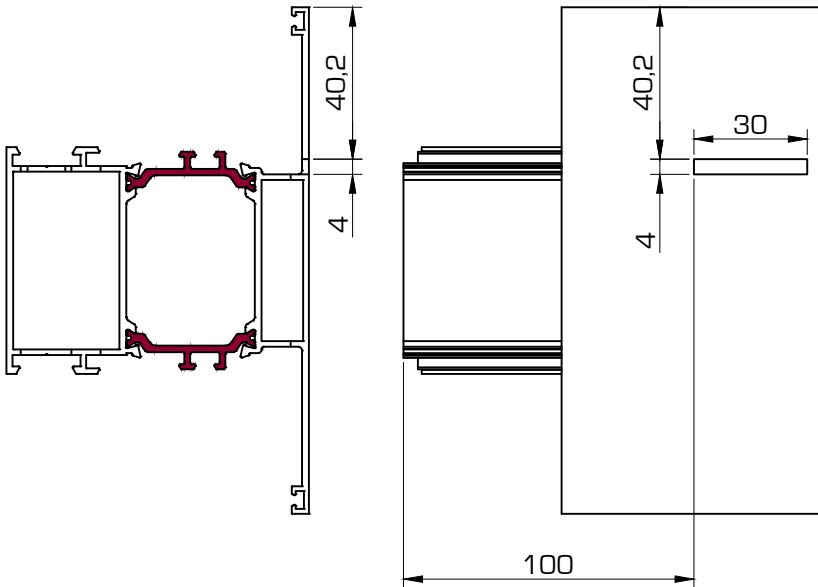


Colocar deflectores T040 en todas las salidas de agua.



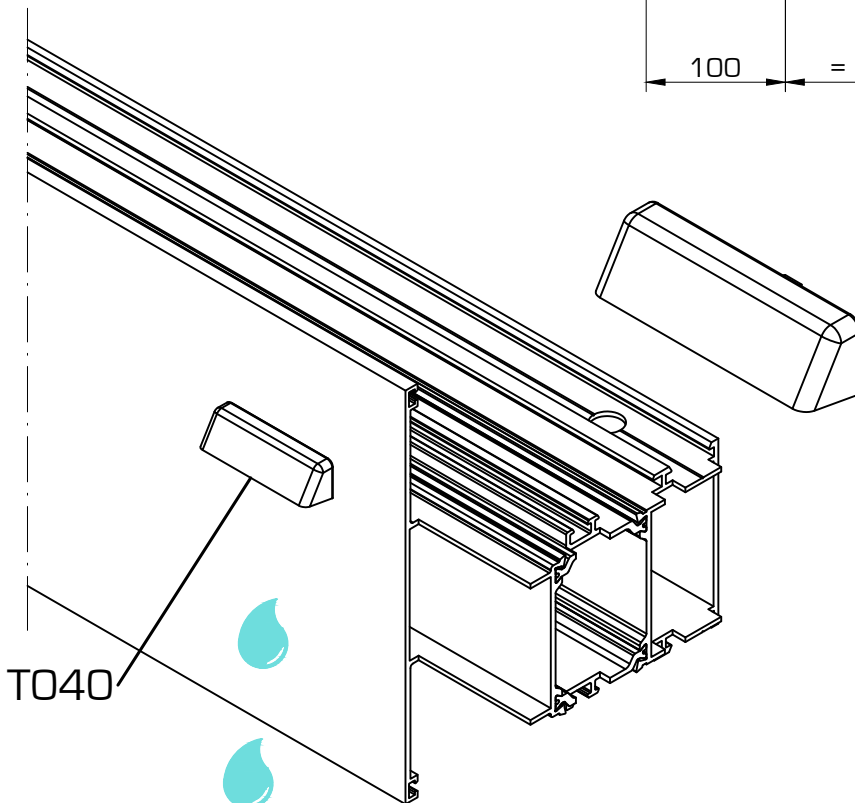
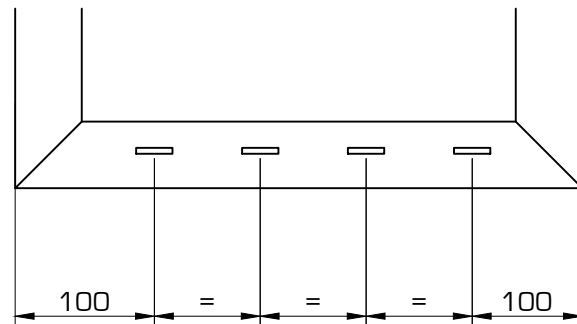


Salidas de agua Travesaño 6024



En ventanas de 1 hoja, 2 salidas de agua uno en cada extremo si la anchura de la ventana es menor que 1000 mm.
En el caso de que la anchura sea mayor de 1000 mm habrá que realizar una salida de aguas suplementaria cada 500 mm.

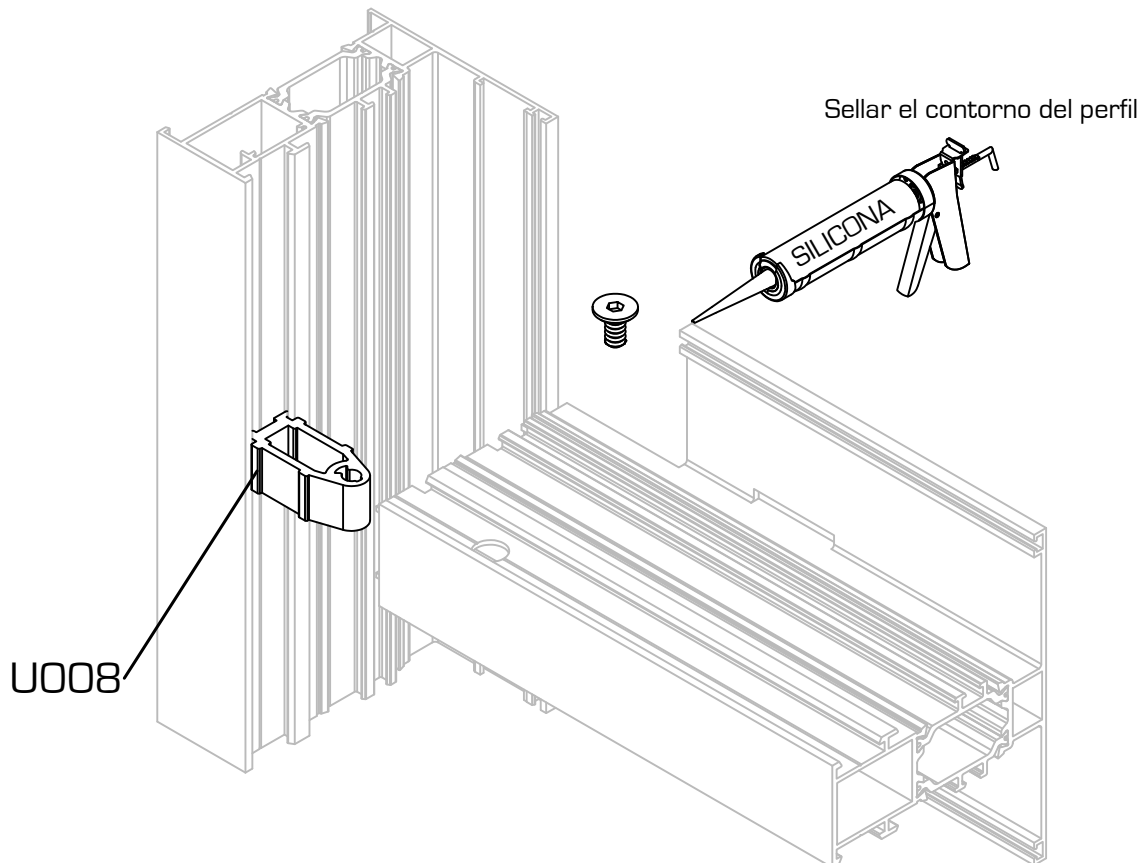
En el caso de ventanas de 2 hojas se realizaran 4 salidas de aguas, evitando que ninguna de ellas coincida en el centro de la ventana.



Colocar deflectores T040 en todas las salidas de agua.



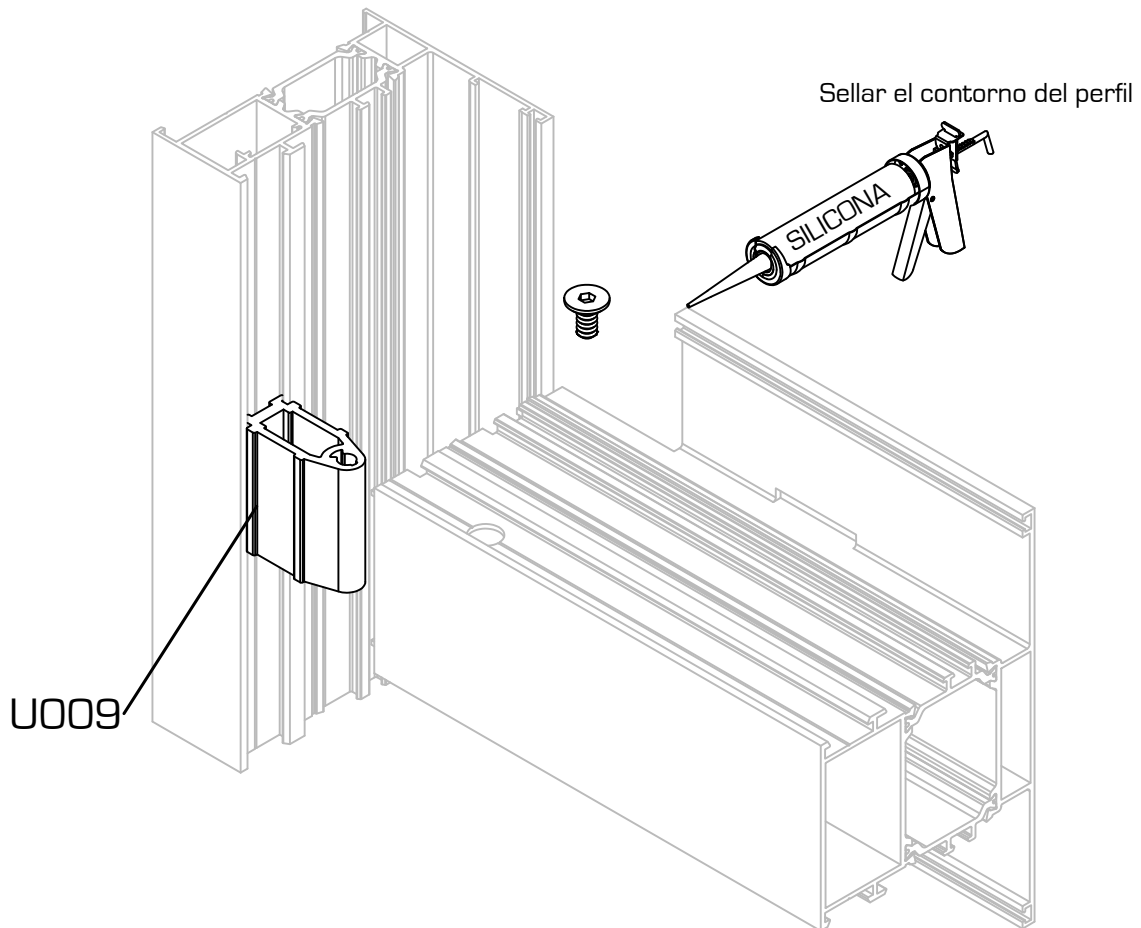
Colocación Travesaño 6054



- *-Los ensambles a 90° entre perfiles, se realizan mediante el tope ref. U008.
- *-La uniones irán siempre sellados, con sellante o silicona, tanto superior como inferiormente.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.
- *-Se colocará y apretará el tornillo servido con el tope ref. U008.
- *-Finalmente sellar el agujero realizado para el tope.



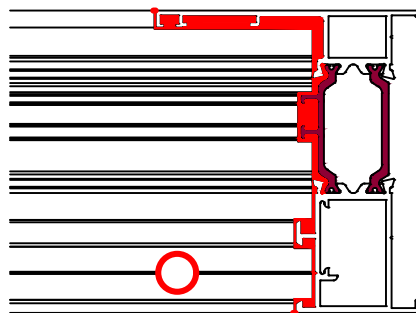
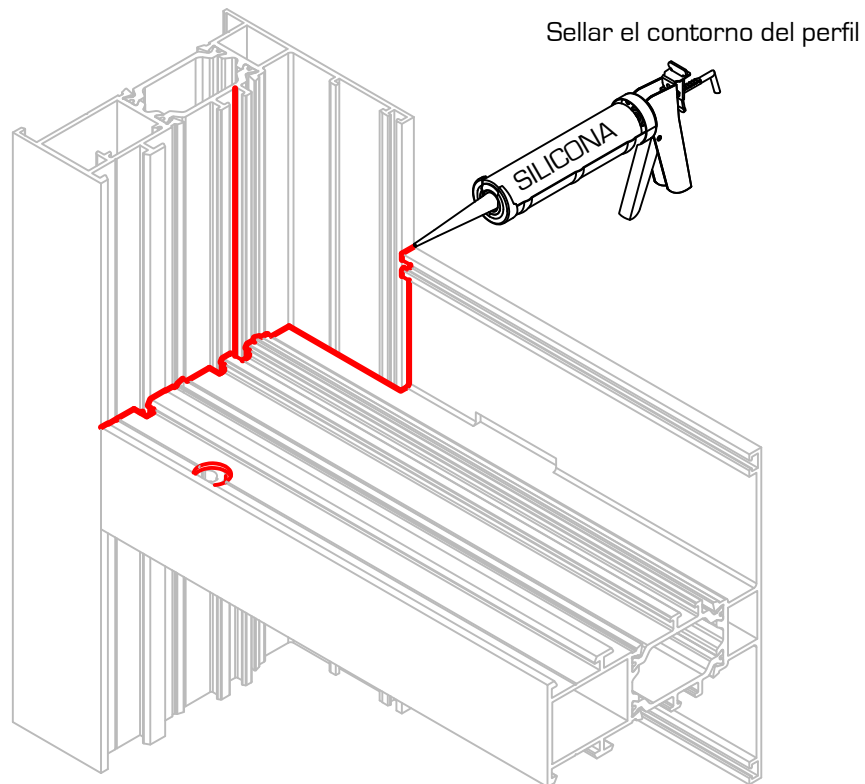
Colocación Travesaño 6064



- *-Los ensambles a 90° entre perfiles, se realizan mediante el tope ref. U009.
- *-La uniones irán siempre sellados, con sellante o silicona, tanto superior como inferiormente.
- *-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.
- *-Se colocará y apretará el tornillo servido con el tope ref. U009.
- *-Finalmente sellar el agujero realizado para el tope.



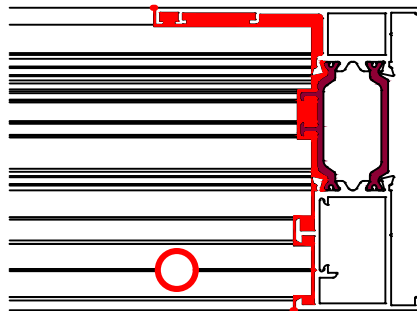
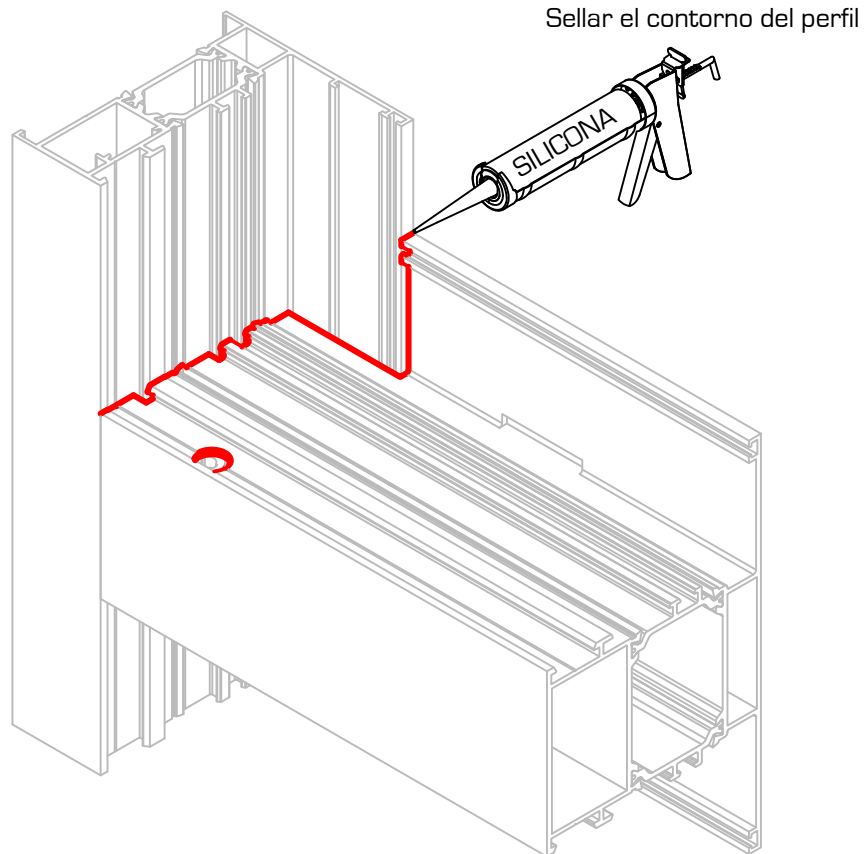
Sellado Travesaño 6054



*-Una vez colocado en travesaño en su posición se sellarán todos los huecos para evitar filtraciones de agua.



Sellado Travesaño 6064



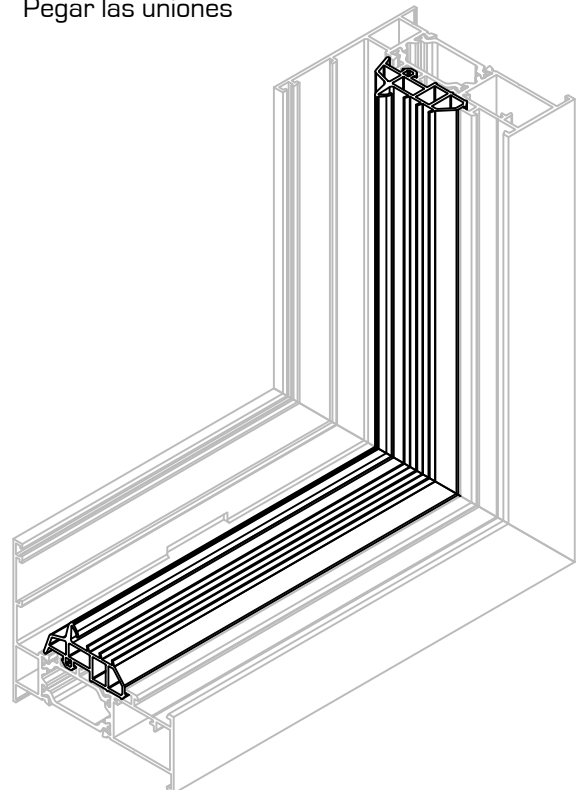
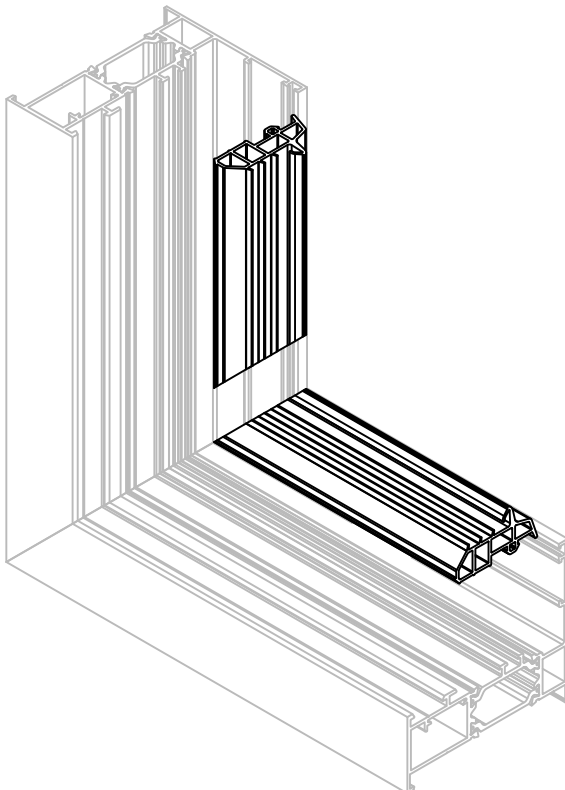
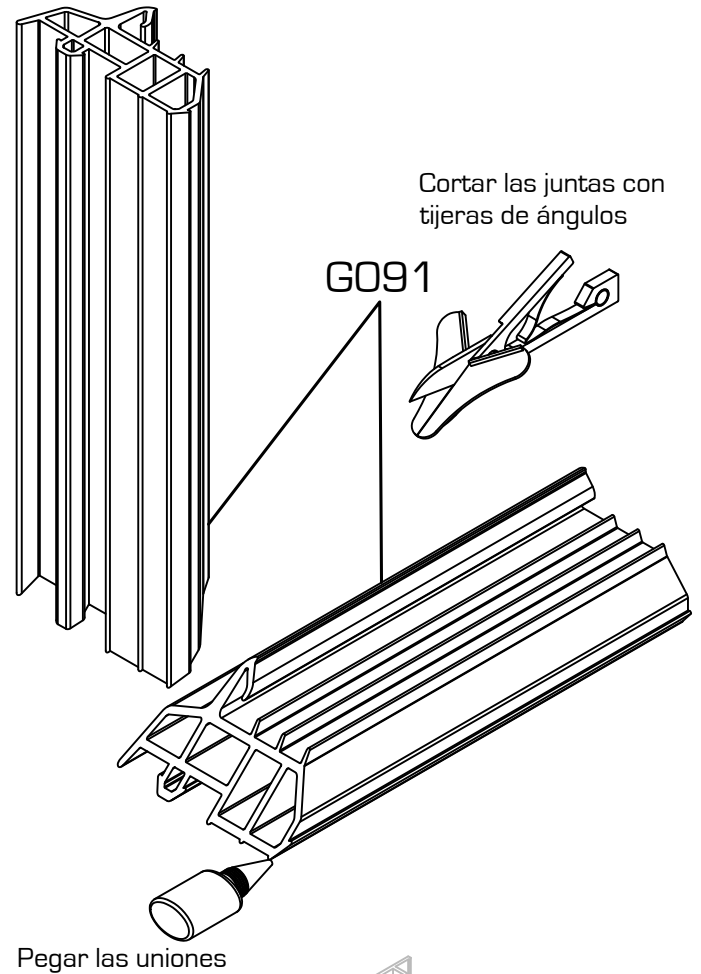
*-Una vez colocado en travesaño en su posición se sellarán todos los huecos para evitar filtraciones de agua.



Colocación de junta central

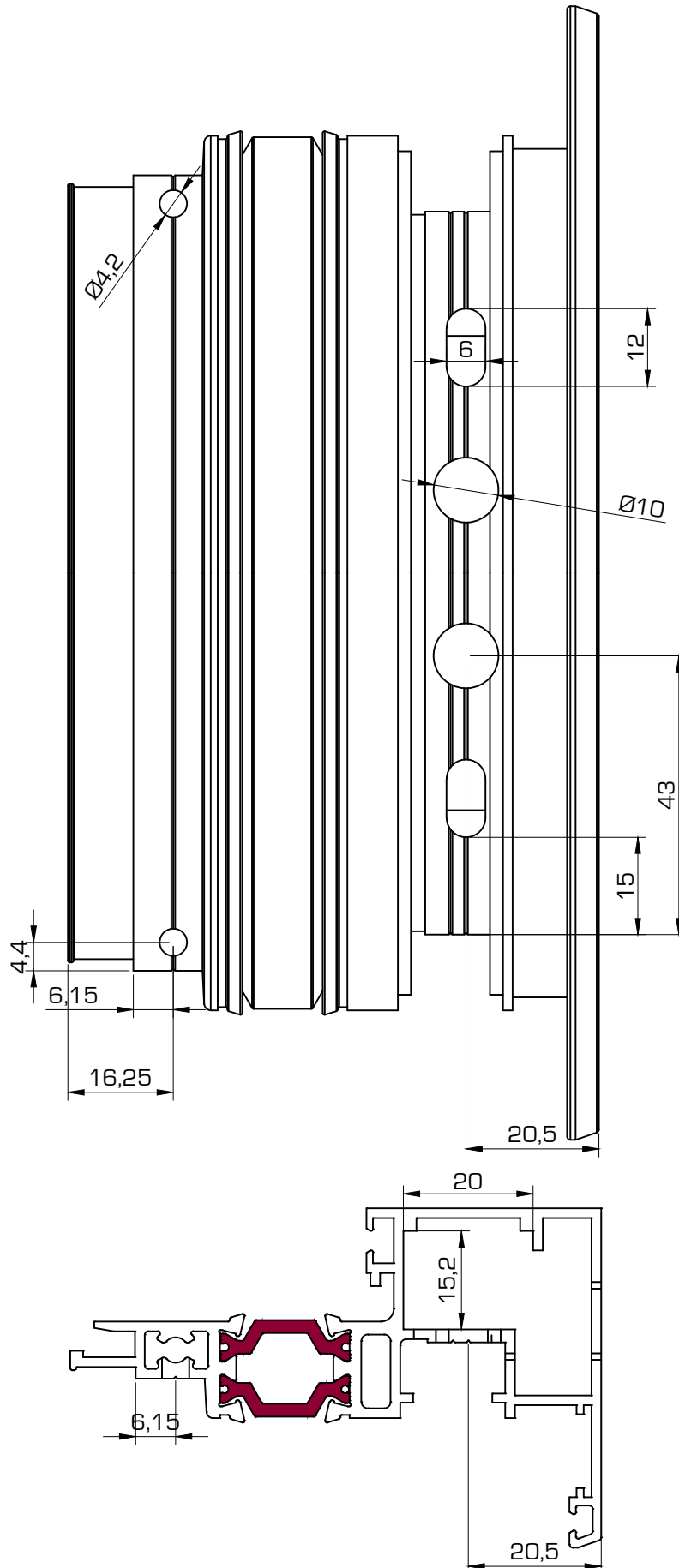
*-Las juntas centrales ref. G091 se cortarán a 45º, utilizando para ello tijera de ángulos, plantilla o máquina de corte, para asegurar un corte limpio.

*-La unión del corte a 45º debe de ir pegada con pegamento que vulcanice esa unión. Se pegará todo el contorno del corte de las dos juntas y una vez pegadas se coloca la esquina en el alojamiento del marco. Nunca se pegará la unión, con el corte a 45º colocado en su caja, porque el anclaje de la junta no quedaría pegado, dando problemas de filtración de agua.



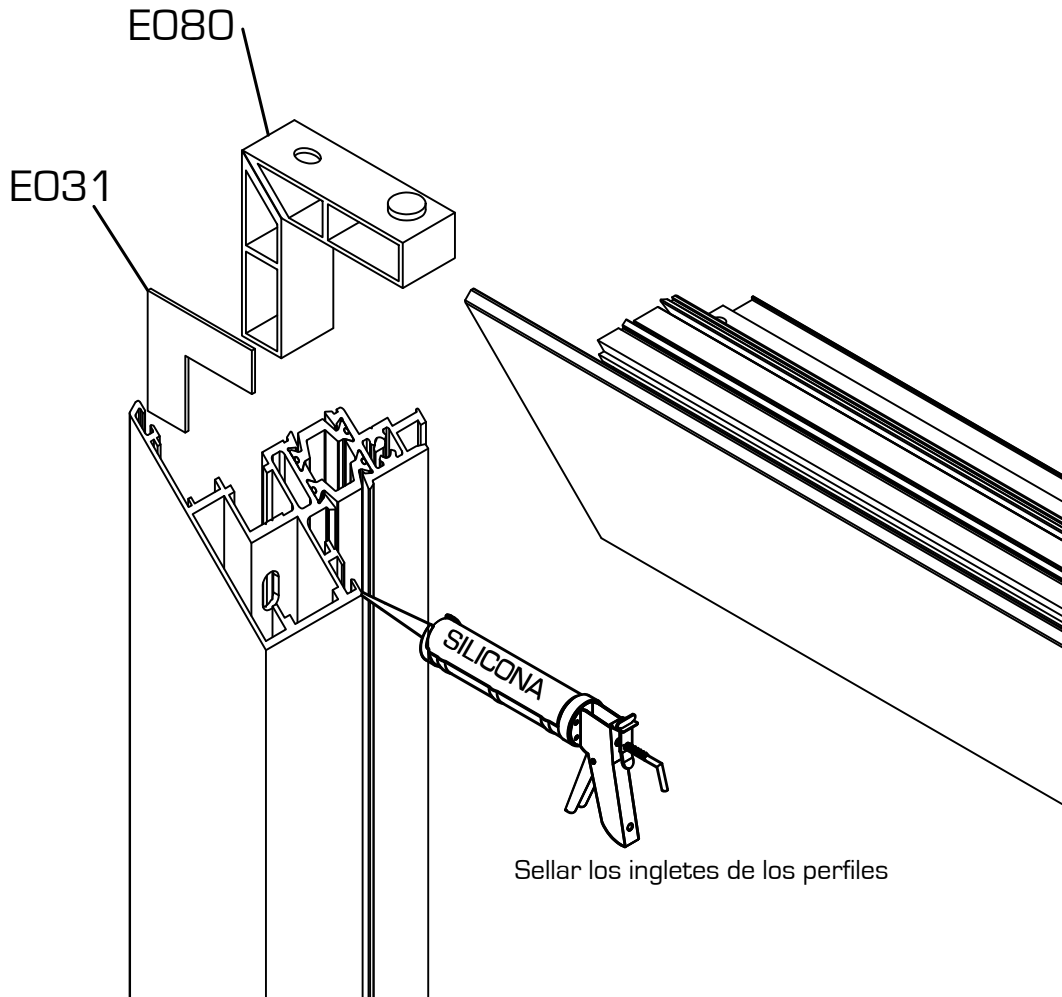


Mecanizado escuadras Hoja 6021





Montaje de Hoja 6001



*-Los perfiles de marco se ensamblan a 45º, con escuadra interior ref. E080 y con escuadra exterior de alineación en el ala ref. E031.

*-Los ingletes deben estar sellados en el contorno del espesor de los perfiles a ensamblar, con sellante o silicona.

*-Colocar los cuatro perfiles que conforman el cuadro a ensamblar, con los ingletes sellados, las escuadras interiores ref. E080 posicionadas con los tetones en su alojamiento y las escuadras de alineación de alas ref. E031 en su alojamiento .

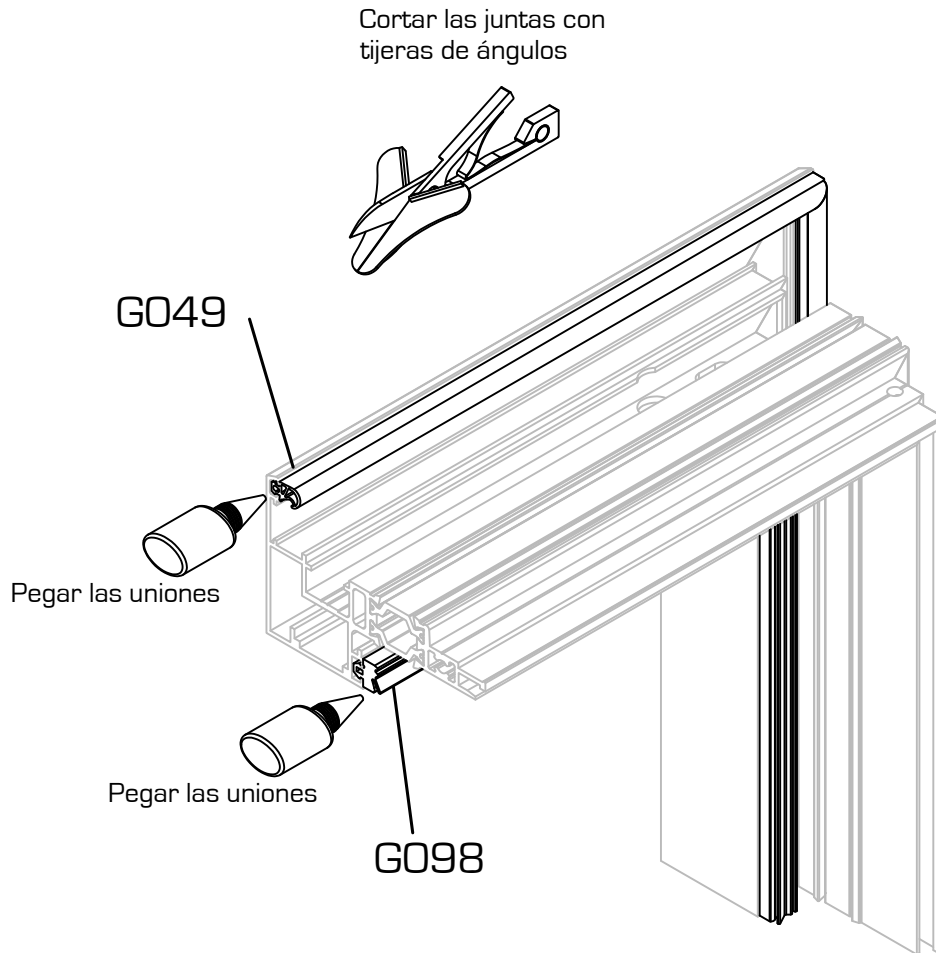
*-Se dará un apriete (no definitivo), a cada escuadra, manteniendo alineado perfectamente el inglete, en las cuatro esquinas del cuadro.

Comprobada la alineación de cada inglete, se da el apriete definitivo a cada escuadra con una llave allen, *-siempre manualmente y sin forzar el tope de rosca, para impedir deformaciones en los perfiles y que el inglete se abra.

*-Se limpiará el sellante que sobra en cada unión.



Colocación juntas



*-La junta interior ref. G049 colocará perimetralmente sin cortar en las esquinas, la unión de la goma se realizara en la parte superior, se utilizara para el corte una tijera, para asegurar un corte limpio.

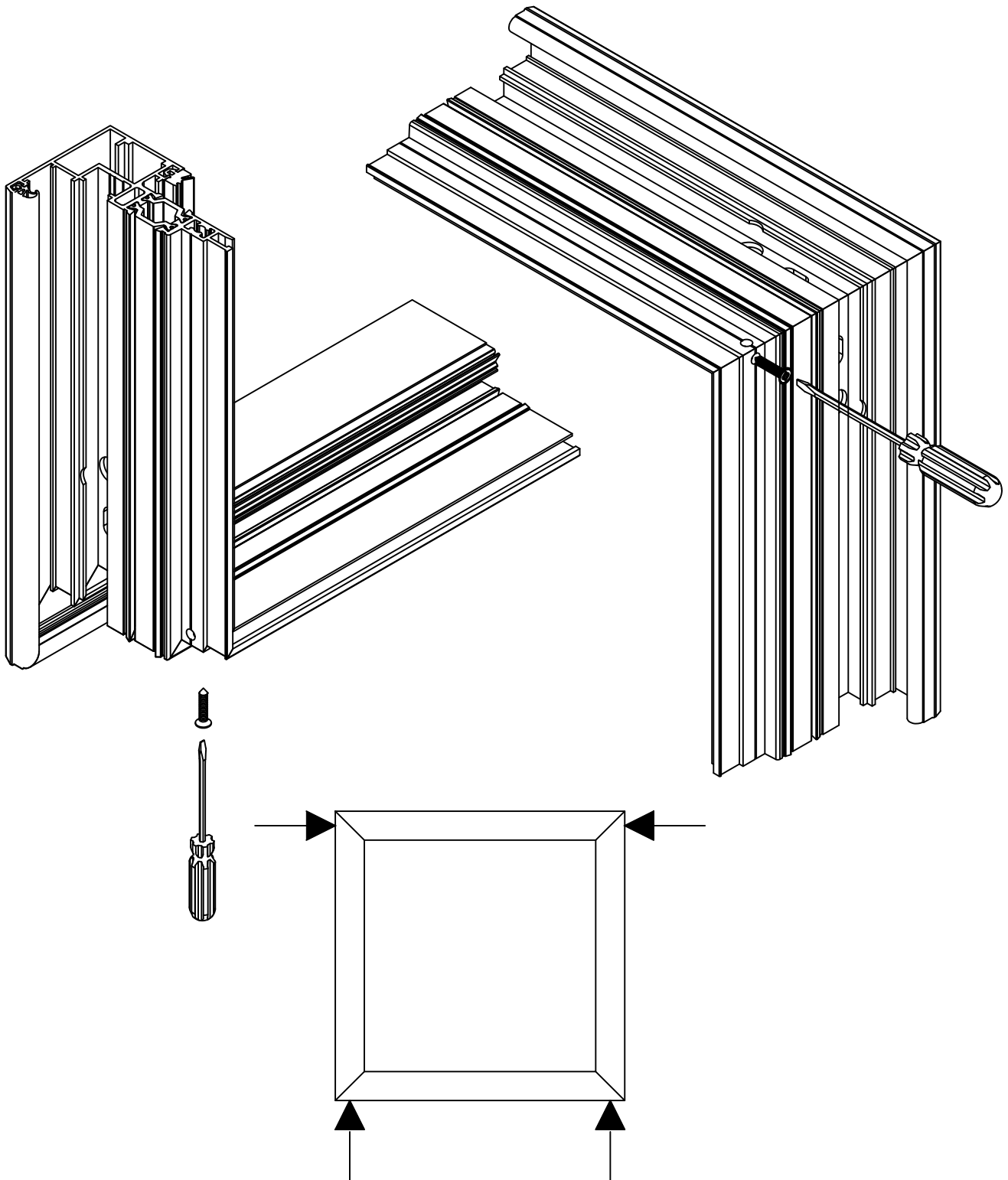
*-La unión debe de ir pegada con pegamento que vulcanice esa unión. Se pegará todo el contorno del corte de las dos juntas y una vez pegadas se colocara en su posición .

*-La junta de acristalar HO ref. G098 se colocará cortando a 45º las esquinas, se utilizara para el corte tijera de ángulos, plantilla o máquina, para asegurar un corte limpio.

*-La unión debe de ir pegada con pegamento que vulcanice esa unión. Se pegará todo el contorno del corte de las dos juntas y una vez pegadas se colocara .



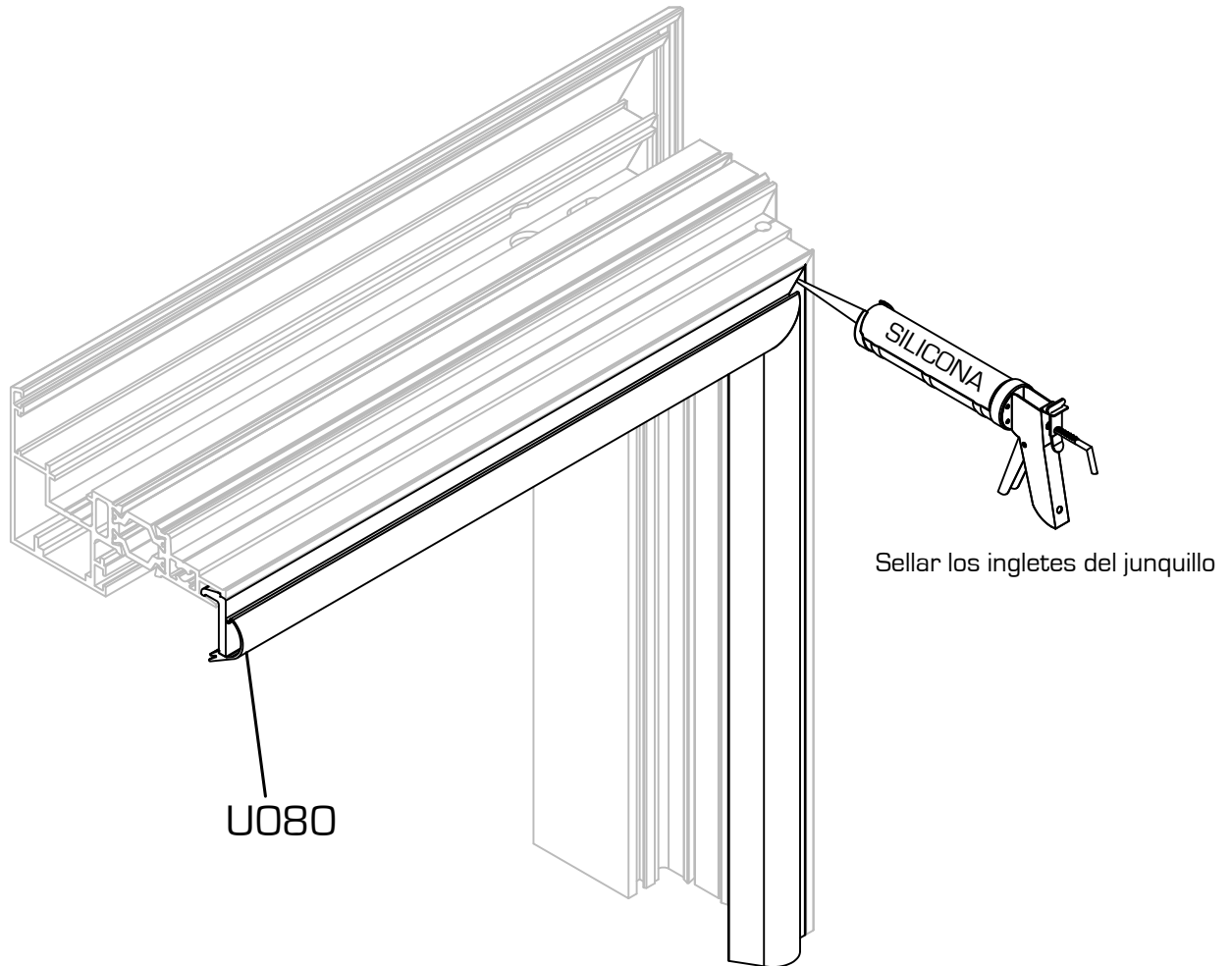
Montaje tornillo de refuerzo hoja 6051



*-Cuando la hoja tenga un peso superior a 80 kg se deberá colocar los tornillos de refuerzo DIN 7982 2.9 x 19 tal y como se indican en el plano.



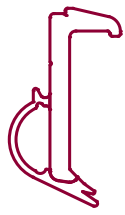
Colocación de junquillo coextrusión U080



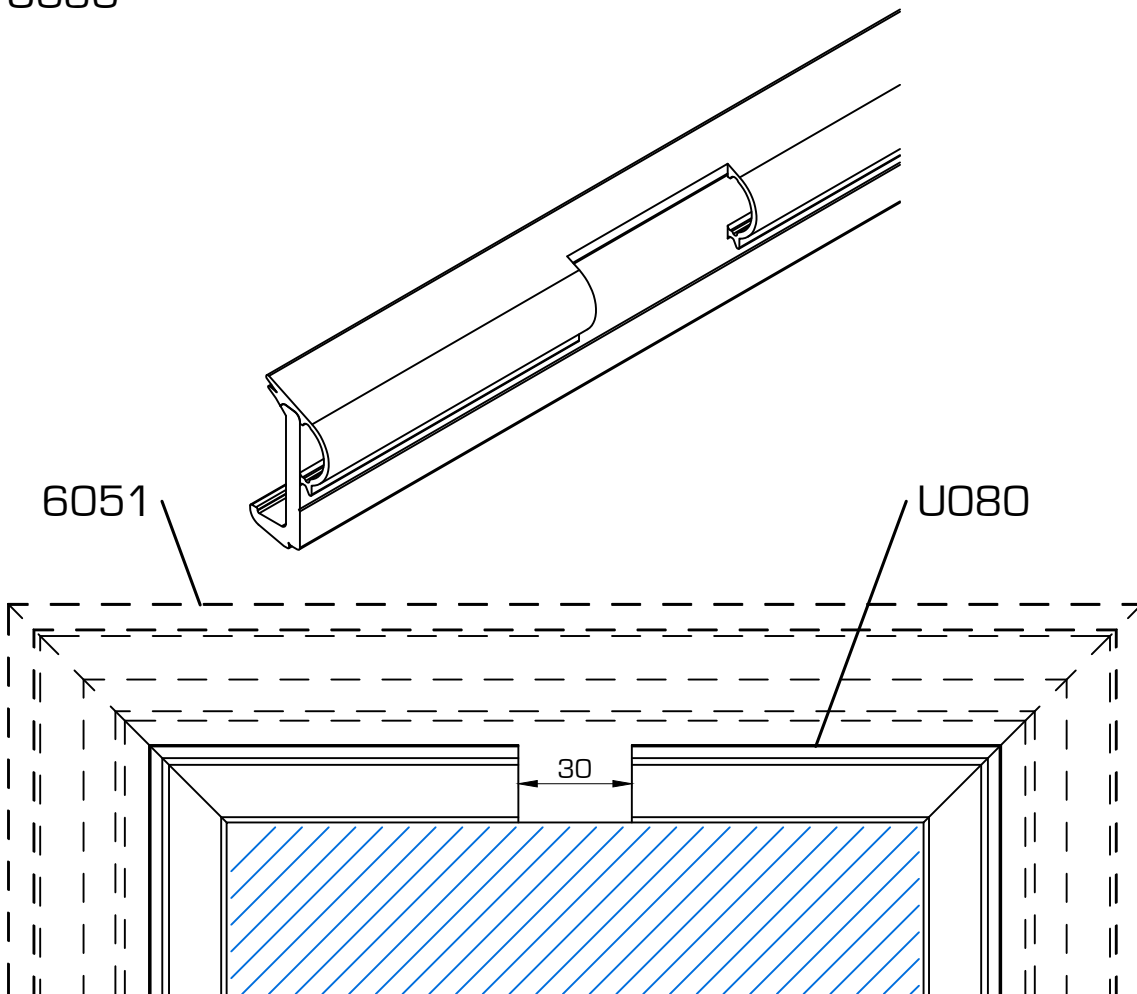
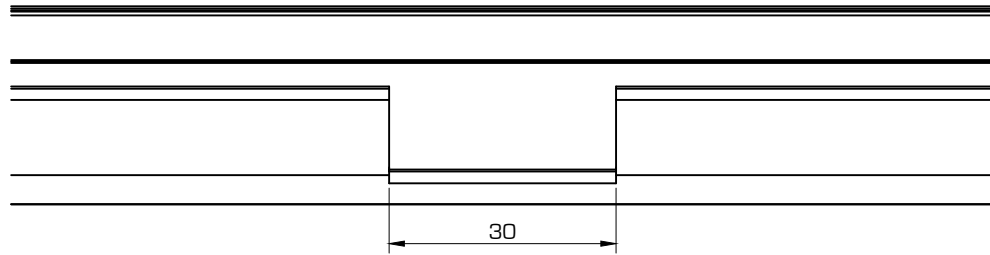
- *-El corte del junquillo ref. U080 será a 45°.
- *-El junquillo ref U080 debe quedar ajustado en el inglete para evitar la entrada de agua.
- *-Sellar los ingletes de los junquillos, para evitar la entrada de aguas.



Mecanizado junquillo coextrusión U080



U080

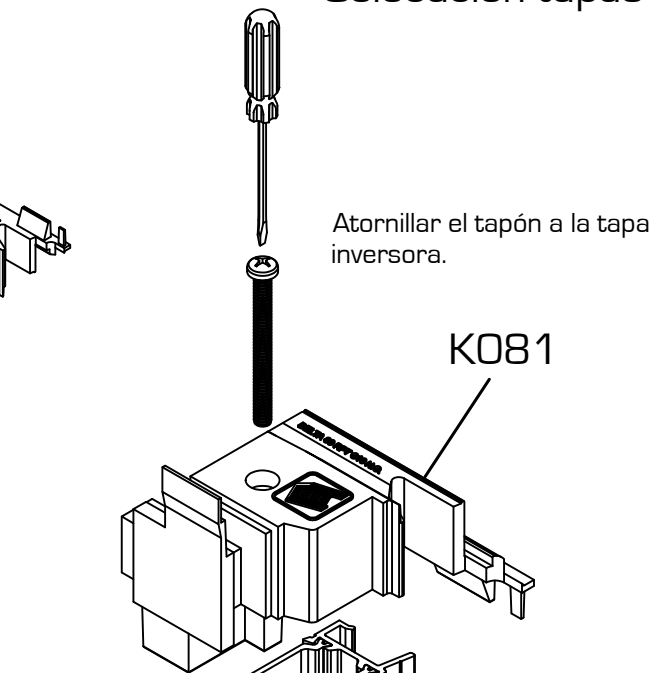
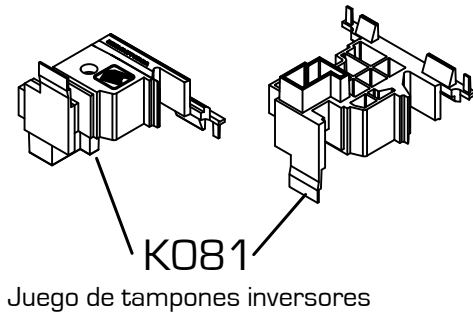


*-Se debe realizar un corte a la burbuja del junquillo de coextrusión ref. U080 para realizar la descompresión de la cámara y que esta pueda evacuar el agua por las salidas realizadas en el marco.

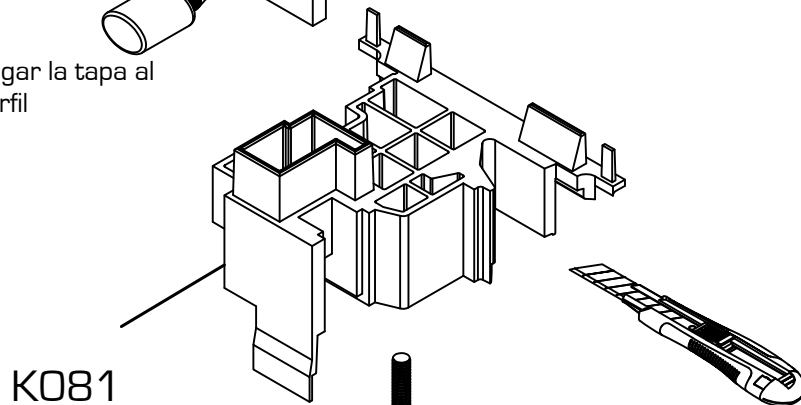
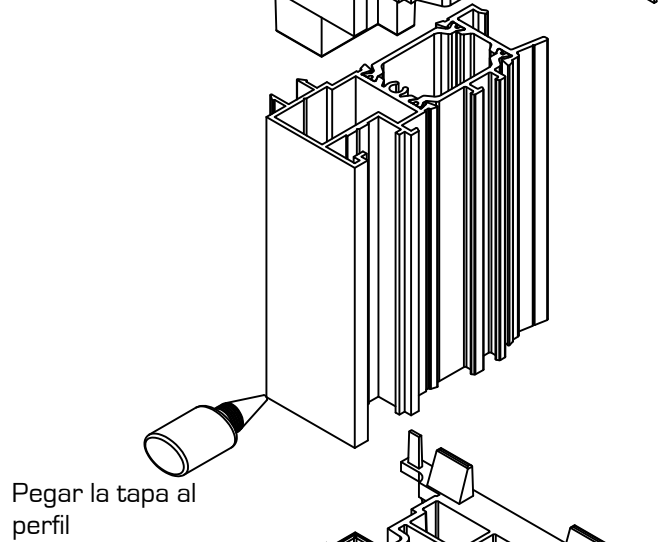
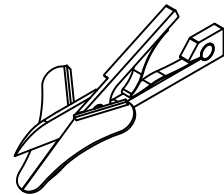
*-El corte será de unos 30 mm y se realizará en la parte superior de la hoja, y centrado en la anchura.



Colocación tapas en inversor 6052



Cortar las juntas con tijeras de ángulos



Atornillar el tapón a la tapa inversora.

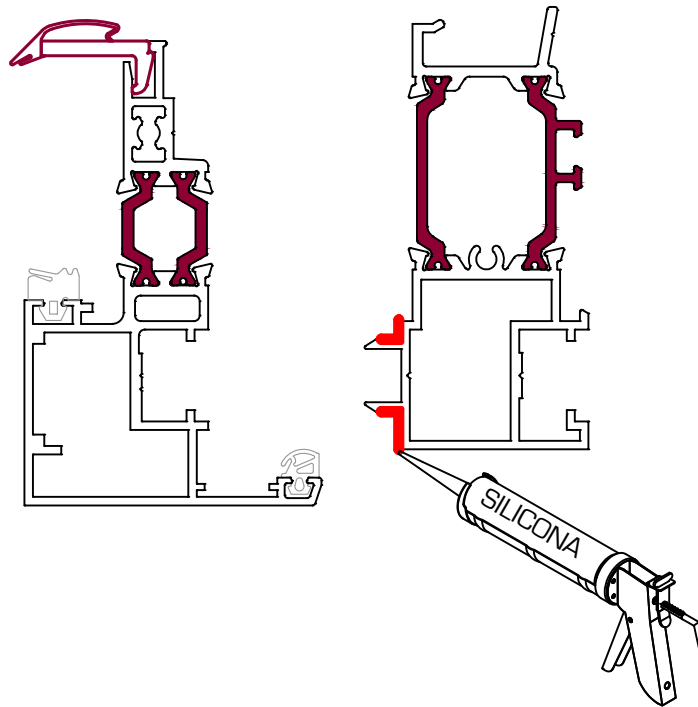
Abrir el desagüe inferior indicado en la tapa, utilizando un cutter





Sellado inversor hoja

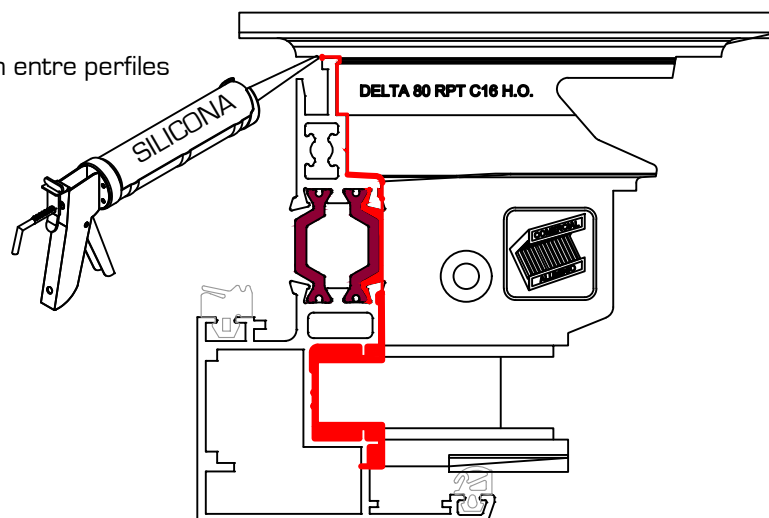
*-Sellar verticalmente el encuentro entre hoja e inversor



Sellar los ingletes de los perfiles

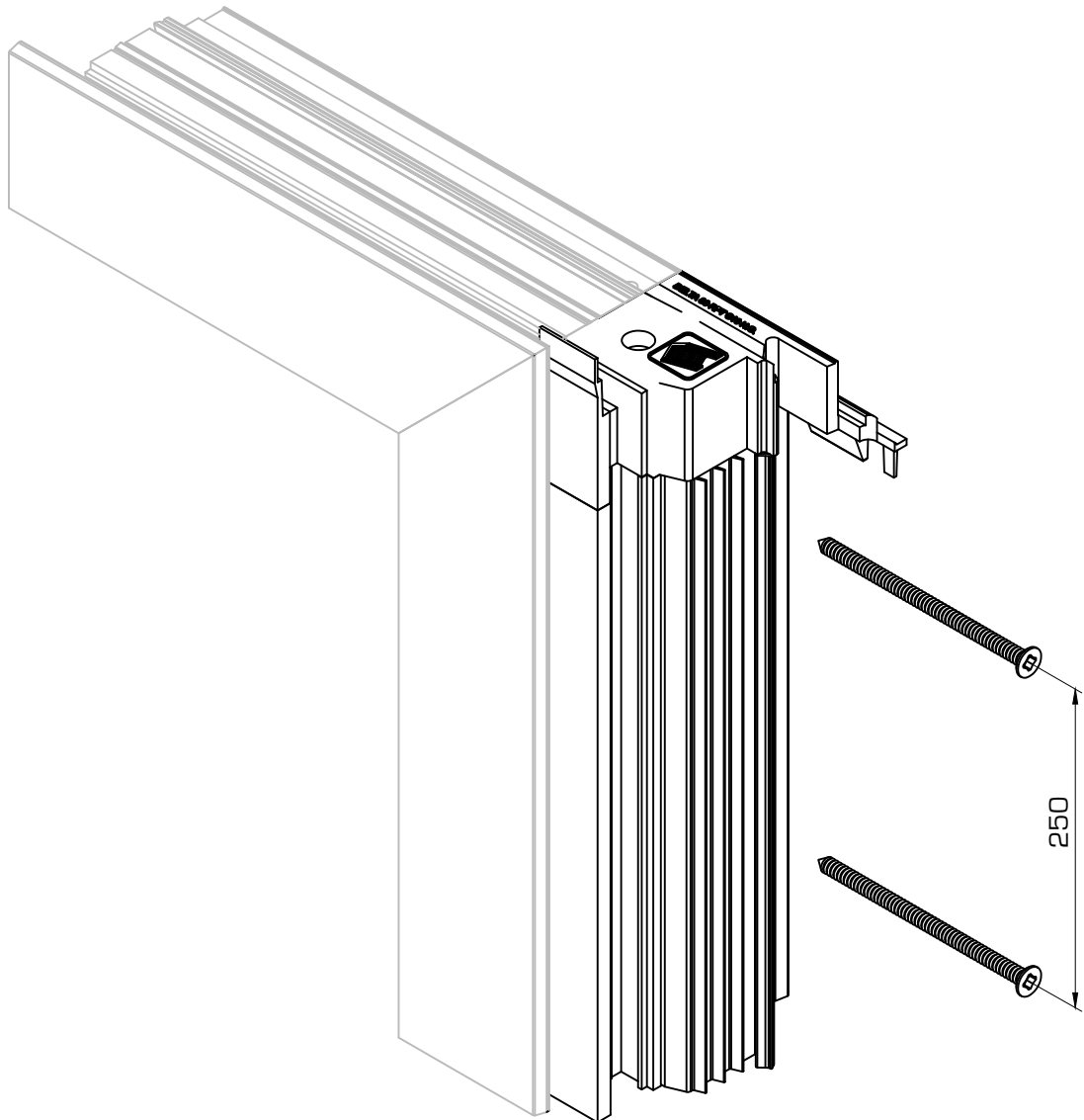
*-Sellar el tapón a la hoja pasiva.

Sellar la unión entre perfiles





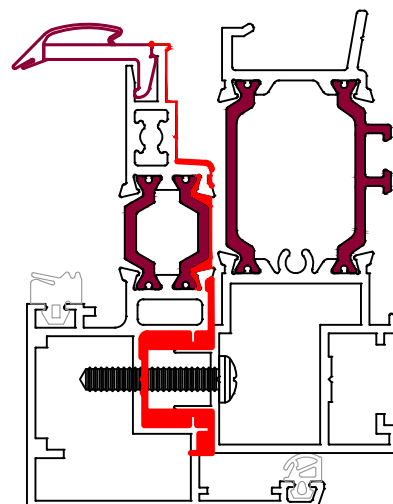
Colocación inversor 6002



*-Atornillar el perfil inversor a la hoja pasiva.

*-El posicionamiento de la inversora debe quedar enrasada y coplanaria a la hoja pasiva. Para asegurar la alineación, se sujeta la inversora con unos sargentos que inmovilicen la unión mientras se atornilla.

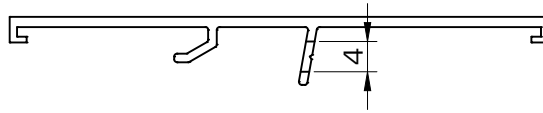
*-Cuando la inversora esté alineada con la hoja pasiva, se atornillará cada 250 mm. Se taladrará la inversora para facilitar el atornillado.



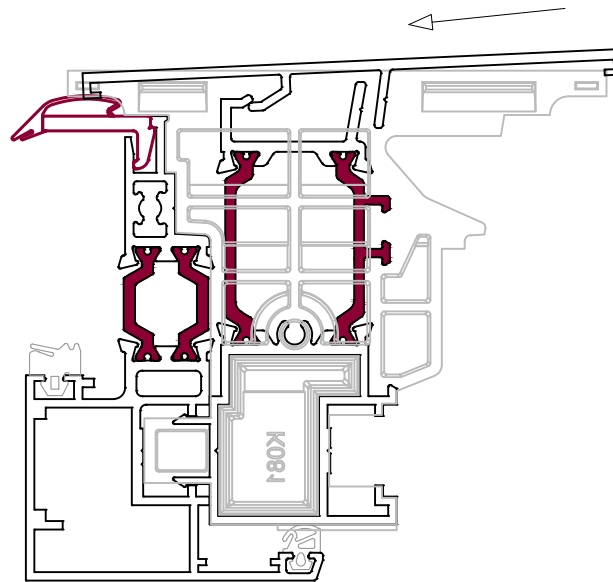


Colocación tapeta inversor 6052

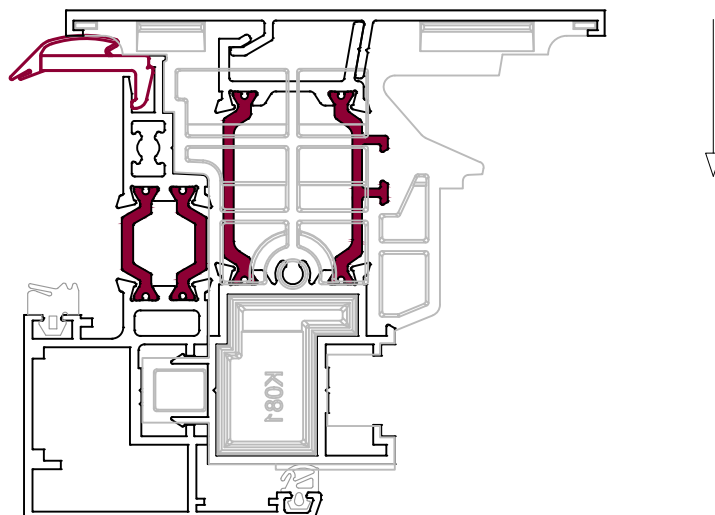
*-Realizar taladros de $\varnothing 4$ mm para la fijación de la tapeta al cuerpo inversor. Realizar dos de estos taladros cercanos a los extremos y el resto cada 250 mm.



*-Con la hoja pasiva acristalada se procede a colocar la tapeta, se inclina para que entre la tapeta sobre el alojamiento del inversor.

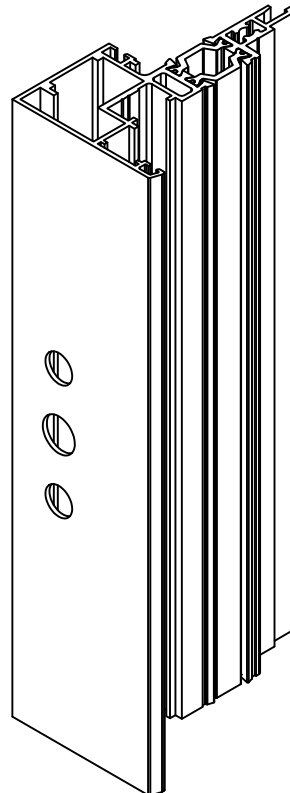
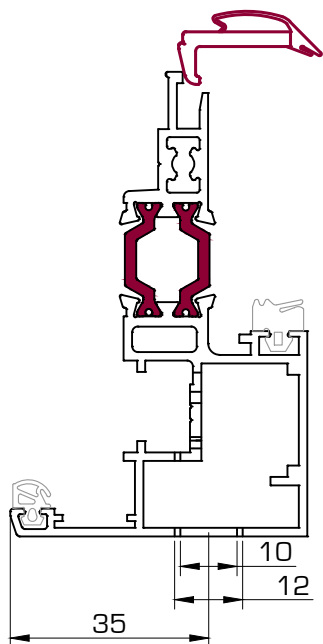
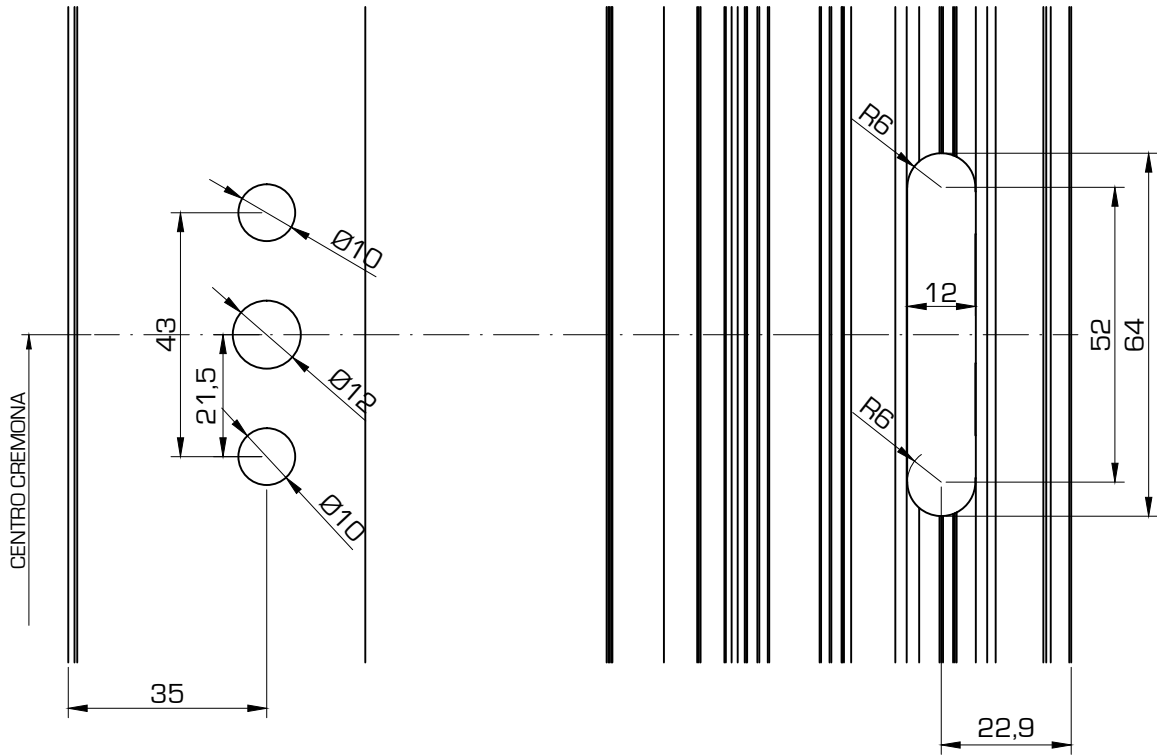


*-Se atornilla la tapeta utilizando los mecanizados realizados, asegurándonos de que la tapeta esta en su posición, empujar hacia abajo. Tornillos de 3.5 x 15 mm.



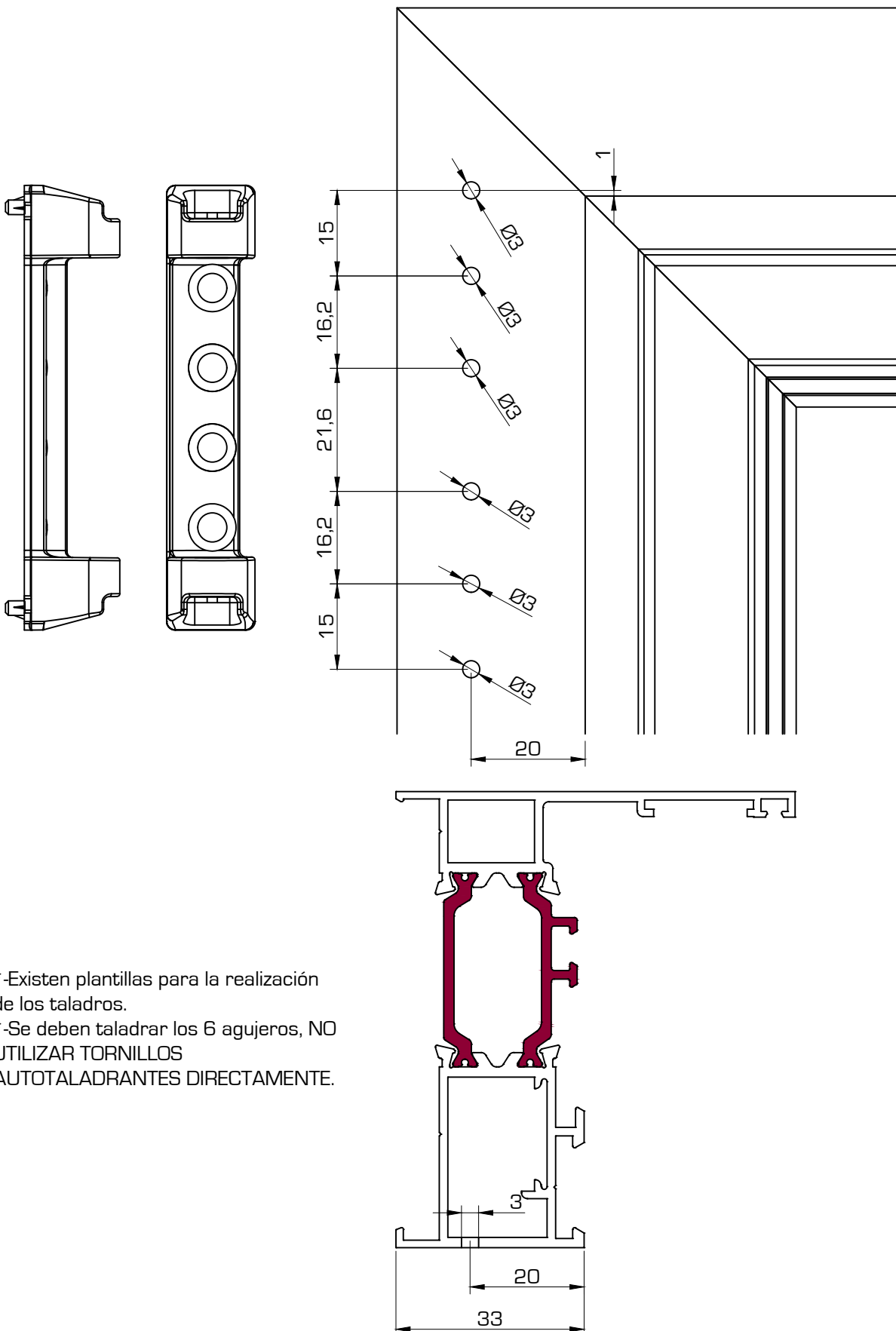


Mecanizado cremona





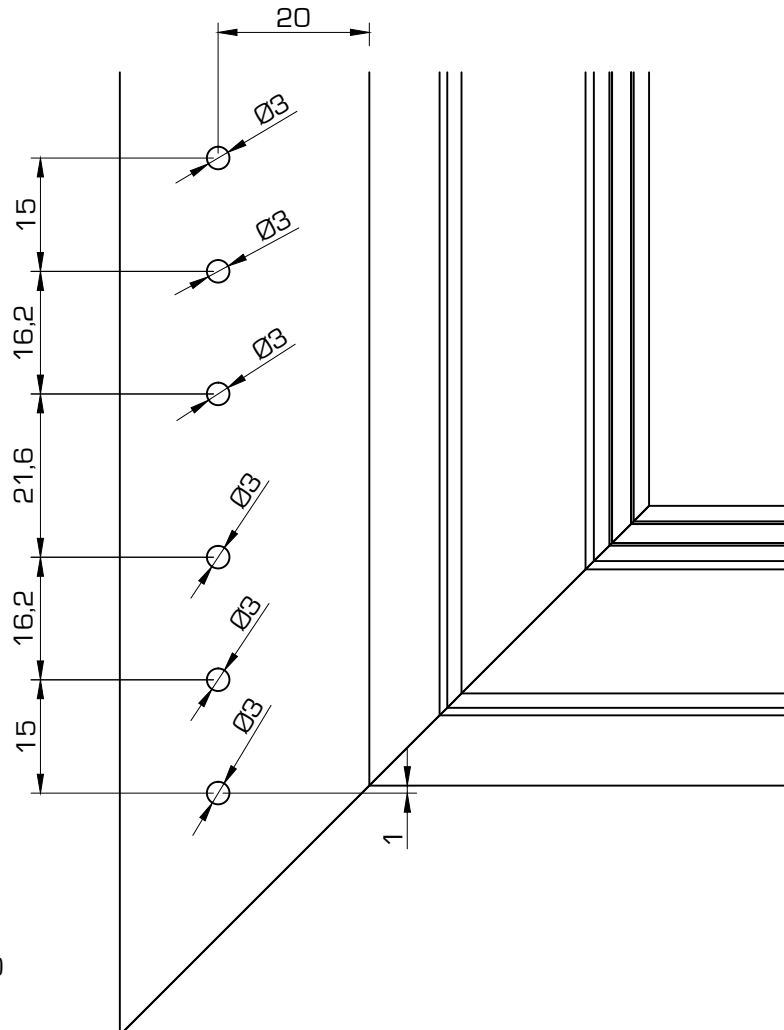
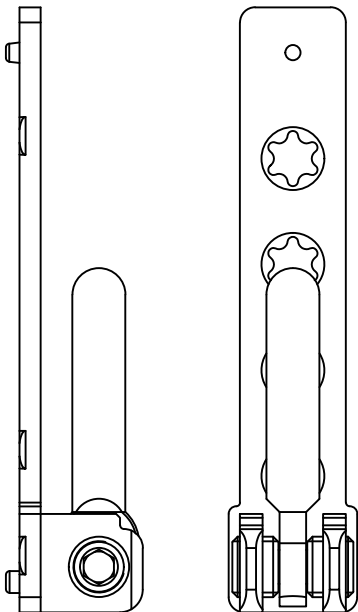
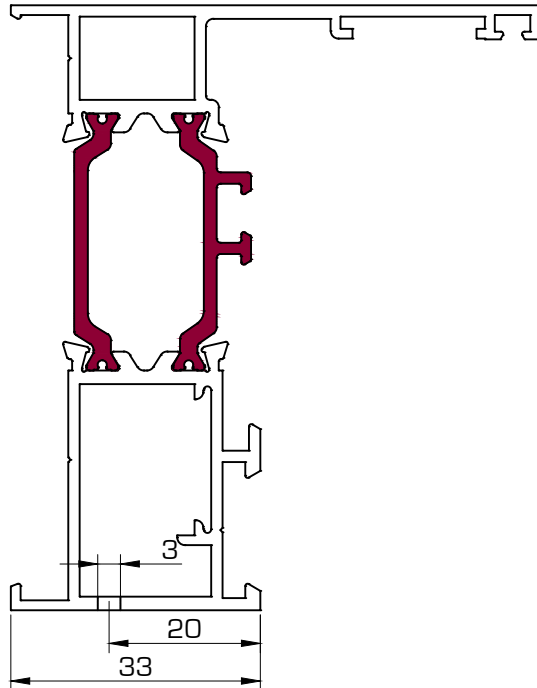
Mecanizado bisagras superior 6050



- *-Existen plantillas para la realización de los taladros.
- *-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



Mecanizado bisagras inferior 6050

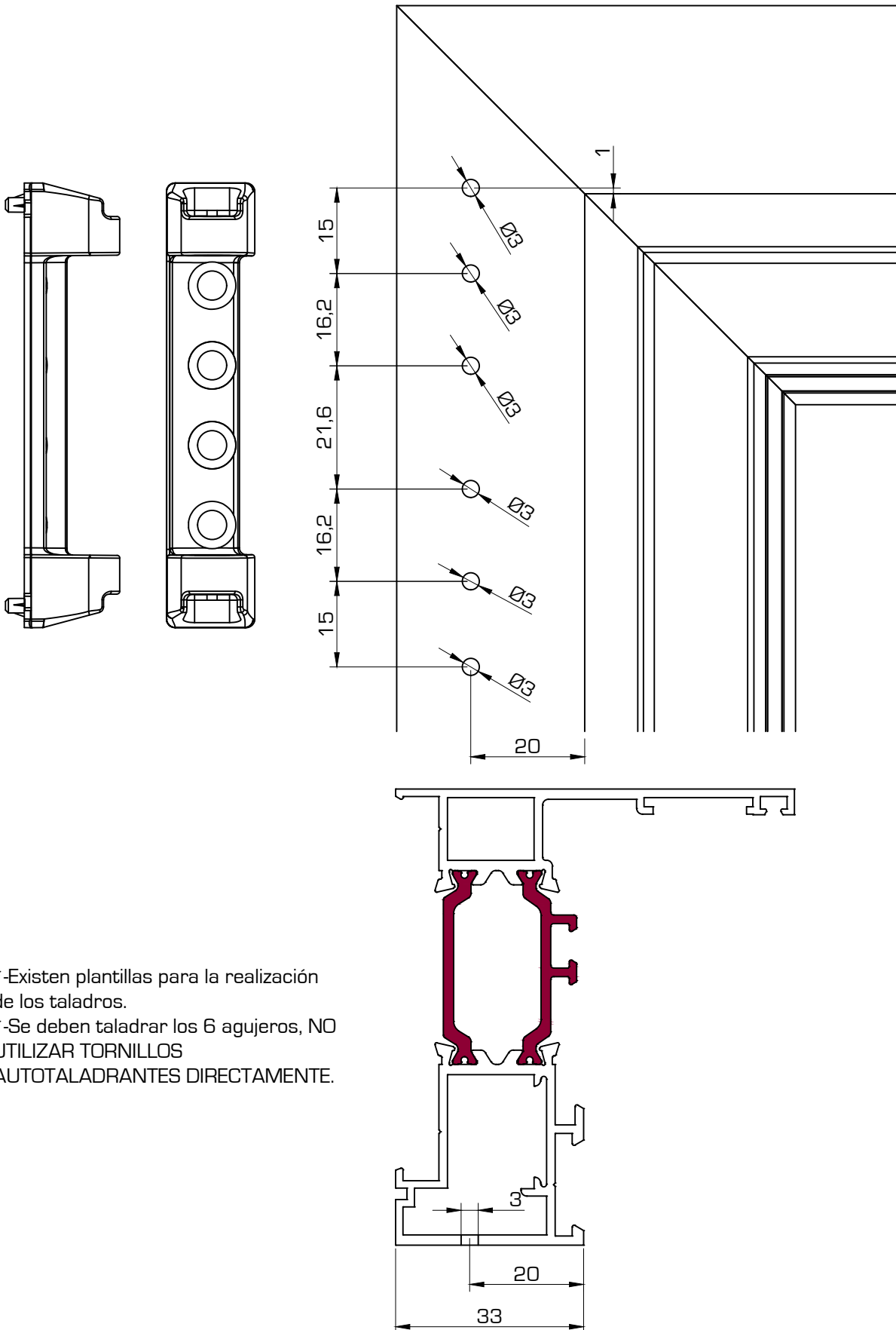


*-Existen plantillas para la realización de los taladros.

*-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



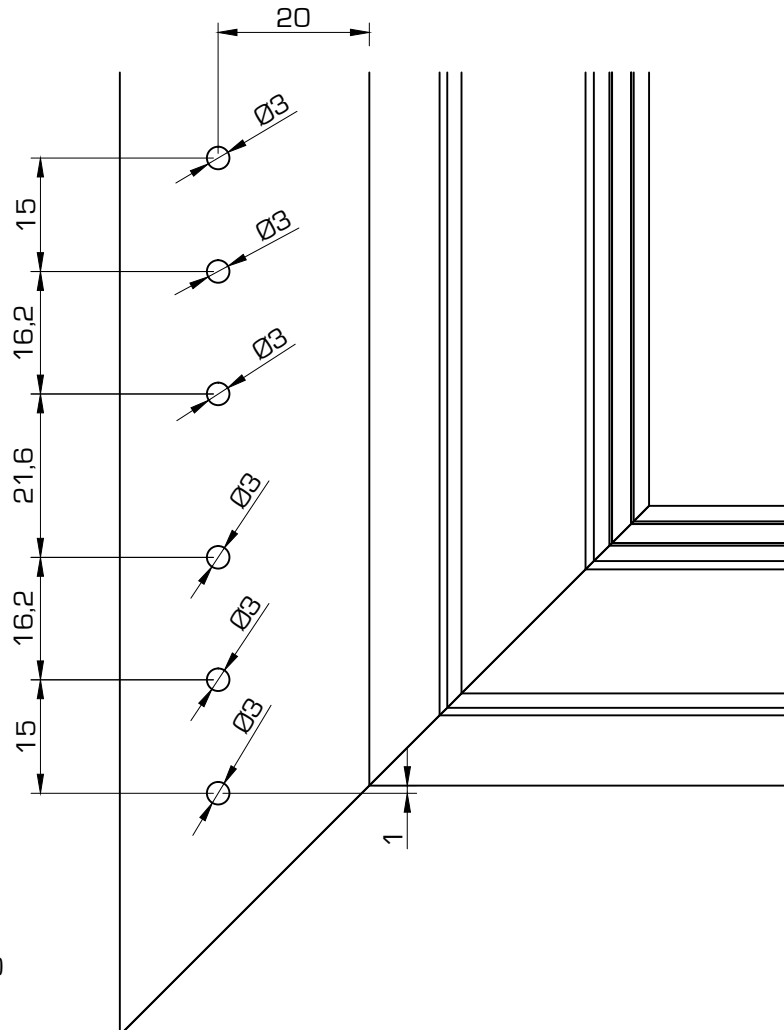
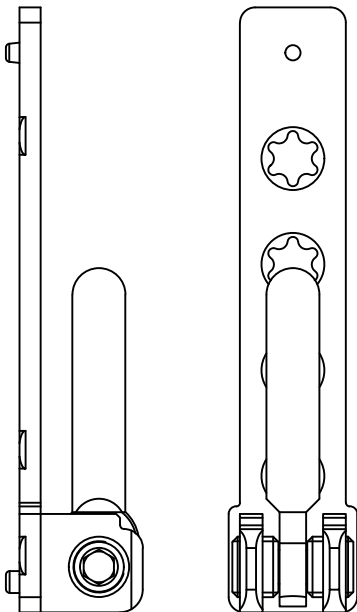
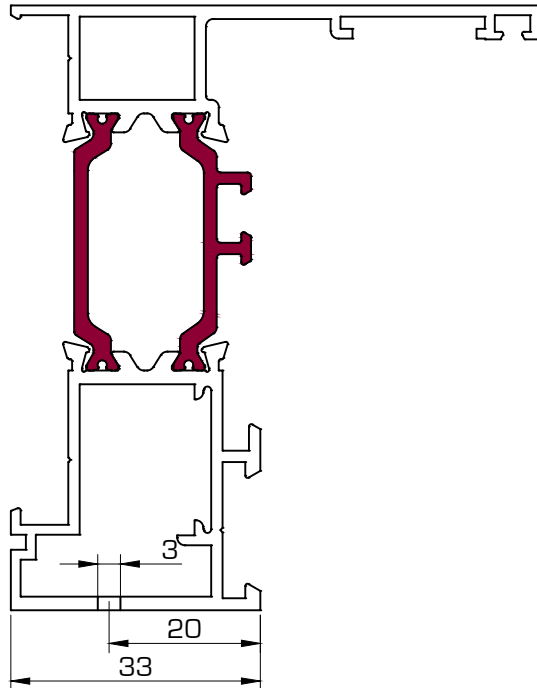
Mecanizado bisagras superior 6056



- *-Existen plantillas para la realización de los taladros.
- *-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



Mecanizado bisagras inferior 6056

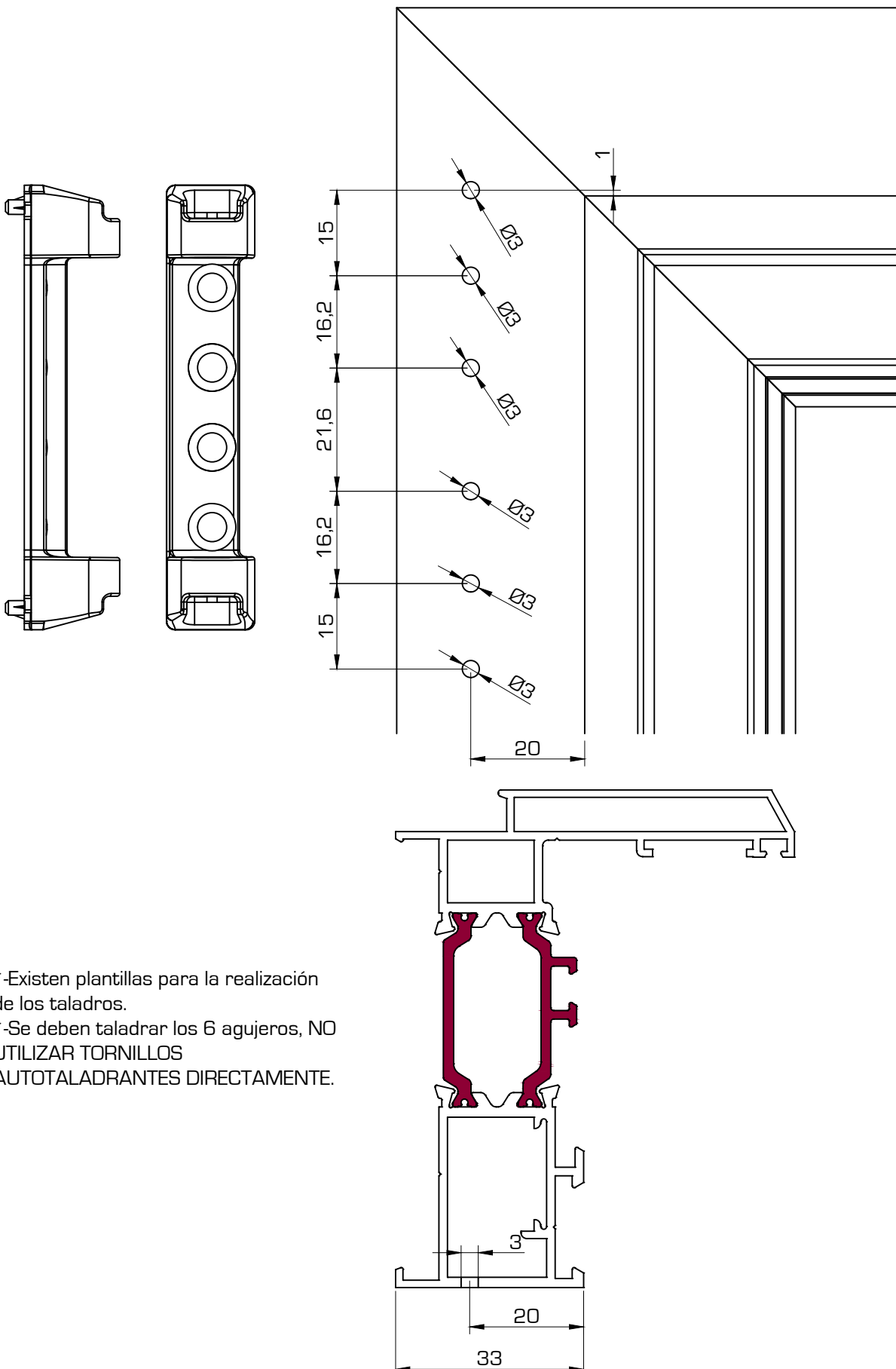


*-Existen plantillas para la realización de los taladros.

*-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



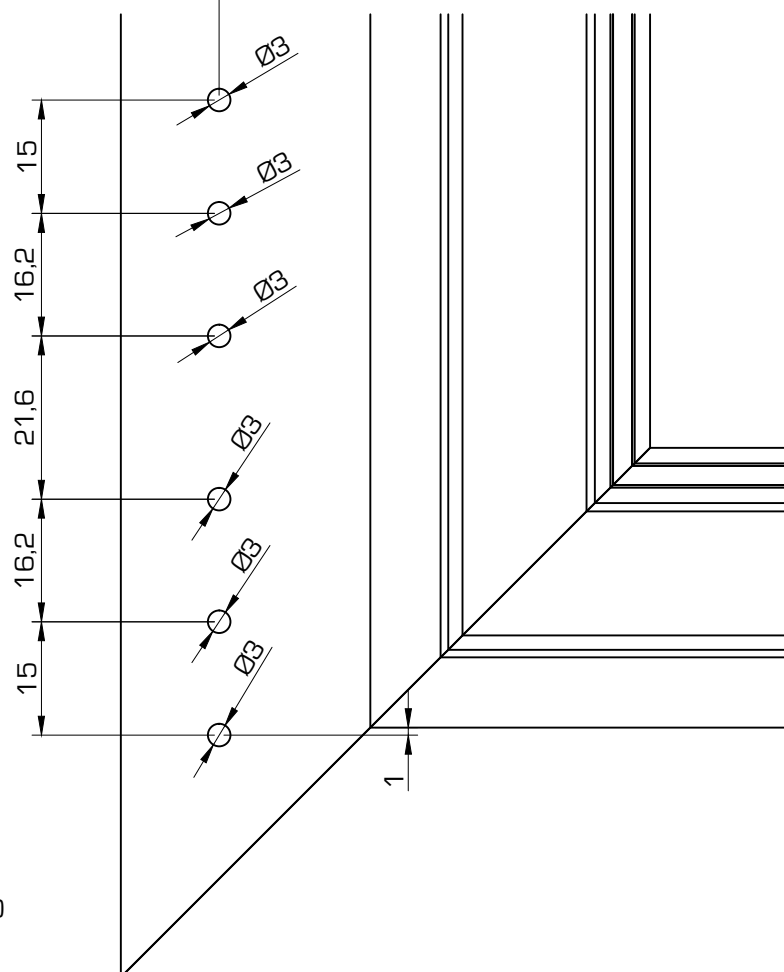
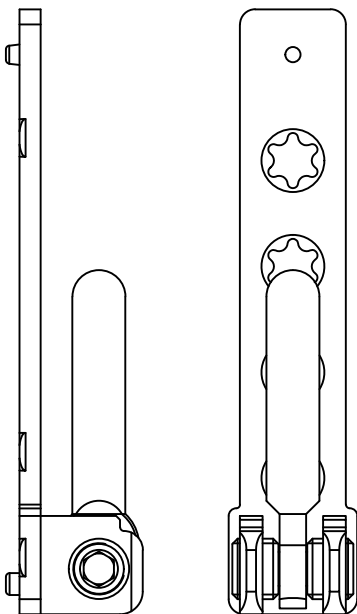
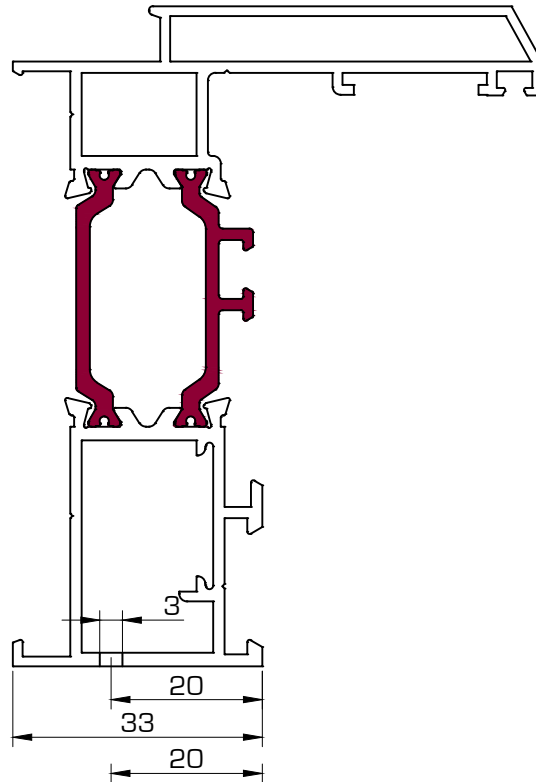
Mecanizado bisagras superior 6057



- *-Existen plantillas para la realización de los taladros.
- *-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



Mecanizado bisagras inferior 6057

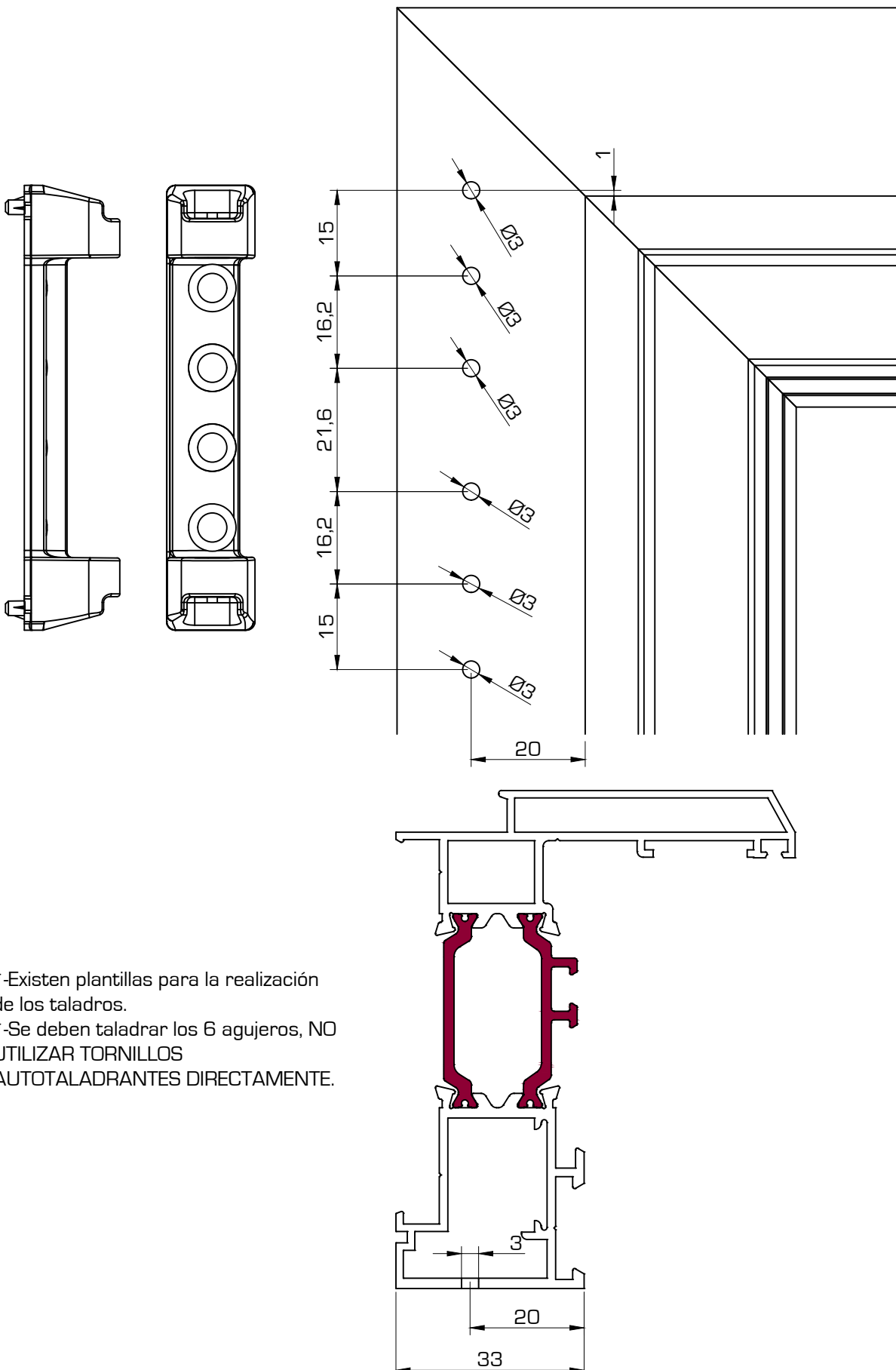


*-Existen plantillas para la realización de los taladros.

*-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.



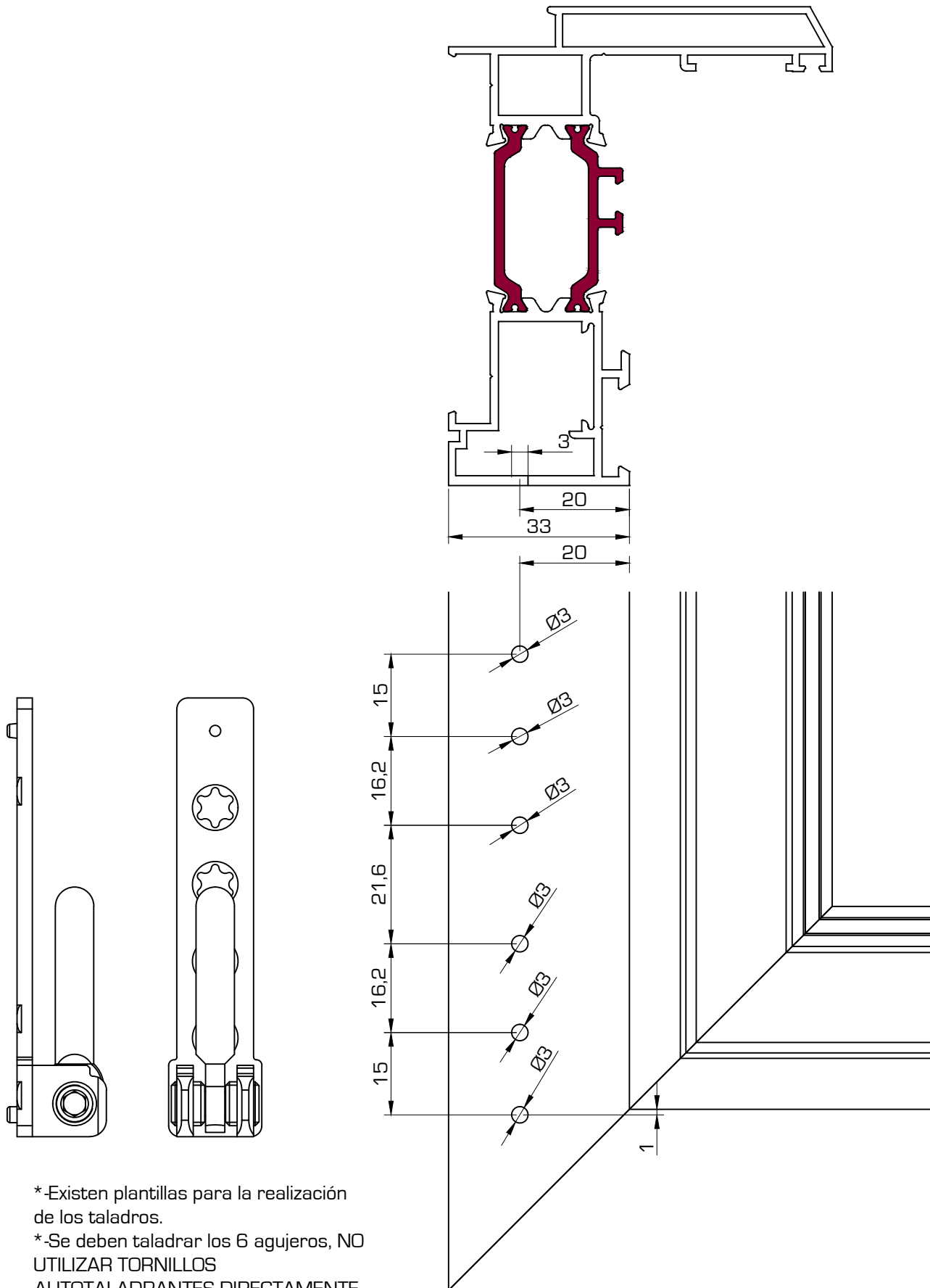
Mecanizado bisagras superior 6058



- *-Existen plantillas para la realización de los taladros.
- *-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.

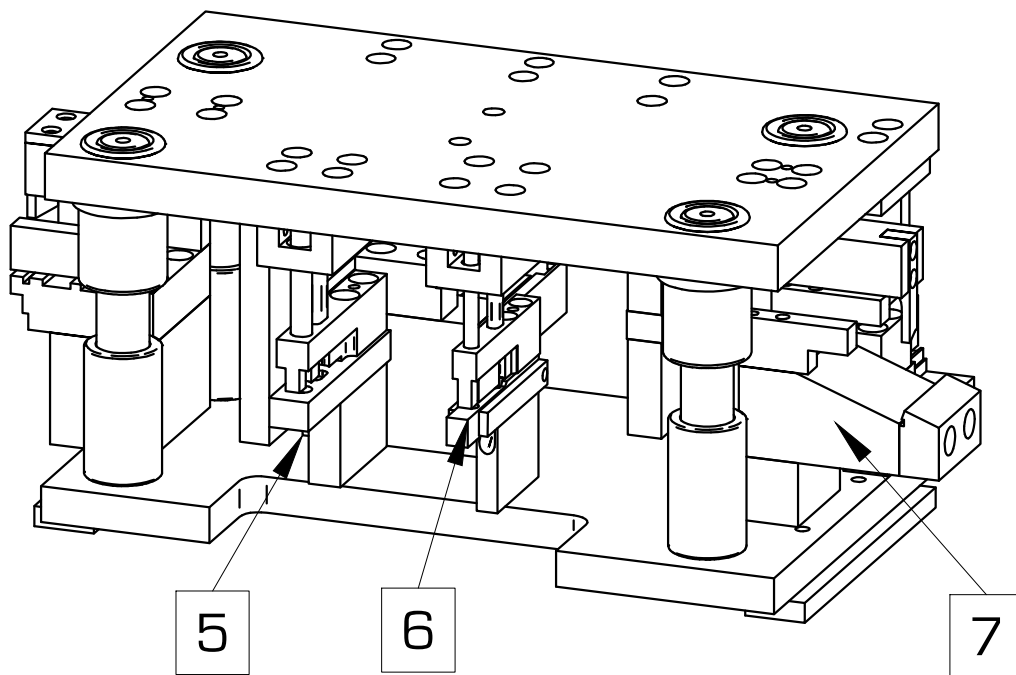
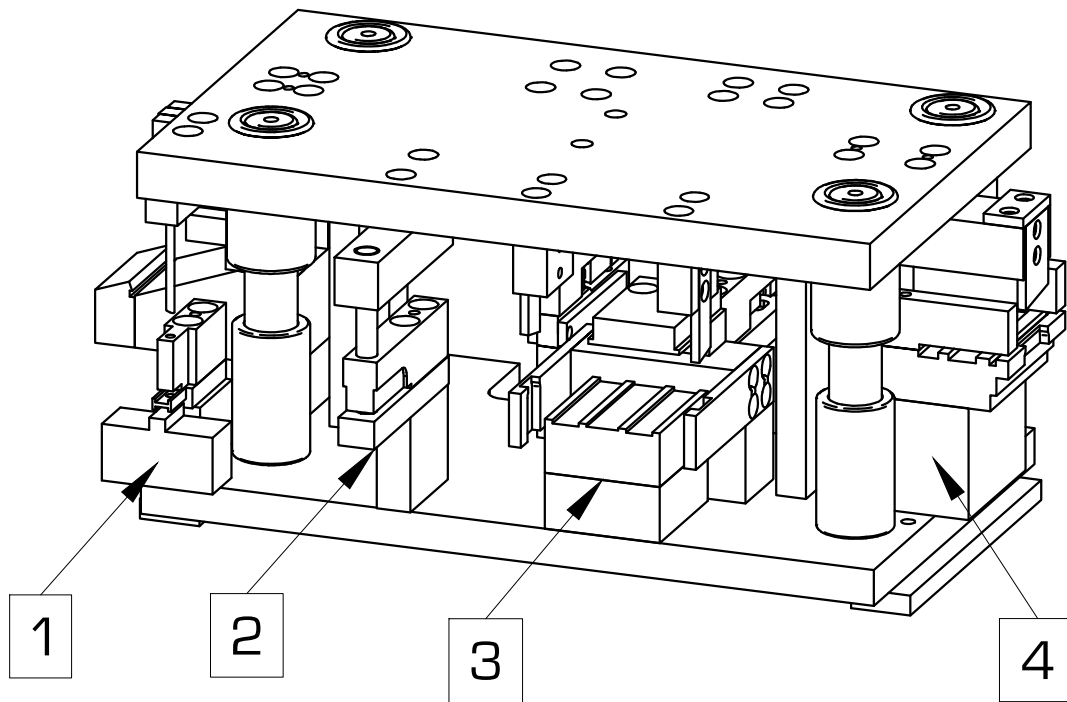


Mecanizado bisagras inferior 6058



*-Existen plantillas para la realización de los taladros.

*-Se deben taladrar los 6 agujeros, NO UTILIZAR TORNILLOS AUTOTALADRANTES DIRECTAMENTE.

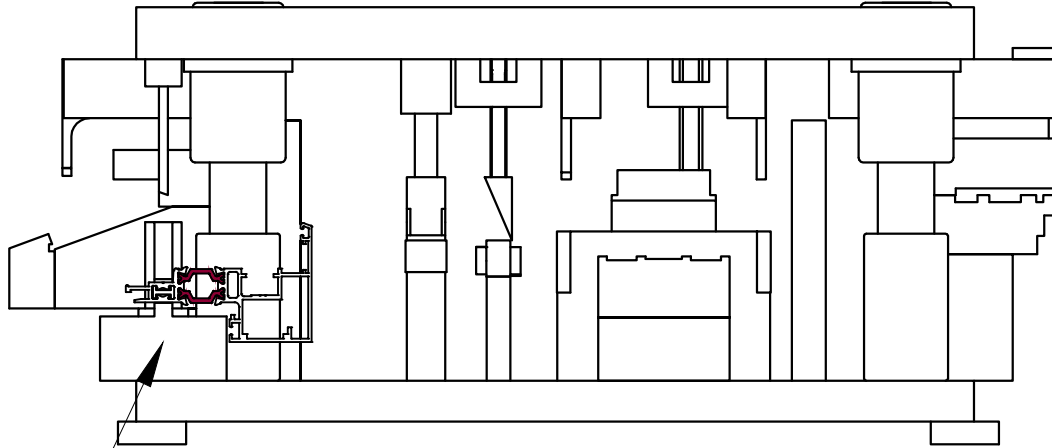


OPERACIONES 1381:

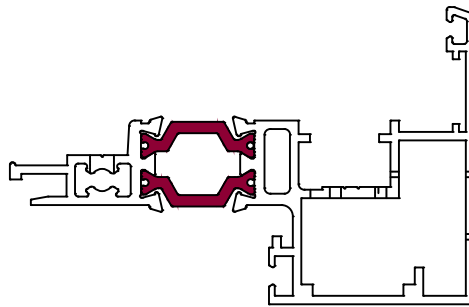
1. Fijación de 4
2. T de unión
3. Desagüe de cámara
4. Desagüe de carril
5. Escuadra de tetón 10
6. Escuadra de tetón 7
7. Desagüe de condensación



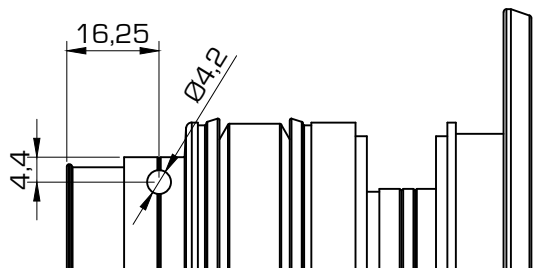
1381 OPERACIÓN 1: FIJACIÓN DE 4



1 DERECHA E IZQUIERDA

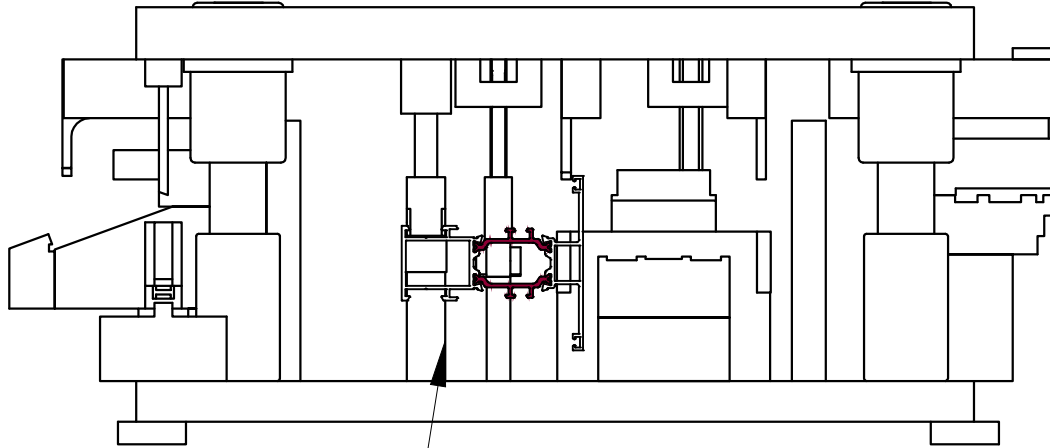


REFERENCIAS:
6051



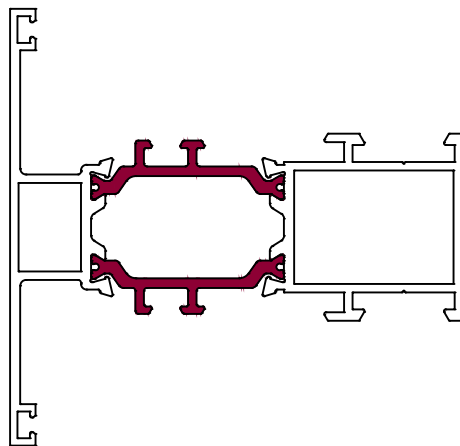


1381 OPERACIÓN 2: T DE UNIÓN



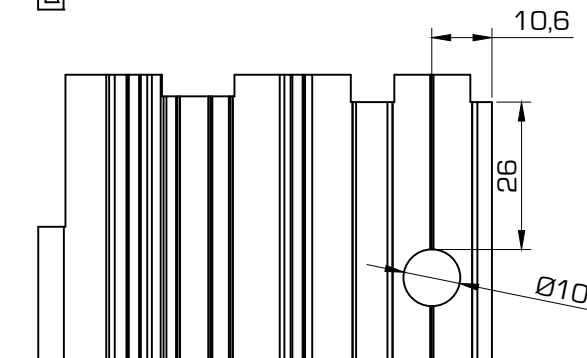
2

DERECHA E IZQUIERDA



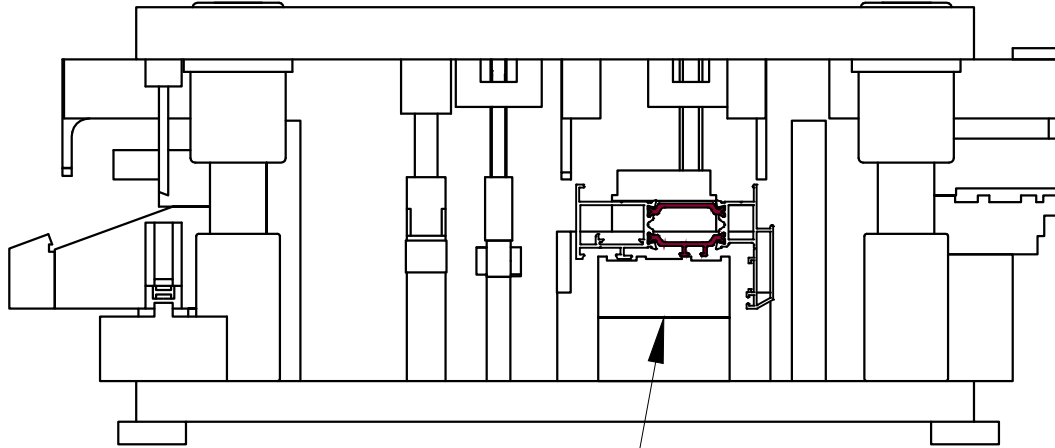
REFERENCIAS:

6004
6024
6054
6064



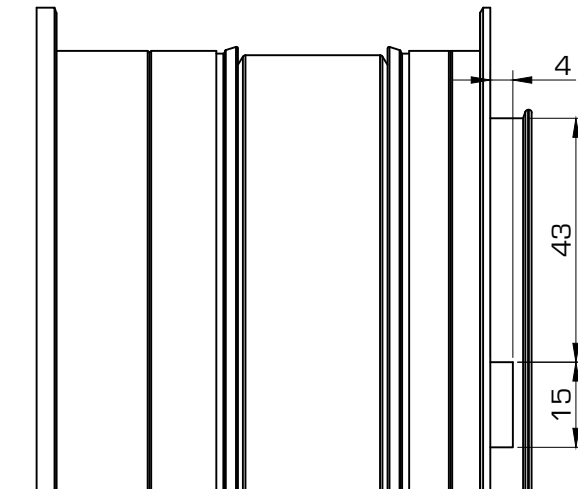
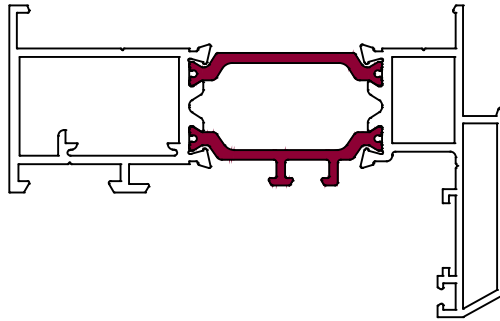


1381 OPERACIÓN 3: DESAGÜE DE CÁMARA



3

DERECHA E IZQUIERDA

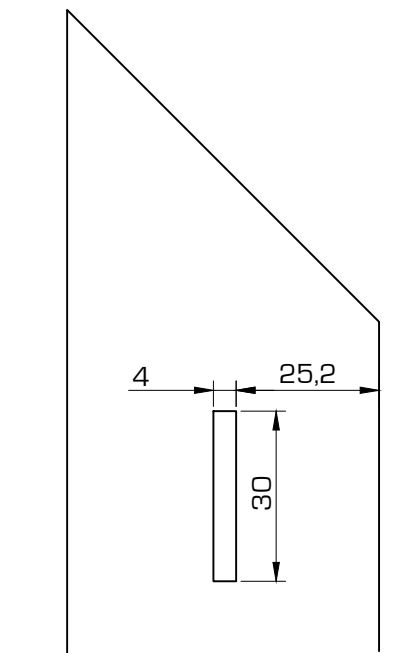
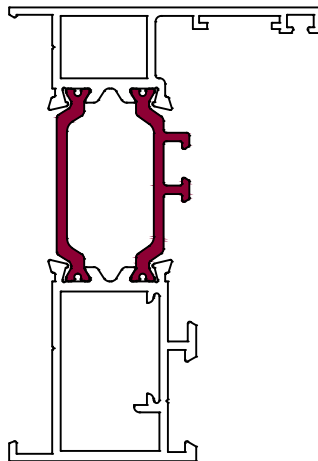
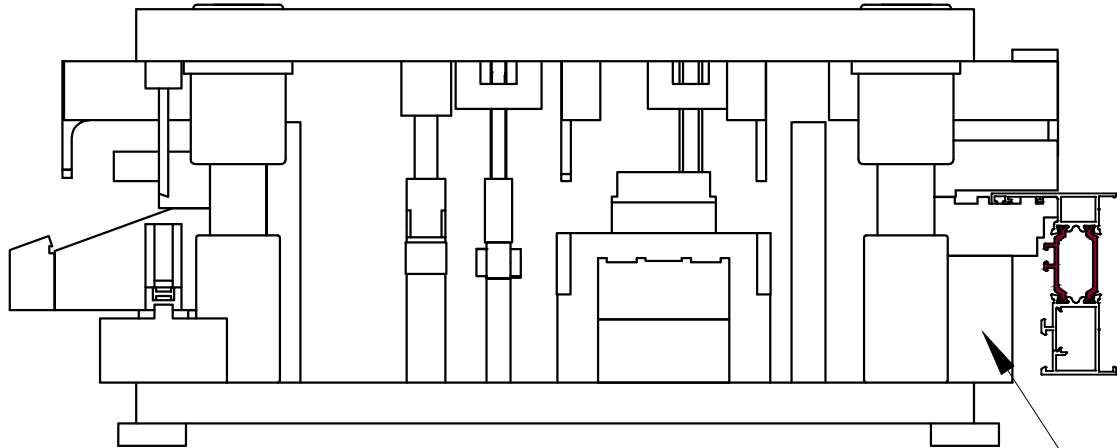


REFERENCIAS:

6007
6008
6057
6058



1381 OPERACIÓN 4: DESAGÜE DE CARRIL

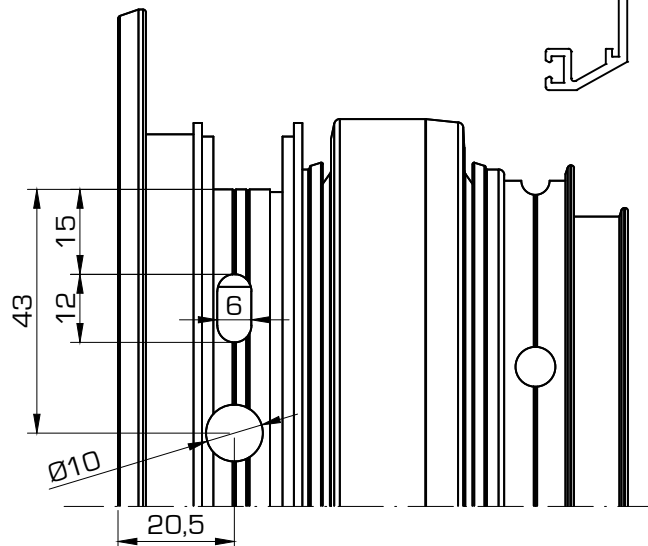
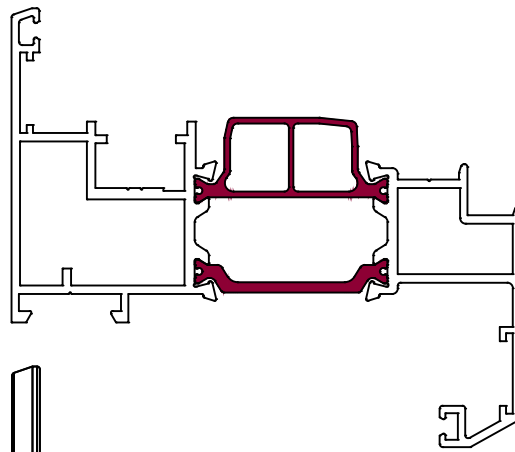
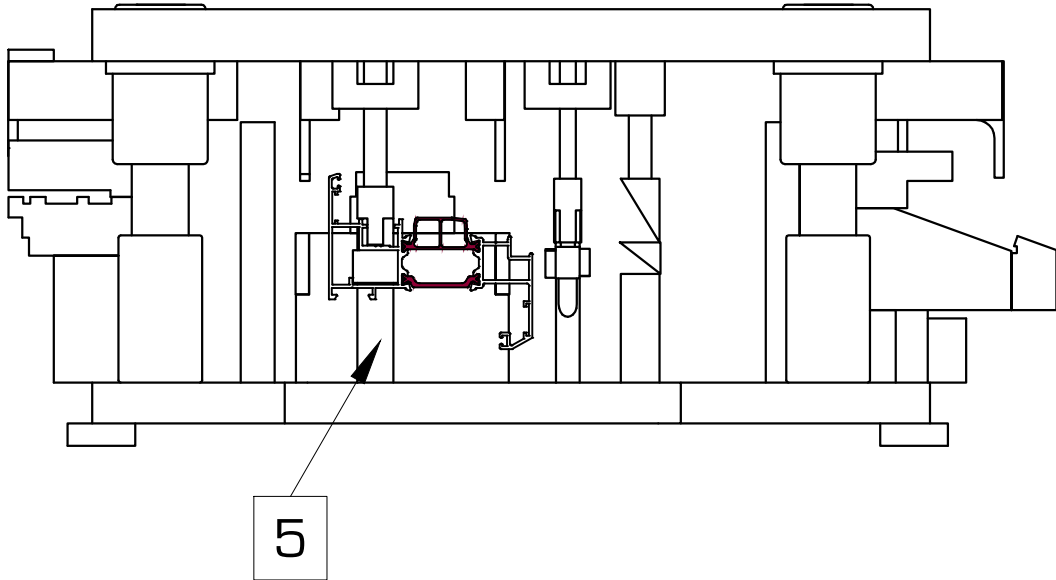


REFERENCIAS:

6000
6006
6020
6050
6056
6004
6024
6054
6064



1381 OPERACIÓN 5: ESCUADRA DE TETÓN 10

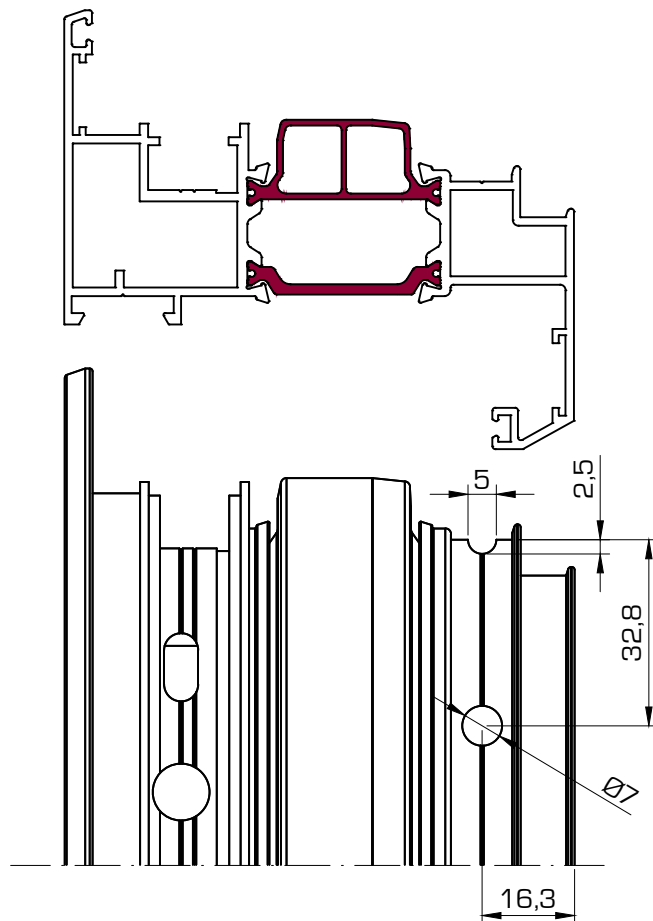
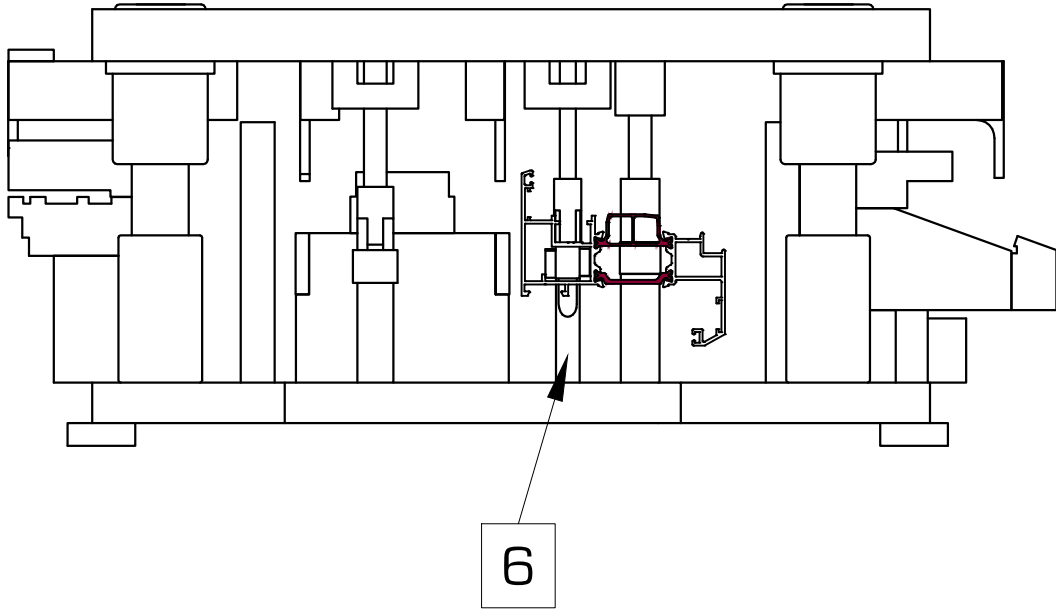


REFERENCIAS:

6000
6006
6007
6008
6020
6050
6056
6057
6058
6001
6021
6028
6051



1381 OPERACIÓN 6: ESCUADRA TETÓN 7

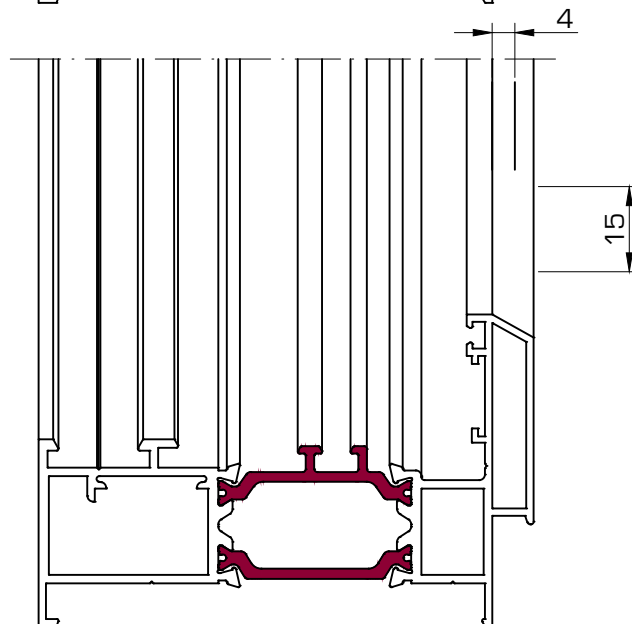
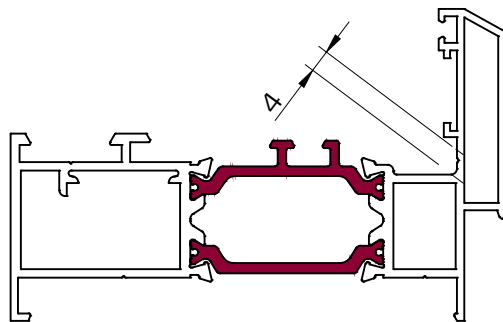
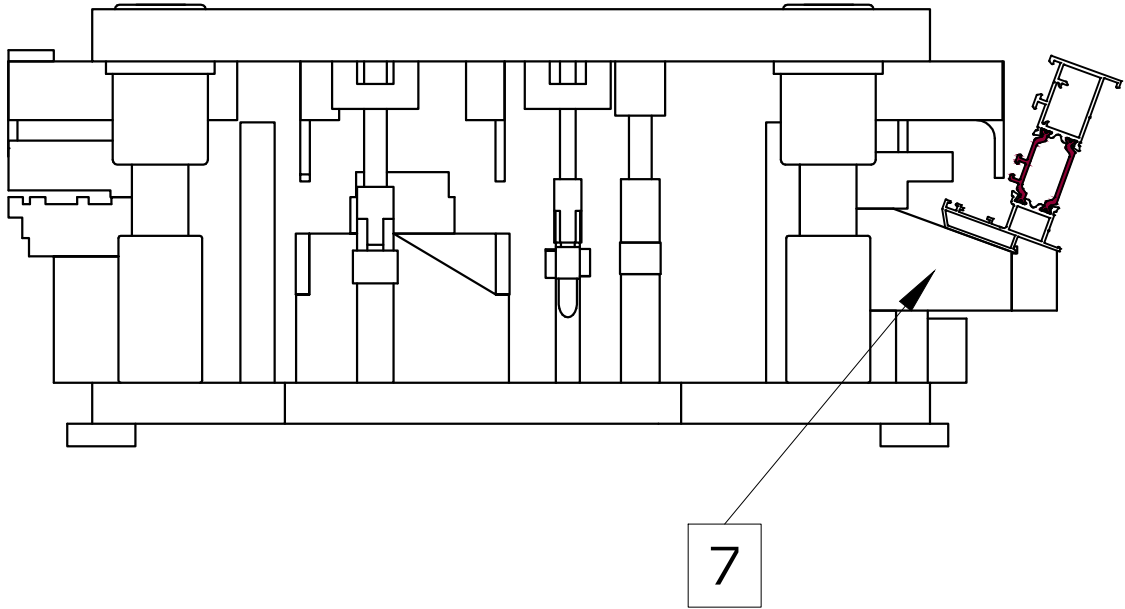


REFERENCIAS:

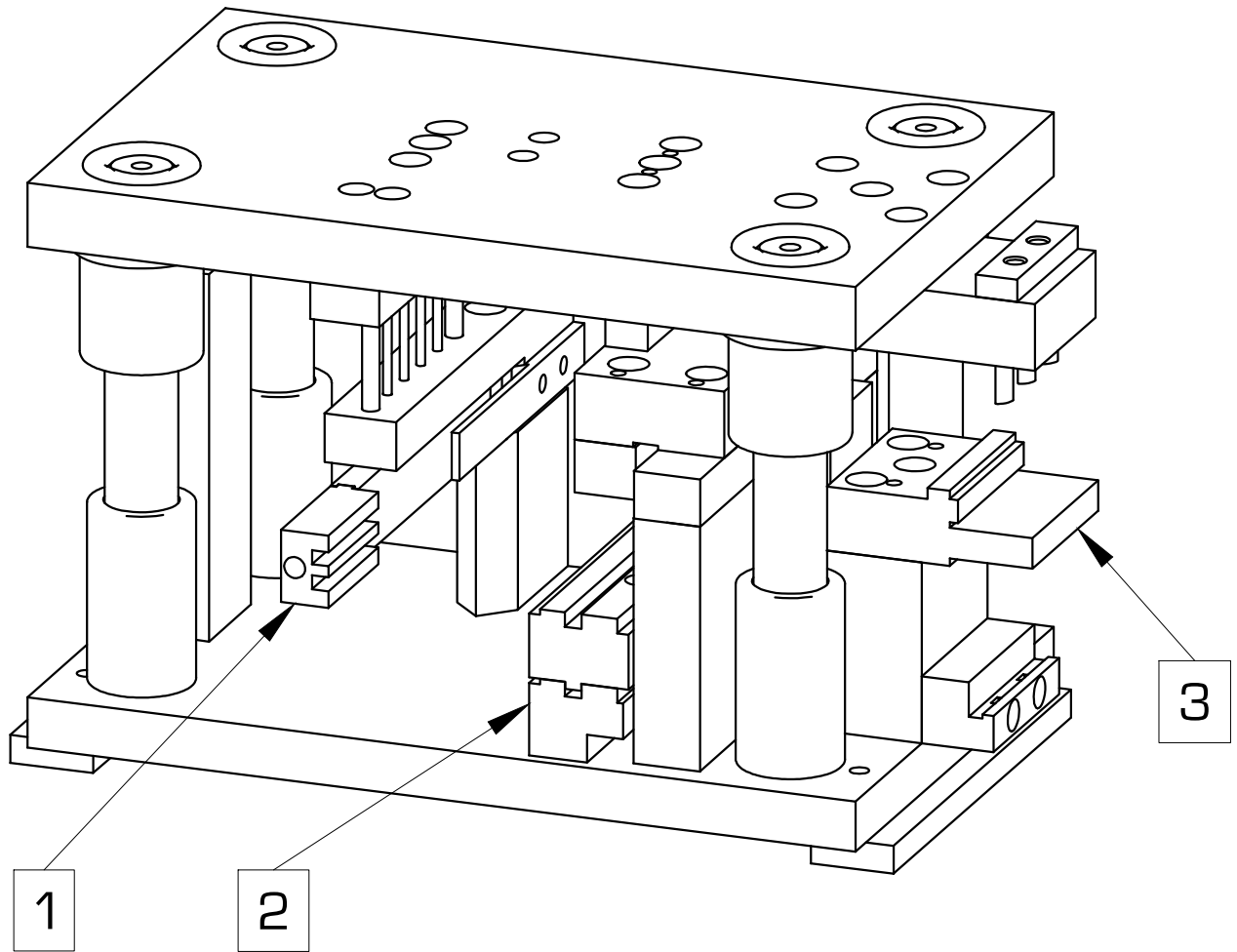
- 6000
- 6006
- 6007
- 6008
- 6020
- 6050
- 6056
- 6057
- 6058
- 6001
- 6021
- 6028
- 6051



1381 OPERACIÓN 7: DESAGÜE DE CONDENSACIÓN



REFERENCIAS:
6007
6008
6057
6058

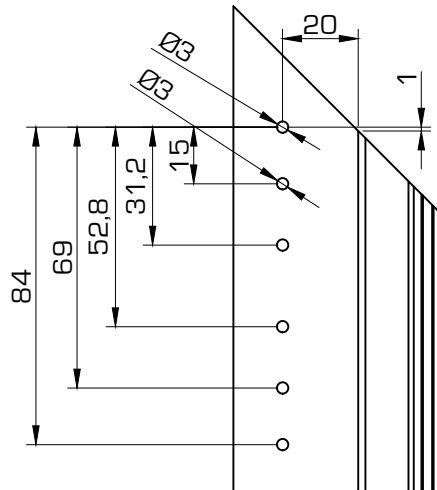
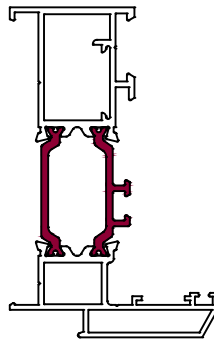
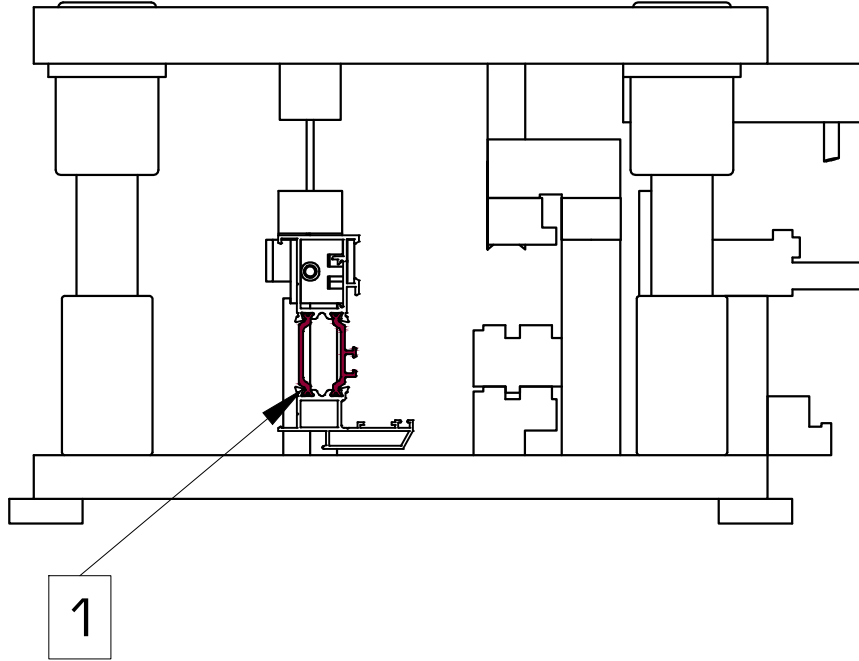


OPERACIONES 1391:

1. A Compás para G.U.
B Compás para Winhouse
C Compás para Maco
2. Cajeadado Manilla
3. Multipunto manual



1391A OPERACIÓN 1:COMPÁS PARA G.U.

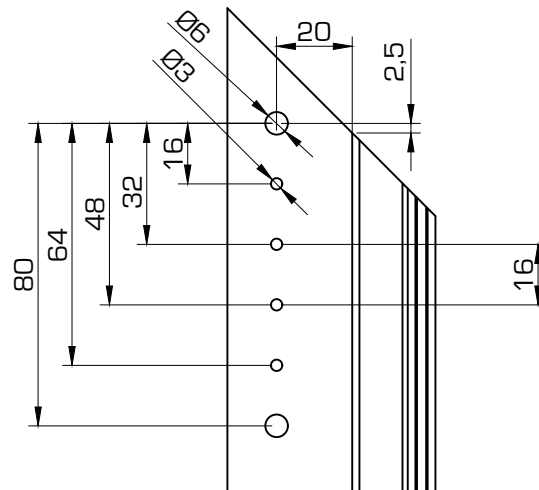
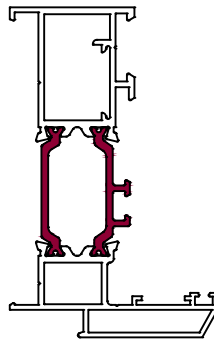
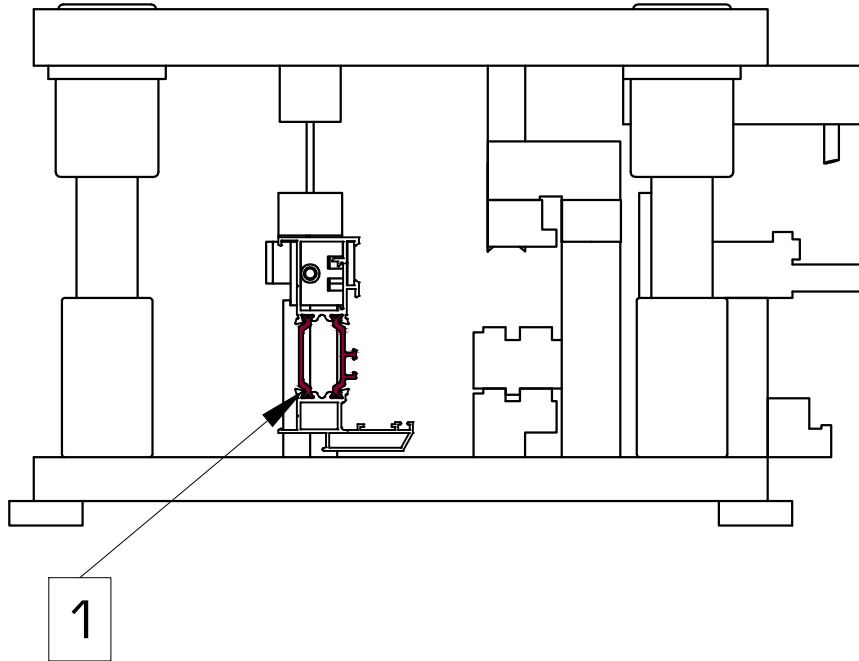


REFERENCIAS:

- 6000
- 6006
- 6007
- 6008
- 6020
- 6050
- 6056
- 6057
- 6058



1391 B OPERACIÓN 1: COMPÁS PARA WINHOUSE

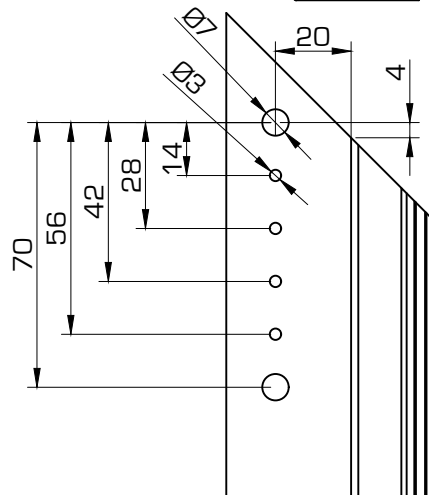
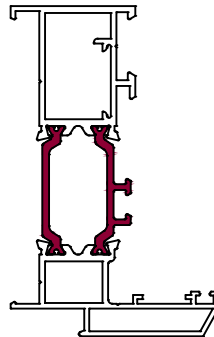
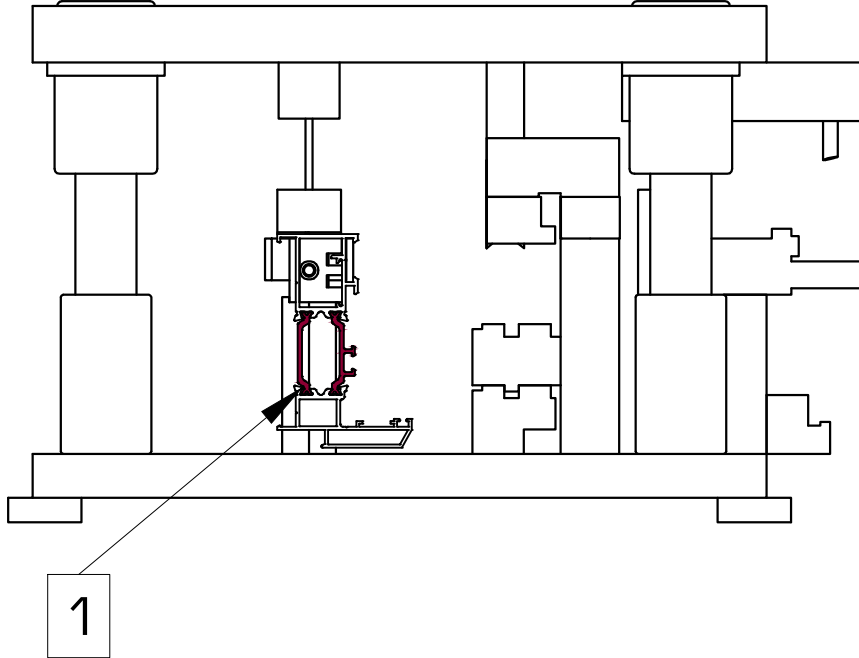


REFERENCIAS:

6000
6006
6007
6008
6020
6050
6056
6057
6058



1391 C OPERACIÓN 1: COMPÁS PARA MACO

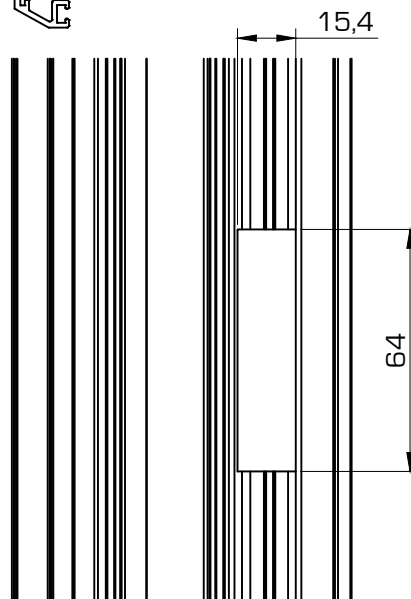
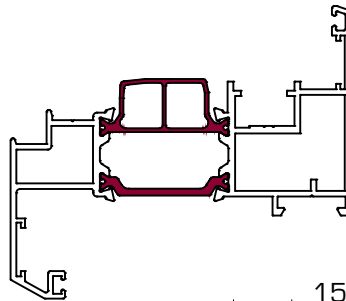
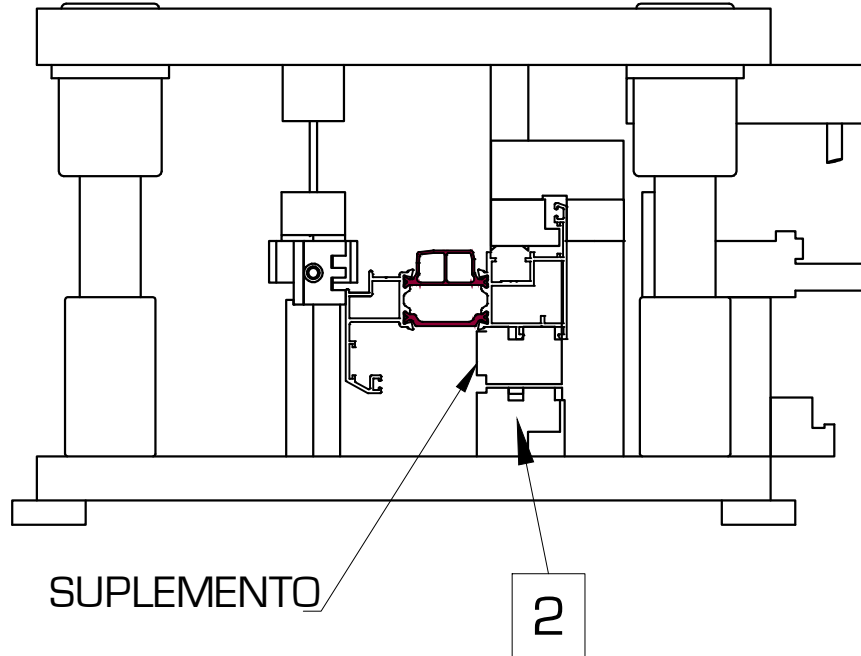


REFERENCIAS:

- 6000
- 6006
- 6007
- 6008
- 6020
- 6050
- 6056
- 6057
- 6058



1391 OPERACIÓN 2: CAJEADO MANILLA

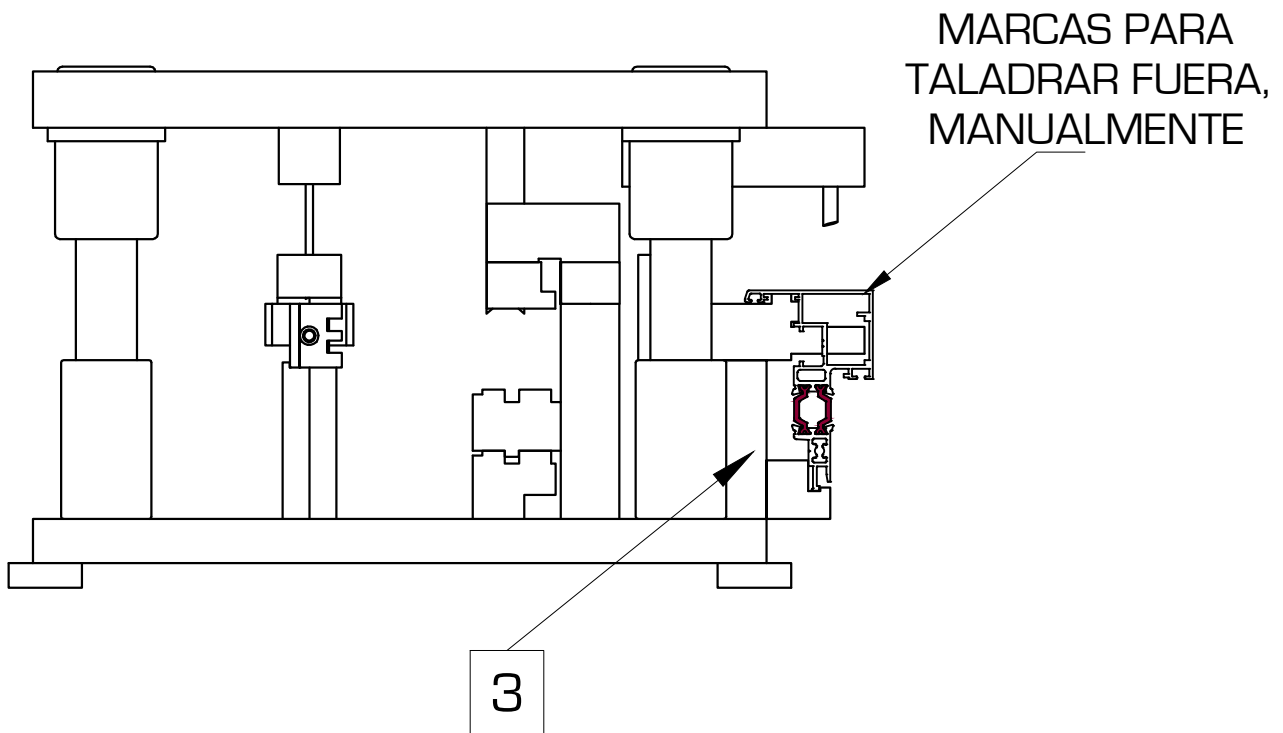


REFERENCIAS:

6001
6021
6028
6051



1391 OPERACIÓN 3: MULTIPUNTO MANUAL



REFERENCIAS:

6001
6021
6028
6051



CODALMHA, S.L.

COMERCIAL DEL ALUMINIO

C/ NOGAL, 14 POLIGONO INDUSTRIAL LOS HUERTECILLOS
28350 - CIEMPOZUELOS (MADRID)
Tif. 91.893.18.28 Fax: 91.893.18.36
www.codalmha.com
info@codalmha.com